



Stiftsteinen

3



Germany

www.pferd.com

200x32x51mm

8x1 1/4x2"

Grit 80



US-ED# 38032

TERRO PFERD - 144MARESCHESS 13
D-51708 M GERMANY

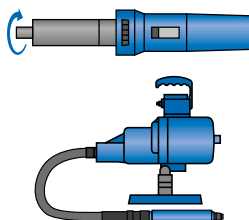
BW 20032-51 CN 80
CARBIDE

3



Algemene informatie	3
De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
Algemene informatie over stiftstenen	6
Toelichting van de omschrijving	7
Verlengingen voor aandrijfassen	8

Stiftstenen



Voor staal en gietstaal

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

Voor moeilijk verspanbare materialen

- TOUGH 22

Voor edelstaal (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

Voor zachte non-ferrometalen

- ALU 31

Voor grijs/lamellair en nodulair gietijzer

- CAST 32
- CAST EDGE 34

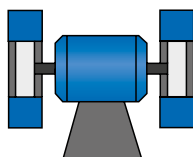
Voor gieterijen

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

Voor kunststoffen

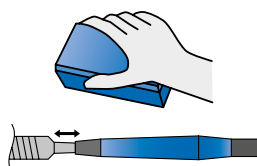
- RUBBER 40

Slijpbokstenen



- Uitvoering UNIVERSAL 42
- Uitvoering HSS 42
- Uitvoering CARBIDE 43

Slijp- en polijststenen



- Uitvoering UNIVERSAL 45
- Uitvoering CARBIDE 45
- Gereedschapshouders 45

Africhtgereedschappen



- Afdraaistenen 46
- Slijpsegmenten 46
- Africhtdiamant 46

PFERD-klantenadvies

Bij alle vragen ter optimalisering van uw slijpogaven of voor de oplossing van speciale toepassingsproblemen staan onze verkoop- en technische adviseurs u graag ter beschikking.

Neem contact met ons op! Onze wereldwijde verkoopadressen vindt u op: www.pferd.com



PFERD TOOL-CENTER

Op het TOOL-CENTER, het Point-of-Sale van PFERD, vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimaal geschikte gereedschap nodig heeft.

Bij vragen helpt uw vakhandelaar of PFERD-verkoopadviseur u graag verder.



3



PFERD-verpakkingen

Stiftstenen van PFERD worden in een beschermend kunststof zakje geleverd. Door de transparante voorkant herkent men direct de vorm, kleur en korrelsoort van het gereedschap. Door het euro-oophanggat kunnen alle verpakkingen op het **PFERD TOOL-CENTER** gepresenteerd worden. Stiftstenen voor gieterijen CAST STEEL en CAST EDGE worden afzonderlijk in een robuuste industrieverpakking (IP) geleverd.

De verpakkingseenheden (VE) van de separate gereedschappen worden in de producttabellen aangegeven. Het verpakkingsetiket bevat technische informatie, omschrijving, EAN-code en artikelnummer.



PFERD-kwaliteit

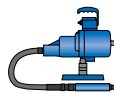
Stiftstenen, slijpbokstenen, africhtgereedschappen en slijp- en polijststenen van PFERD worden onder de hoogste kwaliteitseisen ontwikkeld, geproduceerd en gecontroleerd.

Research en ontwikkeling, een eigen machine- en constructieafdeling en de voortdurende controle en verdere ontwikkeling van de kwaliteits- en veiligheidsstandaards in de eigen laboratoria garanderen de hoge PFERD-kwaliteit.

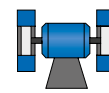
Het kwaliteitsmanagement van PFERD is gecertificeerd volgens ISO 9001.



Rechte slijpmachine



Buigzame asmachine



Slijpbok



Handvijlapparaat



Handmatig gebruik



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van Poliflex-fijnslijpstiften vindt u in catalogusbereik 4.



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van diamantslijpstiften vindt u in catalogusbereik 5.



Alle gereedschappen en meer informatie:
www.pferd.com

PFERD biedt een zeer omvangrijk programma van keramische en kunstharz gebonden stiftstenen aan. Uit een groot aanbod van korrelsoorten, korrelgroottes en hardheidsgraden worden de toepassingsafhankelijke slijpgereedschappen in verschillende vormen geproduceerd. Op moderne productiemachines worden stiftstenen met hoge vormvastheid, nauwkeurige toleranties en hoge constante kwaliteit gemaakt. Voor de keuze van de geschikte stiftsteen oriënteren wij ons op de materiaalgroepen, de belangrijkste toepassingen en de speciale gebruikerseisen.

Dit overzicht toont, welke uitvoeringen (slijpmiddel en binding) voor de verschillende materialen met inachtneming van de bewerkingsopgave geschikt zijn.

1 Materiaalgroepen

De verschillende materiaalgroepen zijn van een kleurcode voorzien en vormen de keuzestart van de optimaal geschikte stiftsteen.

2 Bewerkingsopgave

Na het materiaal moet de bewerkingsopgave gekozen worden. Dit onderscheid is noodzakelijk, om de optimale stiftsteen en de juiste binding te vinden. Binding van de stiftsteen, hardheden en korrelmengsel hebben een beslissende invloed op slijpvermogen, standtijd en agressiviteit van het gereedschap:

1 Materiaalgroepen			Binding
			3 Stiftsteenuitvoering
			Slijpmiddel
			Aanbevolen snijsnelheid
			2 Toepassing
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen tot 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen	Universeel gebruik op kanten en vlakken Gebruik op vlakken met hoog verspanend vermogen Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegerde stalen	Universeel gebruik op kanten en vlakken Gebruik op vlakken met hoog verspanend vermogen Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit
	Gietstaal	Ongelegeerd gietstaal, laag gelegeerd gietstaal	Universeel gebruik op kanten en vlakken Gebruik op vlakken met hoog verspanend vermogen Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	Gebruik op vlakken met hoog verspanend vermogen Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	Universeel gebruik op kanten en vlakken
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen	
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen (motoren- en turbinebouw)	
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	Gebruik op vlakken met hoog verspanend vermogen Gebruik op kanten en uitslijpen van verertingen met hoge vormstabiliteit
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, rubber, hout	Universeel gebruik op kanten en vlakken

4 Catalogus bladzijde

- **Universeel gebruik:** Bij het universeel gebruik op vlakken en kanten staat het evenwicht tussen slijpvermogen en standtijd op de voorgrond.
- **Gebruik op vlakken:** Bij het gebruik op vlakken worden de stiftstenen minder belast. Daarom is de stiftsteenbinding verhoudingsgewijs zacht en op hoge verspaningsrendementen geoptimaliseerd.
- **Gebruik op kanten:** Bij het gebruik op kanten moeten de stiftstenen vormstabiel zijn. Daarom is de stiftsteenbinding verhoudingsgewijs hard en berekend voor hoge standtijd.

3 Stiftsteenuitvoering

Na het bepalen van de bewerkingsopgave (zie kolom 2) wordt in de horizontale lijn de uitvoering gekozen. De „zeer goed geschikte“ uitvoeringen zijn met een zwarte punt (●) gekenmerkt. De overige „goed geschikte“ uitvoeringen zijn met een doorzichtige punt (○) gemarkeerd.

