

Serie 1015

- Universeller Einsatzbereich
- Kontaktierung bestückter Leiterplatten
- Große Variantenvielfalt

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	4.40 mm
Arbeitshub	3.50 mm
Federvorspannung	0.25/0.40/0.40/ 0.30/0.70/0.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/1.00/1.50/ 1.70/2.50/3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl/CuBe
Hülse	Bronze, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	1.67 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.75 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.69 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.76 mm






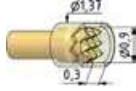
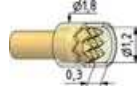









Bestellbeispiel

1015 - A - 1.5 N - Au - 1.8

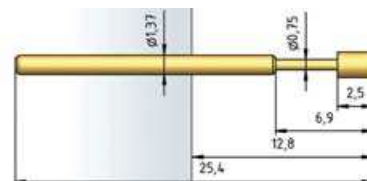
1 2 3 4 5

1. Serie 2. Kopfform 3. Kontaktdruck 4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser

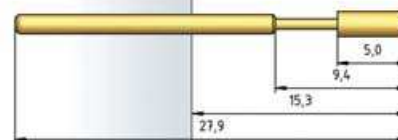
Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
A	B	BS	C	C15
1.80 Au/Ni	0.75 Au/Rh/Ni	0.38 Au/Ni	1.00 Au 1.30 Au 1.80 Au/Ni	1.80 Au
				
C15	C25	D	D	E
1.37 Au/HTK	1.80 Au/HTK	0.50 Ni 0.65 Au/Ni 0.75 Au/Rh	1.25 Au/Ni	1.80 Au/Ni
				
F	F	G	H	K
0.75 Rh	1.50C Au 1.80 Rh	1.30 Rh 1.80 Au/Ni	1.30 Rh 1.80 Au 3.00 Rh	1.80 Au/Ni
				
Q				
0.75 Au				

1015



1015-C15



H 1015 C



H 1015 L



H 1015 W



H 1015 C-K



H 1015 L-K



H 1015 W-K



H 1015 WR

