



wade -Werkzeug-Vertriebsgruppe
rtrieb und Markenrechtsinhaber innovativer Antirutsch-Produkte



Datenblatt und Produktspezifikation „BLACK-CAT“-Sicherheits-Antirutschmatten (BC)

Artikel: Antirutsch-Matte für härteste Einsatzzwecke, bei denen eine extrem hohe rutschhemmende Wirkung bei geringer Materialstärke verlangt wird. Hochreißfestes Trägergewirke mit Spezial-PVC-Weichschaum-Beschichtung.

Faserart: **Trägermaterial**
PES
Flächengewicht: 105 g/m²
Kettfäden Schussfäden
Faserart: PA 6.6 PES texturiert



Beschichtung
Material: Spezial-PVC-Weichschaum (Werks-Sondernorm)
Farbe: schwarz
Auftragsgewicht: 445 g/m²
Gesamtgewicht: 550 g/m² ± 30 g/m²
Materialstärke: 3,8 mm ± 0,3 mm

Bremswiderstand nach Werksnorm: Top-Spitzenwert von ca. 38 N

Zugversuch gem. DIN 53857: Höchstzugkraft (Kette): 680 N
Dehnung (Kette): 31 %
Höchstzugkraft (Schuss): 358 N
Dehnung (Schuss): 30 %

Lichtechtheit: ca. 6 - 7 (gem. DIN 54003)

Reinigung: **Hand- und maschinenwaschbar bis 60 °C** mit normalem Feinwaschmittel

„BLACK-CAT“ wird gefertigt nach den neuesten EU-Verordnungen „Verbotsliste gefährlicher Stoffe“ und ist frei von Azofarbstoffen, Formaldehyd, von giftigen Schwermetallen wie Blei und Cadmium. **Alle „BLACK-CAT“-Produkte (BC, BCU, BCU-F, BCP, ACS, ACS-F, ESE) sind silikonfrei.**

Eigenschaften: – Temperaturbeständigkeit ca. -40 °C bis +120 °C
– migrationsecht
– sehr gute Beständigkeit gegenüber Säuren, Laugen, Öl, Benzin und Diesel
– sehr gute biologische Beständigkeit
– Entsorgung über den Hausmüll
– Schmelztemperatur ca. 250 °C
– Selbstzündungstemperatur ca. 350 °C

Technische Änderungen die dem Fortschritt und der Produktverbesserung dienen, bleiben vorbehalten. Die Produktspezifikation ist von der Qualitätssicherung überprüft und freigegeben.

Stand: 09/2007

FLog-Prüfzertifikat - geprüfte Gleitreibbeiwerte

beim Einsatz der Original „BLACK-CAT“-Antirutschmatte



Prüfkörpergewicht	200 kg	Prüflabor Universität Dortmund Fachgebiet Logistik Prof. Dr.Ing. Rolf Jansen	
Zuggeschwindigkeit	300 mm/min		
Prüftemperatur	21 °C		
rel. Luftfeuchtigkeit	65 %		

Unterlage / Ladefläche		Anti-rutschmatte	Prüfkörper /Ladungsträger (Palette)		Prüfdatum	Reibbeiwert				
						Materialeigenschaften		μ_H	μ_G	
						min	mittel	max		
Weichholz	quergemasert	Original „BLACK-CAT“-Sicherheits-Antirutschmatte	Weichholz	längsgemasert	trocken	13.12.01	0,77 – 1,14	0,74	0,89	1,07
Weichholz	quergemasert		Kunststoff	glatte Fläche		13.12.01	0,78 – 0,82	0,75	0,76	0,78
Weichholz	quergemasert		Stahl	lackiert		13.12.01	0,77 – 0,79	0,71	0,73	0,76
Weichholz	quergemasert		Stahl	verzinkt		13.12.01	0,77 – 0,84	0,73	0,77	0,80
Siebdruck	rauh		Weichholz	längsgemasert		08.01.02	1,03 – 1,06	0,92	0,96	1,00
Siebdruck	rauh		Kunststoff	glatte Fläche		08.01.02	0,87 – 0,94	0,85	0,88	0,91
Siebdruck	rauh		Stahl	lackiert		08.01.02	0,89 – 0,95	0,89	0,92	0,95
Siebdruck	rauh		Stahl	verzinkt		08.01.02	0,78 – 0,90	0,80	0,85	0,90
Siebdruck	glatt		Weichholz	längsgemasert		09.01.02	0,98 – 1,09	0,95	1,00	1,08
Siebdruck	glatt		Kunststoff	glatte Fläche		09.01.02	0,87 – 0,90	0,85	0,86	0,88
Siebdruck	glatt		Stahl	lackiert		09.01.02	0,84 – 0,89	0,84	0,87	0,89
Siebdruck	glatt		Stahl	verzinkt		09.01.02	0,88 – 0,95	0,90	0,92	0,95
Grobspan			Weichholz	längsgemasert		09.01.02	0,99 – 1,06	0,94	0,97	1,00
Grobspan			Kunststoff	glatte Fläche		09.01.02	0,85 – 0,93	0,85	0,87	0,90
Grobspan			Stahl	lackiert		10.01.02	0,74 – 0,79	0,70	0,73	0,77
Grobspan			Stahl	verzinkt		10.01.02	0,84 – 0,86	0,81	0,84	0,85
Sperrholz			Weichholz	längsgemasert		10.01.02	0,91 – 1,07	0,88	0,91	1,00
Sperrholz			Kunststoff	glatte Fläche		10.01.02	0,87 – 0,88	0,85	0,87	0,90
Sperrholz			Stahl	lackiert		10.01.02	0,80 – 0,90	0,81	0,77	0,91
Sperrholz			Stahl	verzinkt		10.01.02	0,75 – 0,80	0,75	0,77	0,80

Flächenpressungsabhängige Reibbeiwerte

Prüfkörper	Weichholz (Palettenkufe)				
Prüfkörper-Gewicht	15 kg				
Prüfkörper-Abmessungen	40.000 mm ²			400 mm x 100 mm	
Rutschhemmende Zwischenlage	WADO (August 2004)		BLACK-CAT-Original		
Unterlage	Siebdruckboden, rauh				
Zustand			trocken	besenrein	
Prüfklima					
Prüftemperatur			21 °C		
rel. Luftfeuchtigkeit			65 %		
Zuggeschwindigkeit			100 mm/min		
Auflast	Flächenpressung	Haftreibbeiwert	Gleitreibbeiwert		
[kg]	[1/1000 N/mm ²]	μ_H	μ_G min	μ_G mittel	μ_G max
0	3,75	k. A.	1,26	1,28	1,36
5	5,00	k. A.	1,11	1,22	1,46
10	6,25	k. A.	1,08	1,19	1,23
25	10,00	k. A.	0,98	1,12	1,17