4 Verwijzing naar de catalogusbladzijde

Overige informatie over de hardheden, stiftsteenvormen, -afmetingen en de korrelgrofthes vindt u op de in de tabel aangegeven bladzijden van de catalogus.

Kunsthars binding		Keramische binding							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt

Stiftsteen- \varnothing [mm]	Snijsnelheden [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Toerentallen [RPM]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	136.400
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

Aanbevolen toerentalbereik

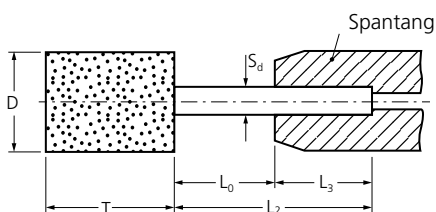
Neem het aanbevolen toerental uit de tabel aan de hand van de diameter en de snijsnelheid van uw gereedschap. De aanbevolen snijsnelheden vindt u in de inleidende beschrijvingen over de verschillende hardheidsgraden in deze catalogus.

Advies:

De optimale toerentallen kunt u uit de producttabellen nemen. Deze werden op 150.000 RPM begrensd, omdat een hoger toerental bij de gangbare machines niet mogelijk is.

Voorbeeld:

Stiftsteen- \varnothing 20 mm
STEEL
Snijsnelheid: 30–50 m/s
Toerental: 28.600–47.700 RPM



Verklaring van de codes volgens EN 12413

D = stiftsteenbuiten- \varnothing
T = stiftsteenhoogte
 S_d = stift- \varnothing

L_0 = vrije stiftlengte
 L_2 = stiftlengte
 L_3 = inspanlengte van de stift

Veiligheidsvoorschriften

Voor alle PFERD-stiftstenen is een maximale omtreksnelheid van 50 m/s toegestaan. Voor verschillende stiftlengtes en stiftdiameters zijn in de DIN 69170, op basis van de EN 12413, de maximaal toegestane toerentallen vastgelegd. Deze mogen niet overschreden worden, om het afbuigen van de stift tijdens het gebruik te vermijden. Onafhankelijk van de stiftlengte moet de inspanlengte (L_3) van de stift minstens 10 mm bedragen.

Het volgens EN 12413 berekend maximaal toegestane toerental is afhankelijk van de volgende factoren:

- Vorm en afmeting van de stiftsteen
- Diameter van de stalen Stift S_d
- Vrije stiftlengte L_0

In iedere verpakkingseenheid van PFERD-stiftstenen zijn op de bijsluiters de toerentalopgaven voor de vrije stiftlengte (L_0) van de betreffende stiftsteen aangegeven. Daarbij moet goed op een onberispelijke rondloopnauwkeurigheid en de correcte spanfunctie van de machine gelet worden.

Tabellen met de maximaal toegestane toerentallen voor het complete stiftsteenprogramma van PFERD ontvangt u op aanvraag.



= Veiligheidsbril dragen!



= Gehoorbescherming dragen!



= Stofmasker gebruiken!



= Handschoenen aantrekken!



= De veiligheidsvoorschriften in acht nemen!



Bewerkingsopgaven van stiftstenen

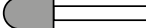
- Bewerking van kanten (schuinkanten, afronden)
- Ontbramen
- Uitslijpen
- Egaliseren
- Bewerking van vlakken
- Lasnaadbewerking
- Finishwerkzaamheden
- Voegen
- Opruwen (uitvoering RUBBER)

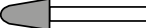
ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Vormen volgens DIN 69170

ZY = cilindervorm 

WR = ronde walsvorm 

KE = kegelvorm 

SP = spitse boogvorm 

KU = kogelvorm 

TO = komvorm 

USA-vormen volgens ANSI B74.2

Serie W (cilindrische stiftstenen in inch-afmetingen), Series A en B (overige vormen)

② Afmetingen

Stiftsteenbuiten-Ø D en stiftsteenhoogte T in mm geven het eerste cijfer van de omschrijving:

3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

USA-afmetingen

Bij de cilindrische stiftstenen van de serie W en de speciale stiftstenen (vormen) van de series A en B worden de stiftstenen door een getal gespecificeerd.

③ Stiften

In de bestelomschrijving wordt alleen de stiftdiameter aangegeven. De overeenkomstige stiftlengte wordt als volgt aangegeven:

Stift-Ø 3 mm = 30 mm stiftlengte Stift-Ø 1/8" = 1 1/4" stiftlengte

Stift-Ø 6 mm = 40 mm stiftlengte Stift-Ø 1/4" = 1 1/2" stiftlengte

Stift-Ø 8 mm = 40 mm stiftlengte

④ Slijpmiddel

Als basis worden twee korrelsoorten met de internationaal vastgelegde aanduidingen volgens ISO 525 gebruikt:

A = korund (Al₂O₃) C = siliciumcarbide (SiC)

Om de korrelmengsels via de ISO 525 eenvoudiger te bepalen, worden de volgende afkortingen gebruikt:

AD = edelkorund donkerrood	ADW = mengkorrel AD + AW
AW = edelkorund wit	ARN = mengkorrel AR + AN
AR = edelkorund roze	ADR = mengkorrel AD + AR
AN = normaalkorund	AWCO = mengkorrel AW + CO
AH = holle kogelkorund	
CN = siliciumcarbide groen	
CU = siliciumcarbide grijs	
CO = keramische korrel	

⑤ Korrelgroftes volgens ISO 525 en ISO 8486

De in de PFERD-stiftstenen verwerkte korrelgroftes zijn gericht op vorm en diameter van de stiftsteen.

In dit voorbeeld wordt de **korrelgrofte 30** aangegeven.

⑥ Hardheidsgraden volgens ISO 525

De vastlegging van de hardheidsgraden geschiedt met lettercodes in alfabetische volgorde, stijgend van zacht naar hard. In dit voorbeeld gaat het om een stiftsteen in de **hardheid M**.

Codering hardheidsgraden				Eigenschap
A	B	C	D	uiterst zacht
E	F	G	–	zeer zacht
H	I	J	K	zacht
L	M	N	O	middel
P	Q	R	S	hard
T	U	V	W	zeer hard
X	Y	Z	–	uiterst hard

⑦ Structuurdichtheid volgens ISO 525

De internationaal geldende schaal voor de structuurdichtheid loopt van 1 = dicht tot 14 = open (poreuze) structuur. In dit voorbeeld wordt de structuurdichtheid door het getal **5** gespecificeerd.

⑧ Binding volgens ISO 525

De bindingssoorten worden door de volgende internationaal vastgelegde lettercodes gekenmerkt:

V = keramische binding
B = kunstharz binding

⑨ De materiaalspecifieke omschrijving

De materiaalspecifieke omschrijving staat voor het te bewerken materiaal.

