



TEGERA® 126A

Handschuh für Schweißarbeiten und Hitzeschutz, ungefütert, 0,7-0,8 mm Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität, Vollnarben Ziegenleder höchster Qualität, Cat. II, weiß, gelb, beständig gegen Kontaktwärme bis 100°C, verstärkte Nähte, Bündchen 180°, für Montagearbeiten

HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr guter Schutz, hervorragendes Fingerspitzengefühl, besonders geschmeidig, robust, sehr gute Passform

EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHHART Schweißhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

GRÖSSEN (EU) 7, 8, 9, 10, 11

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,7-0,8 mm

OBERHANDMATERIAL Vollnarben Ziegenleder höchster Qualität

FUTTER Ungefütert

FINGERSPITZENGEFÜHL 5

STULPENMODELL Sicherheitsbündchen

MATERIAL STULPE Leder

VERSCHLUSS Bündchen 180°

LÄNGE 310-350 mm

FARBE Weiß, gelb

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 12/60

AUFMACHUNG Faden

MATERIALEIGENSCHAFTEN Leder 99%, Naturlatex 1%

1(3)

TEGERA® 126A

EIGENSCHAFTEN

Beständig gegen Kontaktwärme bis 100°C, verstärkter Zeigefinger, verstärkte Nähte, KEVLAR®Faden in den Nähten, der kurzfristig gegen 427° Hitze und über längere Zeit gegen 204° Hitze beständig ist

SCHÜTZT VOR/GEGEN

Verbrennungen, Verletzungen durch Hitze, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden, Kontakt mit Schmutz

VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Ganzjähriger Gebrauch, warme Bereiche, schmutzige Bereiche, harte Arbeitsbedingungen

VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Montagearbeiten, Werkstattarbeiten, Metallarbeiten, schweißerarbeiten, Arbeit mit heißen Gegenständen, Bergbauarbeiten




VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN



Mining, oil, gas, petrochemical, metal fabrication, automotive

ART DER ARBEIT

Präzisionsarbeiten

 Cat. II

 EN 388:2003 2111  EN 407:2004 412X4X  EN 12477:2001 + A1:2005

Type B  EN 1149-2:1997 R:2.55x10⁵Ω 

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-08-29


PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com

TEGERA® 126A

EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

Notified Body: 0321 SATRA Technology Centre, Wyndham Way, Telford Way, Kettering, Northamptonshire, NN16 8SD, United Kingdom

BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EN 388:2003 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/ Leistungsniveau	(Maximale Leistung)
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	2	(4)
B) Schnitffestigkeit (Index)	1	(5)
C) Reißfestigkeit (Newton)	1	(4)
D) Stichfestigkeit (Newton)	1	(4)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Leistungsstufe/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
A) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
B) Schnitffestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C) Reißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
D) Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	

EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

EN 12477:2001 + A1:2005 Schutzhandschuhe für Schweißer

Typ B - Größeres Fingerspitzengefühl (mit weniger anderen Eigenschaften)

EN 1149-2:1997 Elektrostatische Eigenschaften (Durchgangswiderstand)



CE Cat. II

EN 388:2003 2111 EN 407:2004 412X4X EN 12477:2001 + A1:2005

Type B EN 1149-2:1997 R:2.55x10⁹Ω

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2018-08-29

3(3)

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com