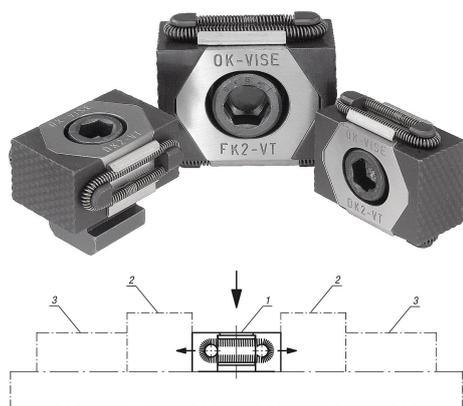


Mors de serrage faces d'appui striées

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Corps de base, mors de serrage en acier à outils.

Finition :

Corps de base trempé.

Mors de serrage trempé (49-51 HRC), bruni.

Surfaces de serrage rectifiées.

Nota :

De par leur construction compacte, les mors de serrage sont particulièrement adaptés pour réaliser des serrages multiples horizontaux et verticaux. Les surfaces de serrage en acier trempé et rectifié permettent d'atteindre des efforts de serrage élevés.

En fonction des besoins, les mors de serrage correspondants peuvent être fixés dans un trou de trame ou dans une rainure en T. Pour écarter les deux segments de serrage, on visse la vis CHC DIN 912, calant la pièce à usiner contre une butée fixe. Les mors de serrage des modèles K0040.08 et K0040.0810 sont dépourvus de stries.

Le trou oblong intégré permet l'autocentrage des mors de serrage.

Course de serrage par référence :

K0040-08 = $\pm 0,5$ mm

K0040.12 = $\pm 1,0$ mm

K0040.16 = $\pm 1,5$ mm

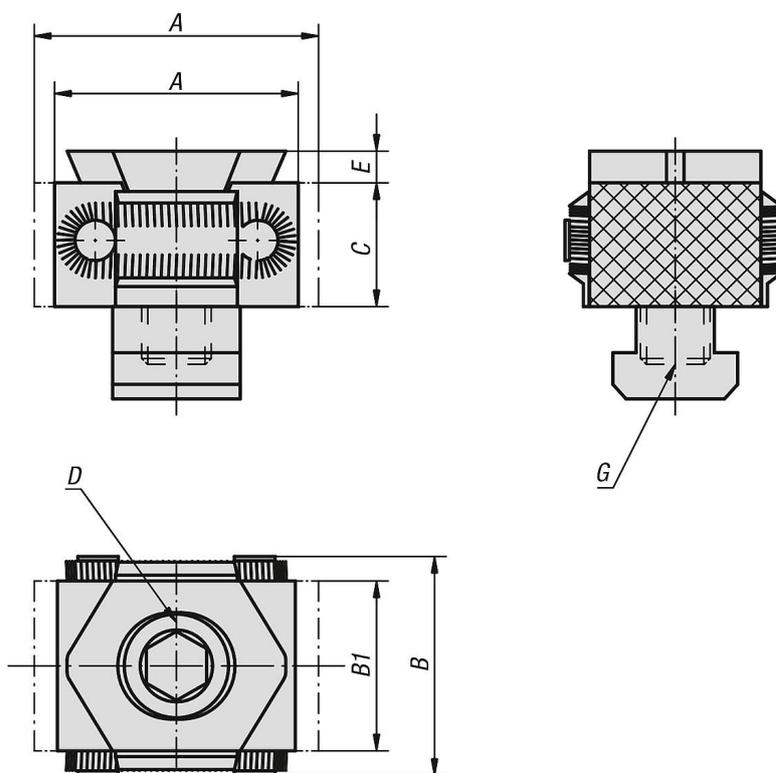
Indication de dessin :

D) Vis à tête CHC DIN 912

- 1) Mors de serrage
- 2) Pièce à usiner
- 3) Butée fixe

Mors de serrage faces d'appui striées

Dessins



Aperçu des articles

Mors de serrage, faces d'appui striées

Référence	Finition 1	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	Finition 2	G	Force de serrage kN max.	Couple de serrage max Nm
K0040.08	lisse	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	pour taraudage	M8	15	25
K0040.0810	lisse	27	31	29	21	15	M8X25	2,5	pour rainure en té	10	15	25
K0040.12	strié	42	49	41	30	22	M12X40	4	pour taraudage	M12	30	85
K0040.1214	strié	42	49	41	30	22	M12X30	4	pour rainure en té	14	30	85
K0040.16	strié	57	66	56	42	29	M16X60	5	pour taraudage	M16	50	210
K0040.1618	strié	57	66	56	42	29	M16X50	5	pour rainure en té	18	50	210