STEEL = universeel voor staal en gietstaal

STEEL EDGE = specialist op kanten voor staal en gietstaal



Stiftstenen

Verlengingen voor aandrijfassen



Met verlengingen voor aandrijfassen kunnen stiftstenen met stift- \varnothing 3, 6 en 8 mm verlengd worden. Zij maken het gebruik op moeilijk toegankelijke plaatsen mogelijk. De verlenging voor aandrijfassen wordt in de spantang van de machine (perslucht- of elektrische machine) of in het handstuk van de buigzame as opgespannen. Bij sporadisch voorkomende bewerkingsopgaven zijn asverlengingen een economisch alternatief voor speciale fabricages van stiftstenen met lange stift.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het gebruik van verlengingen voor aandrijfassen in combinatie met stiftstenen met lange stift is uit veiligheidsoverwegingen niet toegestaan.
- Overige veiligheidsvoorschriften vindt u in catalogusbereik 9.



Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de verlengingen voor aandrijfassen vindt u in catalogusbereik 9.



= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

Verlenging SPV 150-3 S6 voor stift diameter 3 mm

EAN 4007220185308



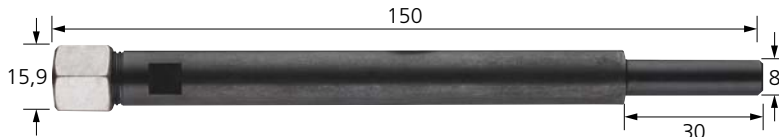
Verlenging SPV 150-6 S8 voor stift diameter 6 mm

EAN 4007220185315



Verlenging SPV 150-8 S8 voor stift diameter 8 mm

EAN 4007220184400



Verlenging SPV 100-6 S8 voor stift diameter 6 mm

EAN 4007220185261



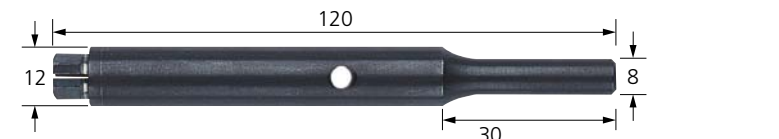
Verlenging SPV 100-6 SPG 6 voor stift diameter 6 mm

EAN 4007220656051



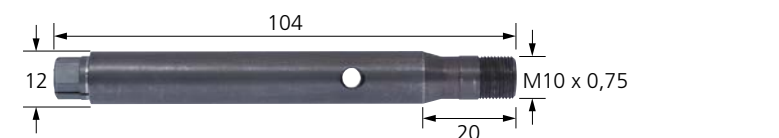
Verlenging SPV 75-6 S8 voor stift diameter 6 mm

EAN 4007220185278



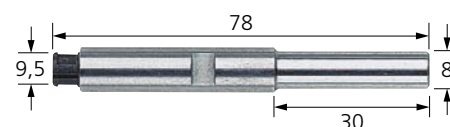
Verlenging SPV 75-6 SPG 6 voor stift diameter 6 mm

EAN 4007220333143



Verlenging SPV 50-3 S8 voor stift diameter 3 mm

EAN 4007220185254



Stiftstenen STEEL

De uitvoering STEEL is de meest universele binding voor de bewerking van staal en gietstaal. Zij is uitstekend geschikt voor het slijpen van matrijsdelen uit snelsnijstaal (HSS) en het bijlijpen van lasnaden op staalconstructies.

Voordelen:

- Hoge slijpvriendelijkheid en afnamevermogen bij universeel gebruik op staal.
- Verkorte slijptijden en daarmee kostenbesparing door het hogere verspaningsvolume.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van vlakken.

Bewerkbare materialen:

- Staal
- Gietstaal

Uitvoering:

- Keramische binding
- Korundmengsel uit donkerrood en wit edelkorund

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen STEEL bereiken hun beste prestatie bij een snijnsnelheid van 30 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

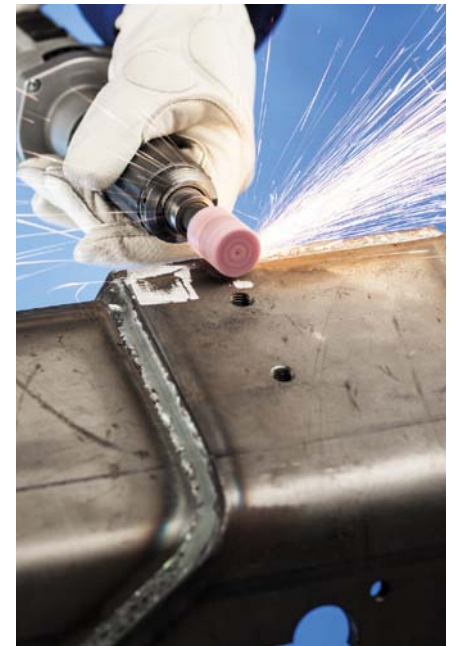
- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

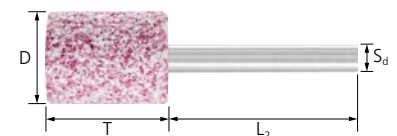
Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm STEEL

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



D x T [mm]	Korrelgrofte						USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL


Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

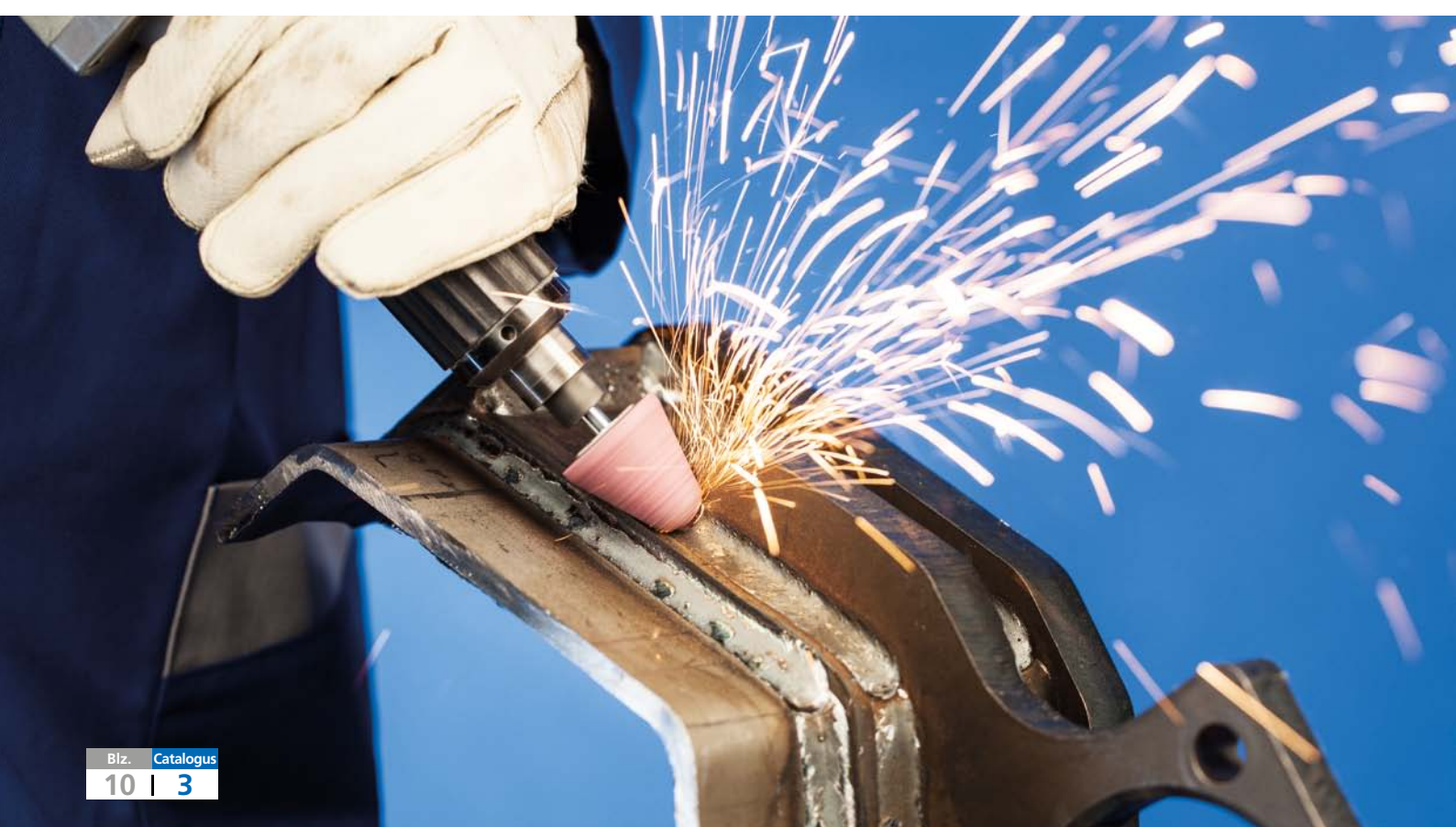
3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL

