



Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschalbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.



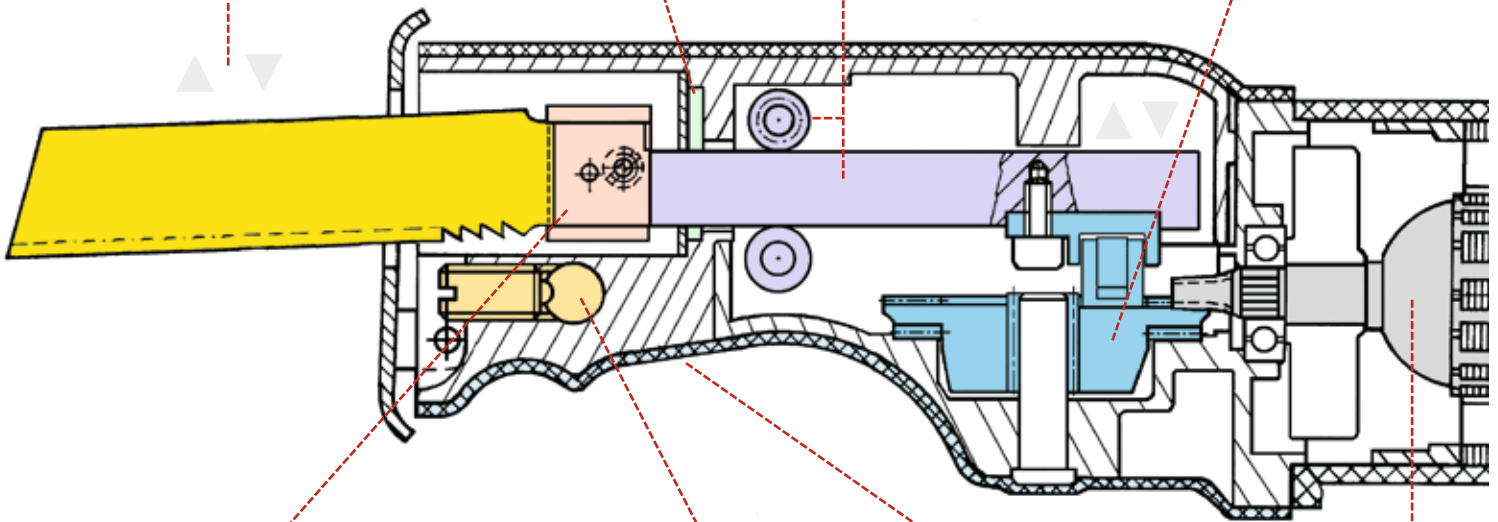
Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar
Antriebsmotoren
230 V, 110 V, 48 V,
22 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.



Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 bis 2400 min⁻¹ (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) bzw. 0 bis 1900 min⁻¹ (REMS Cat 22V VE, REMS Tiger 22V VE) stufenlos gesteuert (Gasgeber).



Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min⁻¹ ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z.B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.



Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min⁻¹ einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.



Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.



Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z.B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z.B. mit dem REMS Führungshalter.



Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230V, 110V, 48V, Akku-Motoren 22V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel.



Stufenlos verstellbarer Stützschuh

Schwenkbarer Stützschuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützschuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material.



Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.



Sägeblatt um 180° gedreht einsetzbar

Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.