Technisches Merkblatt

Frostschutzprüfer für Kühlwasser

8853-600-1

Beschreibung / Eigenschaften

vielfach und weltweit bewährte, technisch moderne Konstruktion

einfache, schnelle und genaue Messung stabiles Kunststoffgehäuse

Aufhängeöse

Pendelzeiger - keine senkrechte Haltung des

Gerätes erforderlich

selbsttätige Temperaturkompensation

Verschluss durch Drehventil

kein Nachtropfen, kein Nachziehen von Luft sehr lange Einsatzdauer und Messwertgenauigkeit

durch Lagerung der Messscheibe und des

Pendelzeigers mittels Stahlachse; somit geringer

Einfluss durch Kühlmittelverschmutzung





Email: info@normfest.de www.normfest.com

www.normfest-shop.com





Einsatzbereiche

Für Ethylenglykol - (Ethandiol) - Wassermischungen für Kühlkreisläufe in PKW, LKW usw. Heizungsanlagen Solaranlagen

Technische Daten

Messbereich: -5°C bis -40°C

Ansaugvolumen: 52ml

Gesamtlänge des Gerätes: 155mm Ansaugschlauchlänge: 200mm

Verpackungsgröße: 126mm x 182mm x 41mm

Gewicht: 130g