Vervolg zie volgende bladzijde

Stiftstenen

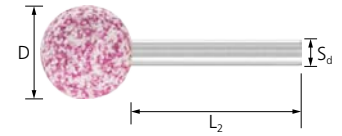
Voor het universeel gebruik op staal en gietstaal

D x T [mm]	Korrelgrootte						USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
Stift-ø 8 x 40 mm [S₀ x L₂]											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL



Stiftstenen kogelvorm STEEL

De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en ontbramen aan de achterzijde.



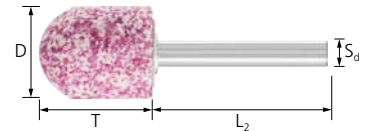
D [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46				
EAN 4007220							

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

Stiftstenen ronde walsvorm STEEL

De ronde walsvorm WR is geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.



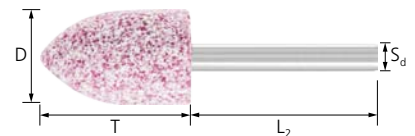
D x T [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	46	60				
EAN 4007220							

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

Stiftstenen spitse boogvorm STEEL

De spitse boogvorm SP is geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



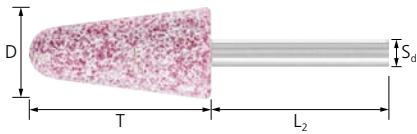
D x T [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	46	60				
EAN 4007220							

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL


Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op staal en gietstaal



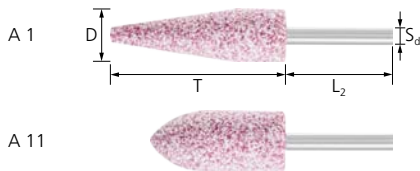
Stiftstenen kegelvorm STEEL

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

D x T [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]


10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL



Serie A STEEL

De vorm A 1 is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

De vorm A 11 is zeer goed geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.

USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		30				
EAN 4007220						

Stift-ø 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114582	33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681	30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



Stiftsteenset SSO 5300 STEEL


Bevat 100 stiftstenen in de uitvoering STEEL met stift-ø 6 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen voor de meest gangbare toepassingen.

Wordt geleverd in een verkoopbevorderend kartonnen display voor het Point of Sale van de handel.

Inhoud:

van elk 10 stuks:

- ZY 1620
- ZY 2025
- ZY 2506
- ZY 2532
- ZY 3216
- ZY 3232
- ZY 4020
- SP 2032
- KE 2032
- KE 2570

S _d [mm]	Korrelgrote		Omschrijving
	groot		
EAN 4007220			
6	114513	1	SSO 5300 STEEL

Stiftstenen STEEL EDGE

De uitvoering STEEL EDGE is bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en ontbraamwerkzaamheden op werkstukken uit staal en gietstaal. Tot de bewerkingsopgaven behoren bovendien het slijpen van kanten ter voorbereiding van lasnaden en het bijlijpen van contouren.

Voordelen:

- Hoge standtijd en geringe slijtage van het gereedschap door de harde, vormstabiele binding.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kanten.

Bewerkbare materialen:

- Staal
- Gietstaal

Uitvoering:

- Keramische binding
- Edelkorund roze

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen STEEL EDGE bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 25 tot 40 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

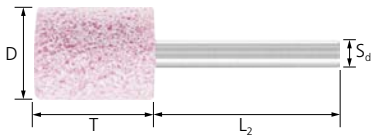
Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.




Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal




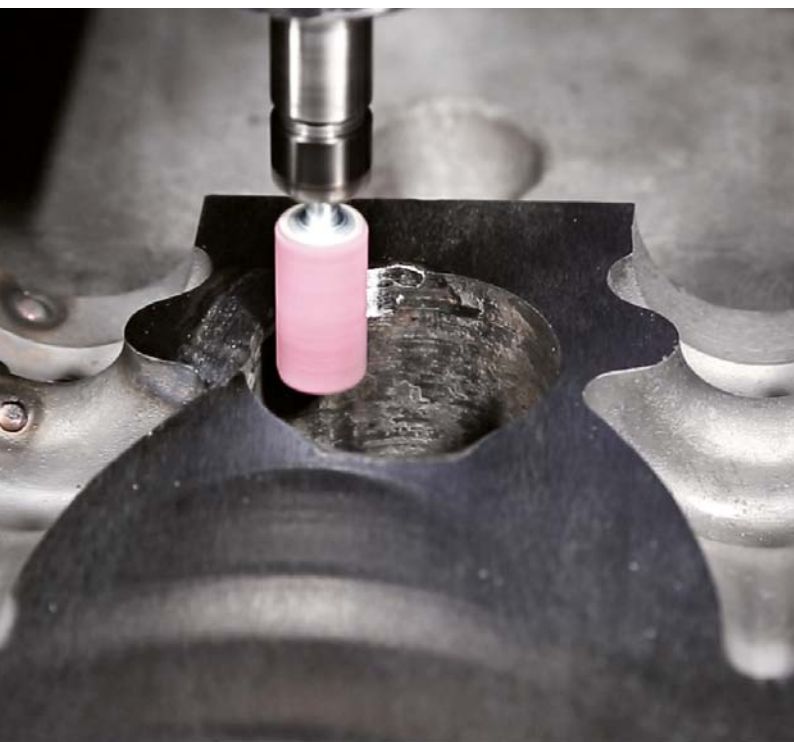
Stiftstenen cilindervorm STEEL EDGE

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

D x T [mm]	Korrelgrote						USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											
Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]											
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... 05V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... 05V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... 05V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... 05V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... 05V STEEL EDGE
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]											
3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... 05V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... 05V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... 05V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... 05V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... 05V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... 05V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... 05V STEEL EDGE
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... 05V STEEL EDGE

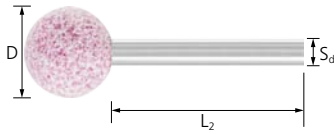
Vervolg zie volgende bladzijde

D x T [mm]	Korrelgrote						USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE




Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal



Stiftstenen kogelvorm STEEL EDGE

De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en ontbramen aan de achterzijde.

