

» Diamant-Kernbohrereinheit DBE 182

Die Einheit für Bohrungen bis Ø 202 mm

ANWENDUNG:

- Nassbohren in armierten Beton, Naturstein und Asphalt
- Elektroinstallation, Sanitär- und Heizungsbau, Hoch- und Tiefbau, Montagebau

MERKMALE:

- Elektronik – Sanftanlauf, Temperatur- und Überlastabschaltung, Überlastanzeige, Drehzahlkonstanthaltung
- Serviceanzeige – rechtzeitiger Hinweis zum Wechsel der Kohlebürsten (leuchtet ca. 10 Betriebsstunden vor Abschaltung)
- 3-Gang Ölbadgetriebe – optimale Schmierung in allen Arbeitspositionen durch speziell entwickelte Ölpumpe sowie optimal abgestimmtes Drehmoment-Drehzahl-Verhältnis für alle Durchmesser
- Mechanische Sicherheitskupplung
- Kombispindel mit integrierter Aufnahme für Zentrierstange – schnelles, präzises Anbohren
- PUR-Baustellenkabel – widerstandsfähig für den harten Baustelleneinsatz
- Integrierte Libellen auf Maschine und am Schlitten, Skalierung und Bohrlochmittenanzeiger am Bohrständler – exaktes Arbeiten
- Schnellaufnahmesystem – werkzeugloses Einsetzen des Motors in den Bohrständler
- Bohrsäule stufenlos schwenkbar bis 45°
- Kompakter Kombifuß – Befestigung mit Dübel oder Vakuum (Vakuumsatz erforderlich)
- Vorschubhebel rechts/links umsteckbar – einfacher Wechsel der Bedienseite
- Radachse nachrüstbar (Zubehör) – einfacher Transport

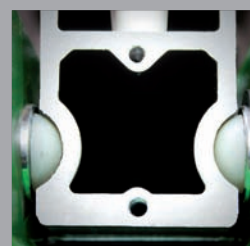


TECHNISCHE DATEN

DBE 182

Leistungsaufnahme	2.300 W
Nennspannung	230 V ~
Nenn Drehzahl	480/1.080/2.350 min ⁻¹
Bohrdurchmesser	12-202 mm (optimal 182 mm)
Werkzeugaufnahme	G½" innen + 1¼" außen
Säulenlänge	995 mm
Hub	700 mm
Gewicht Bohreinheit	20,7 kg
Bestellnummer	03E34000

Lieferumfang EBM 182/3 + BST 182 V/S ohne Bohrkronen



BST 182 V/S:
auf vier Spezialkugeln gelagerter Schlitten