

### Einleitung

WEICON Sprühkleber, der saubere, schnelle und einfache Klebstoff aus der Spraydose für großflächige Verklebungen. Er verbindet leichte Materialien mit- und untereinander in den Bereichen Handwerk, Modellbau, Do-it-yourself, Hobby und Haushalt.



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Universell in der Anwendung. Er verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

Anwendungsgebiete

- Verklebungen von z.B. Papier, Karton, Pappe, Holz, dünnen Furnieren, Kork, Leder, Textilien, Filz
- Weichschaum z.B. Moltopren
- Gummi und Schaumgummi
- Kunststofffolien (außer PVC und Polyethylen)

Besonders geeignet für Hartschaum\*, z.B. Styropor

\* Je nach Typ des Hartschaums muss die Verträglichkeit überprüft werden.

### Technische Daten

Basis	Synthesekautschuk
Verarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 30 °C
Ablüfzeit	5 bis 15 Minuten
offene Zeit	maximal 30 Minuten
Temperaturbeständigkeit	- 20 bis + 65 °C
Ergiebigkeit	ca. 4 m <sup>2</sup>

### Verarbeitung

1. Dose vor Gebrauch schütteln und im Abstand von ca. 15 - 30 cm auf die gesäuberte und trockene Oberfläche einseitig aufsprühen. Bei porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.
2. Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Temperatur die aufgetragene Klebstoffschicht so lange ablüften lassen (ca. 1 - 15 Min.), bis beim Betupfen mit dem Finger keine Fäden mehr entstehen.
3. Nach der Ablüfzeit Teile positionieren und unter kräftigem Druck zusammenfügen.

### Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com