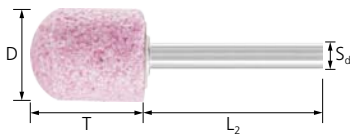
D [mm]	Korrelgrootte						Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100				
EAN 4007220										

Stift-ø 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE


Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Stiftstenen ronde walsvorm STEEL EDGE

De ronde walsvorm WR is zeer goed geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.

D x T [mm]	Korrelgrootte					Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Stift-ø 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

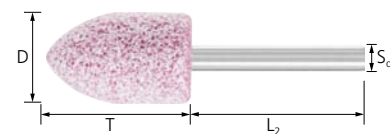
3 x 6	-	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	-	100820	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

5 x 10	-	-	100783	-	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE

Stiftstenen spitse boogvorm STEEL EDGE

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



D x T [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

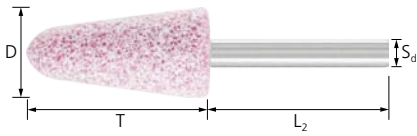
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE




Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal



Stiftstenen kegelvorm STEEL EDGE

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het egaliseren van een braam op een vlak.

D x T [mm]	Korrelgrote					Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

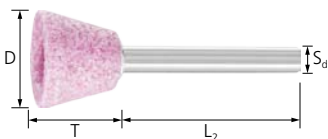
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE


Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



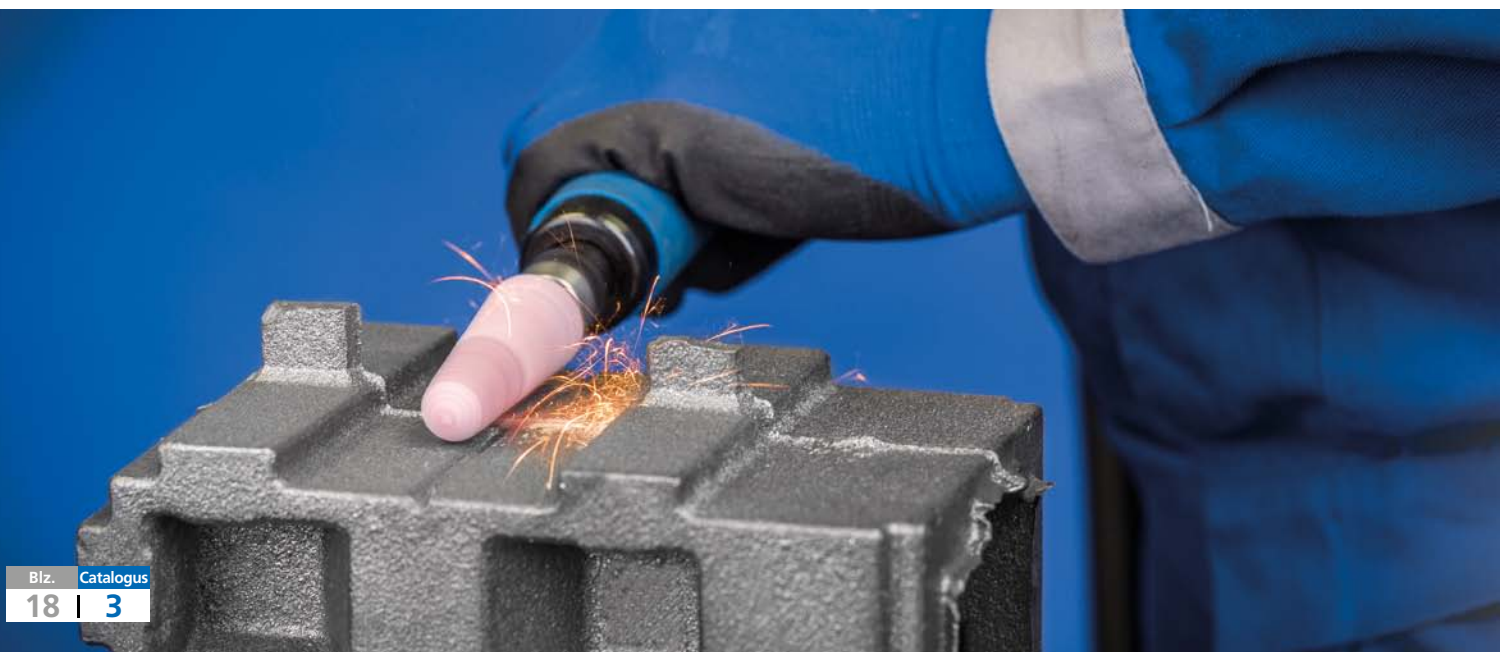
Stiftstenen komvorm STEEL EDGE

De komvorm TO is optimaal geschikt voor de bewerking van profielen, gladde vlakken en resten, zonder daarbij de cilindervlakken te beschadigen.

D x T [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



Serie A STEEL EDGE

Stiftstenen in de serie A worden in de regel op grotere werkstukken gebruikt. Door de speciale vormen van de stiftstenen serie A kan in de meest verschillende contouren geslepen worden.

Het bewerkingsveld reikt van het uitslijpen van gleuven en groeven op moeilijk toegankelijke plaatsen, het bewerken van boringen en kleine openingen tot aan het egaliseren.

Verklaring van de maataanduiding:


D = Stiftsteenbuiten- \emptyset

T = Stiftsteenhoogte

S_d = Stift- \emptyset

L₂ = Stiftlengte



USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		30	60	100				
EAN 4007220								

Stift- \emptyset 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

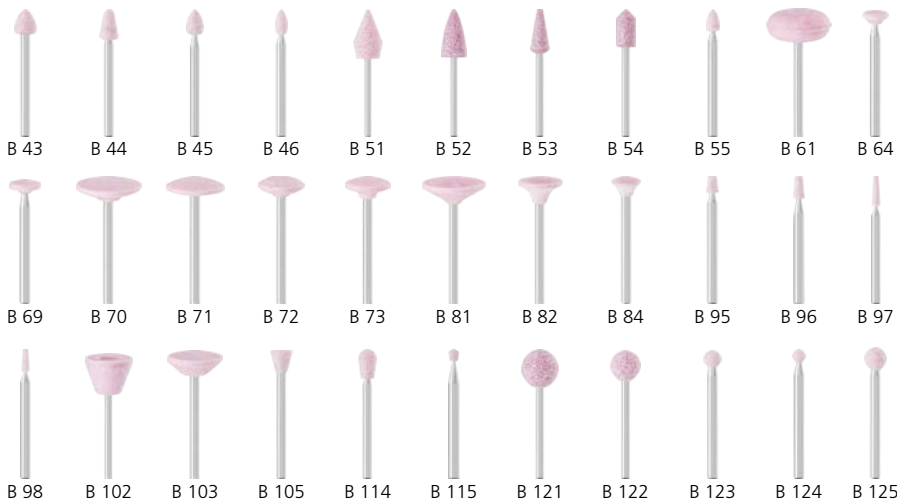
Stift- \emptyset 6,35 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE



Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op staal en gietstaal



Serie B STEEL EDGE

Stiftstenen in de serie B worden in de regel op kleinere of filigrane werkstukken gebruikt zoals bijvoorbeeld in de gereedschaps- en matrijzenbouw. Door de speciale vormen van de stiftstenen serie B kan in de meest verschillende contouren geslepen worden. Het bewerkingsveld reikt van het uitslijpen van gleuven en groeven op moeilijk toegankelijke plaatsen, het bewerken van boringen en kleine openingen tot aan het egaliseren.


