



Beschreibung:

Weithals-Kanister 22 Liter, naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE), professionelle Ausführung für vielseitige Anwendungszwecke

- sehr große Öffnung Ø 88 mm ermöglicht einfaches Befüllen, Entleeren und Reinigen
- unverlierbare, plombierfähige Weithals-Verschraubung
- gut als Abklärkanister verwendbar
- mit Griffriellen am Boden für sicheres Handling
- gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- UV-Schutz für lange Lebensdauer
- mit Schraubstopfen verschlossene Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen (Breitgewinde 22 mm)
- auf Anfrage: Sonderanfertigung ohne Schraubstopfen-Öffnung, Bedruckung, Etikettierung, individuelle Skalierung und Farbe möglich
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C und Bisphenol A (BPA) frei
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 88 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 105 mm
- t=Tiefe=180 mm b=Breite=370 mm h=Höhe=475 mm

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	818200
GTIN	4007228700749
Zolltarif	39233090
Verpackungseinheit (VE)	3

Farbe	natur
Volumen in L	22
Gewicht (kg)	1,39
T x B x H (mm)	180 x 370 x 475

Umverpackung

Inhalt in Stück	3
T x B x H (mm)	530 x 395 x 545

Bruttogewicht VE (kg)	4,77
-----------------------	-------------

Palette

Anzahl an Kartons	16
Anzahl an Lagen	4
T x B x H (m)	1,2 x 0,8 x 2,33

Kartons pro Lage	4
Gewicht (kg)	96,32