

Technische Information

KLEBSTOFF MEGA 2050

Produktnamen:

- KERAMIKKLEBER
- KUNSTSTOFFKLEBER
- METALLKLEBER
- EDELSTAHL / ALUMINIUMKLEBER
- STEINKLEBER

Artikel-Nr: 6207 W - weiss

Artikel-Nr: 6207 B - schwarz

- Greift Oberflächen nicht an
- Überlackierbar
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit.
- Spaltfüllung bis 5 mm.
- Nicht durchhängende, standfeste, Formulierung.
- Hervorragende Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeit
- Verklebung von PVC, Acryl, PC, GFK, PBTO, PU, Edelstahl, Gelcoats, ABS, Styrol, Epoxidharzen, etc.

EIGENSCHAFTEN:

Kunststoff- und Metallklebstoff MEGA 2050 ist ein hochfester, schnell aushärtender Methylmethacrylat -Strukturklebstoff, der eine harte, dauerhafte Verbindung mit Kunststoffen, Metallen und anderen Materialien herstellt. Es ist frei von Isocyanat, Phthalaten, Lösungsmitteln, PVC und Silikon.

Geeignet für:

FRP --> Fiber Reinforced Plastics / Faserverstärkte Kunststoffe
RTM --> Resin Transfer Molding / Ein niedriger Druck-
Formungsprozess wobei zwei Harze in einer Form polymerisieren

Infusion --> Vacuum Infusion Process / Eine Technik wo Vakuum Druck verwendet wird, zum Eintreiben des Harzes zu Laminat (Marine).

TECHNISCHE DATEN

Farbe Komponente A + B gemischt:

6207W: Weiss/milchig weiss

6207B: Schwarz

Spezifisches Gewicht [g / cm³] 1,00

Chemische Basis: Methylmethacrylat MMA

6207 Klebstoff Viskosität [mPas] 60.000

6207 Aktivator Viskosität [mPas] 40.000

Verarbeitungstemperatur +15°C bis +25°C

Verarbeitungszeit bei 23 ° C [min] 6

Aushärtezeit bei 23 ° C [min] 20

Vollständige Aushärtung bei 23 ° C [Stunden] 24

Temperaturen über oder unter 23 ° C haben Einfluss auf die Verarbeitungszeit und die Aushärtezeit.

Eigenschaften von ausgehärtetem Klebstoff:

Mischungsverhältnis:	1:1
Shore D-Härte EN ISO 868 bei 23 ° C	63
Zugfestigkeit ASTM D638 bei 23 ° C [MPa]	24
Elastizitätsmodul ASTM D638 bei 23 ° C [MPa]	1800
Bruchdehnung ASTM D638 bei 23 ° C. [%]	33

Lagerung:

9 Monate, zwischen +5°C und +25°C in ungeöffneten Originalgebinden.

Gebindegröße: 50ml

VERARBEITUNG

MEGA 2050 hat sehr gute Hafteigenschaften an Metallen, lackierten Oberflächen, Aluminium-PVC, glasfaserverstärktem Kunststoff, ABS, Polycarbonat und Kunststoffmaterialien.

MEGA 2050 kann mit den meisten Lacktypen überlackiert werden. Hinweis! Im Zweifelsfall des zu verklebenden Substrats die Festigkeit an einer Probe des Substrats testen.

Auftragstemperatur Untergrund zwischen 15 ° C und 25 ° C Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von Staub und Fett sein. Reinigen der Untergründe mit rückstandsfreien Reinigern z.B. Aceton. Verarbeitung von MEGA 2050 mit manuellen und pneumatischen Auspresspistolen.

Mischen: Verbinden Sie die Mischspitze mit der Kartusche und drücken Sie eine 2 cm lange Raupe aus, diese nicht verwenden, um sicherzustellen, dass nachfolgend eine 100% ige Mischung der beiden Komponenten vorliegt. Montieren Sie nach dem Auftragen des Klebstoffs die Werkstücke, innerhalb der Verarbeitungszeit, und fixieren Sie diese bis zur Aushärtung des Klebstoffes.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

04.2020