Verklaring van de maataanduiding:

D = Stiftsteenbuiten-ø

T = Stiftsteenhoogte

S_d = Stift-ø

L₂ = Stiftlengte

USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		46	60	80	100				
EAN 4007220									

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

Stift-ø 3,17 x 30 mm [S_d x L₂]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

Stiftsteenset 2002 STEEL EDGE

Bevat 15 kleine stiftstenen met stiftdiameter 3 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen voor fijne werkzaamheden.




Inhoud:

per 2 stuks:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

per 1 stuk:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816

S _d [mm]	Korrelgrote		Omschrijving
	fijn		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE



Stiftsteenset 2001 STEEL EDGE

Bevat 10 stiftstenen met stiftdiameter 6 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen.




Inhoud:

per 1 stuk:

- ZY 1013
- ZY 1320
- ZY 2006
- ZY 2013
- ZY 2025

- KU 16
- WR 2025
- KE 2032
- SP 1320
- KE 2020

S _d [mm]	Korrelgrote		Omschrijving
	grof		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



Stiftstenen TOUGH

De uitvoering TOUGH is speciaal geschikt voor het gebruik op titaanlegeringen, nikkel- en kobaltbasislegeringen en voor de bewerking van geharde staalsoorten en opspuitlassen. Tot de bewerkingsopgaven behoren onder andere het bijslijpen van reparatielassen en het nabewerken aan turbineschoepen tijdens het onderhoud van vliegtuigen en het naslijpen van reparatielassen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Voordelen:

- Koel slijpen door de breekbaarheid van het slijpkorrelmengsel.
- Hoog afnamevermogen en zeer goede standtijd.
- Constante afnamehoeveelheden door het zelfscherpeffect van de keramische korrel.

Bewerkbare materialen:

- Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)
- Titaanlegeringen
- Titaan
- Hittebestendige materialen
- Nikkel- en kobaltbasislegeringen

Uitvoering:

- Keramische binding
- Korrelmengsel uit keramische korrel en wit edelkorund

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen TOUGH bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 30 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

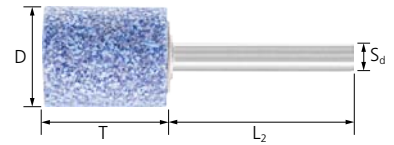
Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftenlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm TOUGH

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



D x T [mm]	Korrelgrote							USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

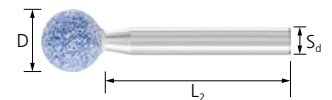
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

Stiftstenen kogelvorm TOUGH

De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en ontbramen aan de achterzijde.



D [mm]	Korrelgrote				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]

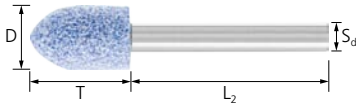
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------


Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op moeilijk verspaanbare materialen



Stiftstenen spitse boogvorm TOUGH

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

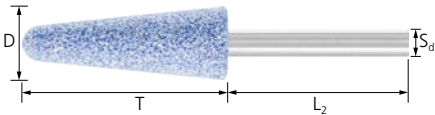
D x T [mm]	Korrelgrootte				Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

Stift-ø 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



Stiftstenen kegelvorm TOUGH

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

D x T [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	46	60				
EAN 4007220						

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH



Stiftsteenset 2002 TOUGH


Bevat 15 kleine stiftstenen met stift- \varnothing 3 mm in de meest gebruikte vormen voor fijne werkzaamheden.

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03 |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06 |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08 |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 | |



S_d [mm]	Korrelgrote		Omschrijving
	fijn		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

Stiftsteenset 2001 TOUGH


Bevat 10 stiftstenen met stift- \varnothing 6 mm in de meest gebruikte vormen en afmetingen.

Inhoud:

van elk 1 stuk:

- | | |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13 |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S_d [mm]	Korrelgrote		Omschrijving
	grof		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH

Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op edelstaal (INOX)



Stiftstenen INOX

De uitvoering INOX is speciaal geschikt voor vlak gebruik op edelstaal (INOX) en universeel gebruik op non-ferrometalen en brons. Toepassing vinden deze gereedschappen bij het grof slijpen van gietstukken uit edelstaal (INOX) en bij het slijpen van matrijsdelen uit hittebestendige legeringen.

Voordelen:

- Door het koel slijpen bijzonder goed geschikt voor het gebruik op temperatuur-gevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.

Bewerkbare materialen:

- Edelstaal (INOX)
- Brons
- Harde non-ferrometalen

Uitvoering:

- Kunsthars binding
- Korrelmengsel uit donkerrood en wit edelkorund

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen INOX bereiken hun beste prestatie bij een snijnsnelheid van 35 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

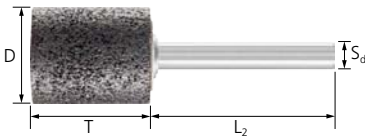
- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm INOX

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

D x T [mm]	Korrelgrofte				USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Stift-ø 6 x 40 mm [S_a x L₂]

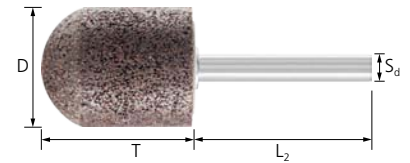
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

Stift-ø 8 x 40 mm [S_a x L₂]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

Stiftstenen ronde walsvorm INOX

De ronde walsvorm WR is zeer goed geschikt voor de meest verschillende ontbraam- en slijpwerkzaamheden.



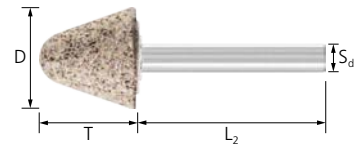
D x T [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30				
	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

Stiftstenen kegelvorm INOX

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



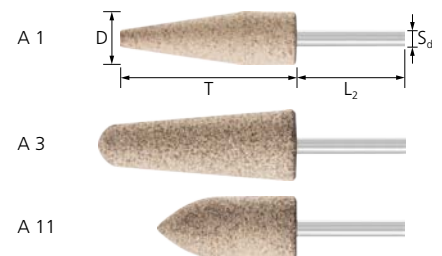
D x T [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30				
	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Serie A INOX

Stiftstenen in de serie A worden in de regel gebruikt op grotere edelstaal werkstukken zoals bijvoorbeeld in de tankbouw. Door de speciale vormen van de stiftstenen serie A kan in de meest verschillende contouren geslepen worden. Het bewerkingsveld loopt van slijpen op moeilijk toegankelijke plaatsen, via het bewerken van boringen en kleine openingen tot aan het egaliseren toe.



USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		60				
		EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX)



Stiftstenen INOX EDGE

De uitvoering INOX EDGE is speciaal geschikt voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX). Tot de bewerkingsopgaven behoren het bijslijpen van hoeklasnaden op edelstaal werkstukken, verwijderen van bramen op matrijsdelen uit hittebestendige legeringen, verwijderen van bramen op gietstukken uit edelstaal en het slijpen van kanten als voorbereiding voor het lassen van edelstaal profielen.

Voordelen:

- Door het koel slijpen uitstekend geschikt voor het gebruik op temperatuurgevoelige materialen.
- Hoog slijpcomfort door trillingsarm slijpen.
- Door hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.
- Hoge vormstabiliteit op de kant.

Bewerkbare materialen:

- Edelstaal (INOX)

Uitvoering:

- Kunstthars binding
- Normaal korund

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen INOX EDGE bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 35 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

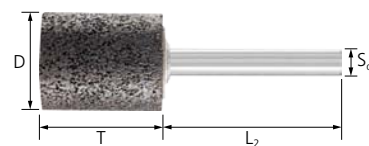
Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm INOX EDGE

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.



D x T [mm]	Korrelgrootte				USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE

Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

Stiftstenen kogelvorm INOX EDGE

De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het slijpen van contouren en het ontbramen aan de achterzijde.



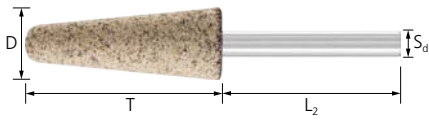
D [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30				
EAN 4007220					

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE


Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op edelstaal (INOX)



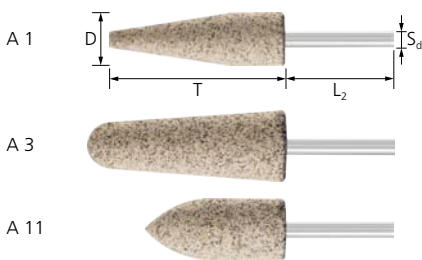
Stiftstenen kegelvorm INOX EDGE

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlakslijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

D x T [mm]	Korrelgrootte			Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30	46				
EAN 4007220							


Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



Serie A INOX EDGE

Stiftstenen in de serie A worden in de regel gebruikt op grotere edelstaal werkstukken zoals bijvoorbeeld in de tankbouw. Door de speciale vormen van de stiftstenen serie A kan in de meest verschillende contouren geslepen worden. Het bewerkingsveld loopt van slijpen op moeilijk toegankelijke plaatsen, via het bewerken van boringen en kleine openingen tot aan het egaliseren toe.

USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		30				
EAN 4007220						

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

Stift-ø 6,35 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



Stiftstenen ALU

De uitvoering ALU is speciaal geschikt voor het universeel gebruik op aluminium en non-ferrometalen. Zij wordt gebruikt voor het verwijderen van bramen op aluminium gietdelen en schuinkanten van aluminium profielen als voorbereiding voor de lasnaad.

Voordelen:

- Door de speciale impregnering geen dichtsmen bij de bewerking van zachte, smerende of taai materialen.
- Hoge slijpvriendelijkheid en materiaalafname.

Bewerkbare materialen:

- Aluminium
- Koper
- Messing
- Zink

Uitvoering:

- Keramische binding
- Siliciumcarbide groen

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen ALU bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 20 tot 40 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

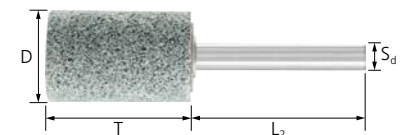
Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm ALU

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren. Zij kan met behulp van een afdraaisteen in elke gewenste vorm gebracht worden.



D x T [mm]	Korrelgrote	USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	80					
	EAN 4007220					
Stift-ø 3 x 30 mm [S_d x L₂]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Stiftstenen

Voor het vlak gebruik op grijs/lamellair en nodulair gietijzer



Stiftstenen CAST

De uitvoering CAST is in combinatie met hoge omtreksnelheden bijzonder goed geschikt voor het vlak gebruik op grijs/lamellair en nodulair gietijzer. Tot de bewerkingsopgaven behoren het poetsen van werkstukken en het uitslijpen van insluitsels.

Voordelen:

- Geschikt voor het gebruik op vlakken en kanten.
- Hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd.
- Hoog afnamevermogen door grove korrelgrote.

Bewerkbare materialen:

- Grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
- Uitgegleeid gietijzer

Uitvoering:

- Keramische binding
- Korundmengsel uit edelkorund roze en normaal korund

Toepassingsaanbevelingen:

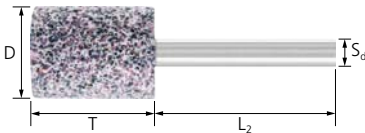
- Stiftstenen CAST bereiken hun beste prestatie bij een snijnsnelheid van 30 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine


Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm CAST

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

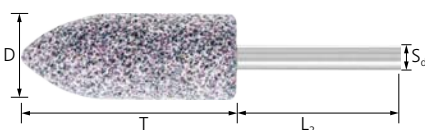
D x T [mm]	Korrelgrote		USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30					
EAN 4007220							

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Stiftstenen spitse boogvorm CAST

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

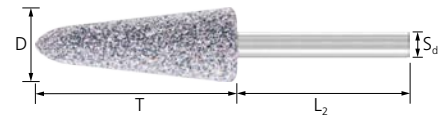
D x T [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30					
EAN 4007220						

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

Stiftstenen kegelvorm CAST

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



D x T [mm]	Korrelgrote		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	46				
EAN 4007220						

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

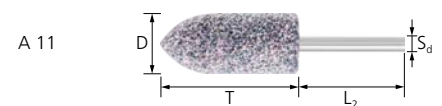
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Serie A CAST

De vorm A 11 is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



USA- vorm	D x T [mm]	Korrelgrote	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		30				
		EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer



Stiftstenen CAST EDGE

De uitvoering CAST EDGE is bijzonder goed geschikt voor het gebruik op kanten en voor het uitslijpen van zandinsluitingen en oxidaties op grijs/lamellair en nodulair gietijzer in combinatie met hoge snijnsnelheden. Het verwijderen van scherpe bramen, het bijlijpen van zandinsluitingen en oxidaties op gegoten delen behoren tot hun belangrijkste opgaven.

Voordelen:

- Zeer vormstabiel door het hoge bindingsaandeel.
- Door de hoge kantenstabiliteit ook op laagtoerige machines economisch inzetbaar.

Bewerkbare materialen:

- Grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
- Uitgegloeid gietijzer
- Giethuid met zandinsluitingen en oxidaties

Uitvoering:

- Keramische binding
- Siliciumcarbide grijs

Toepassingsaanbevelingen:

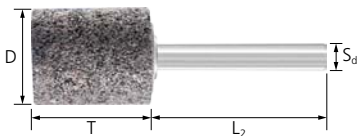
- Stiftstenen CAST EDGE bereiken hun beste prestatie bij een snijnsnelheid van 30 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine


Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.



Stiftstenen cilindervorm CAST EDGE

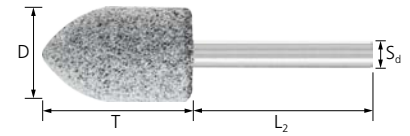
De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

D x T [mm]	Korrelgrote		USA- vorm	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	24	30					
	EAN 4007220						
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Stiftstenen spitse boogvorm CAST EDGE

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



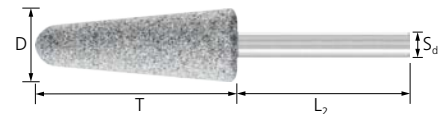
D x T [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Stiftstenen kegelvorm CAST EDGE

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



D x T [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	30	46				

EAN 4007220

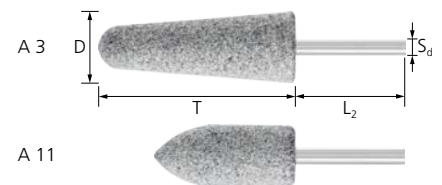
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Serie A CAST EDGE

De vorm A 3 is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.

De vorm A 11 is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.



USA-vorm	D x T [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
		30	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE



Stiftstenen

Voor het gebruik op kanten op grijs/lamellair en nodulair gietijzer



Stiftstenen voor gieterijen CAST EDGE

De uitvoering CAST EDGE voor gieterijen is bijzonder goed geschikt voor universeel gebruik en het uitslijpen van oxidaties en bijslijpen van zandinsluitingen en zandaanhechtingen op grijze/lamellaire en nodulaire gietstukken in combinatie met hoge snijnsnelheden.

Voordelen:

- Zeer hoge slijpvriendelijkheid en agressiviteit vanaf het begin.
- Hoog afnamevermogen in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in praktische en milieuvriendelijke industrieverpakking.

Toepassingsaanbevelingen:

- Stiftstenen CAST EDGE bereiken hun beste prestatie bij een snijnsnelheid van 30 tot 50 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Bewerkbare materialen:

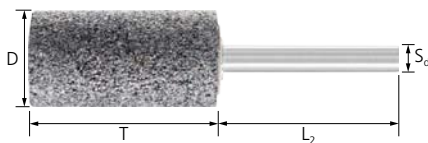
- Grijs/lamellair en nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
- Uitgegloeid gietijzer
- Giethuid met zandinsluitingen en oxidaties

Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op de vrije stiftlengte van 10 mm.

Uitvoering:

- Keramische binding
- Siliciumcarbide grijs



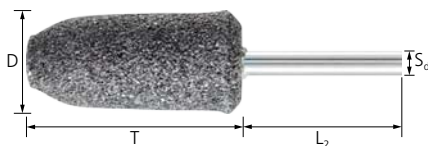
Stiftstenen cilindervorm CAST EDGE

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

D x T [mm]	Korrelgrootte	USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	30					
	EAN 4007220					

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Stiftstenen spitse boogvorm CAST EDGE

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

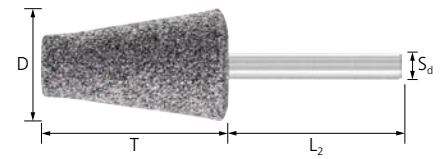
D x T [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	30				
	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

Stiftstenen kegelvorm CAST EDGE

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



D x T [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N

Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]

35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op gietstaal



Stiftstenen voor gieterijen CAST STEEL

De uitvoering CAST STEEL is speciaal geschikt voor universeel ruw gebruik op gietstaal. Zij is ideaal voor het verwijderen van bramen op gietstukken uit staal en het bijslijpen van overgangen na het afslipen van opkomers.

Voordelen:

- Zeer hoge slijpvriendelijkheid en agressiviteit vanaf het begin.
- Hoge afnamevermogen in combinatie met hoge standtijd.
- Levering in een praktische en milieuvriendelijke industrieverpakking.

Bewerkbare materialen:

- Gietstaal

Uitvoering:

- Keramische binding
- Korrelmengsel uit rozekleurig en donkerrood edelkorund

Toepassingsaanbevelingen:

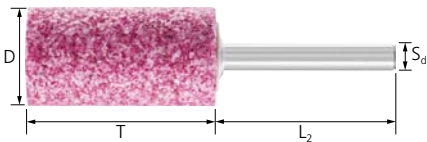
- Stiftstenen CAST STEEL bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 25 tot 40 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op een vrije stiftlengte van 10 mm.



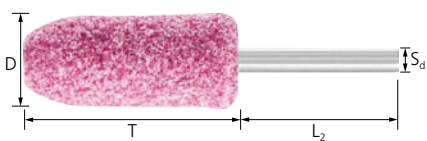
Stiftstenen cilindervorm CAST STEEL

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van boringen, radiussen en contouren.

D x T [mm]	Korrelgrootte	USA-vorm	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	30					
	EAN 4007220					

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



Stiftstenen spitse boogvorm CAST STEEL

De spitse boogvorm SP is uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine openingen en boringen.

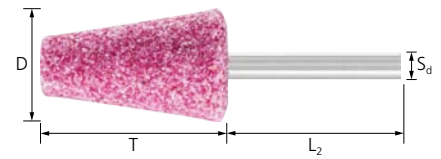
D x T [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	30				
	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

Stiftstenen kegelvorm CAST STEEL

De kegelvorm KE is geschikt voor een aangename werkpositie bij het vlaklijpen en voor het slijpen van hoeknaden.



D x T [mm]	Korrelgrote			Opt. RPM	Max. RPM	IP	Omschrijving
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L₂]							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
Stift-ø 8 x 40 mm [S_d x L₂]							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL



Stiftstenen

Voor het universeel gebruik op kunststof



Stiftstenen RUBBER

De uitvoering RUBBER is speciaal geschikt voor het universeel gebruik op zachte materialen zoals rubber, kunststof en hout. Tot de toepassingsgebieden behoren het verwijderen van bramen op gespoten kunststof stukken, het kantrechten van rubberen matrijsdelen en matrijsdelen uit polyurethaan (PUR), het bijlijpen van houten kernen en houten vormen in de modelbouwwerkplaatsen en het opruwen van een verscheidenheid aan te verkleven oppervlakken (bijv. bij de reparatie van transportbanden en bijv. auto-/fietsbanden).

Voordelen:

- Open structuur en grote spaanruimte door holle kogelkorund.
- Verspanen van temperatuurgevoelige materialen zonder toevoeging van koelsmeer middelen dankzij de grote spaanruimtes.
- Hoge slijpvriendelijkheid.

Bewerkbare materialen:

- Elastomeren
- Thermoplasten
- Rubber
- Hout

Uitvoering:

- Keramische binding
- Holle kogelkorund

Toepassingsaanbevelingen:

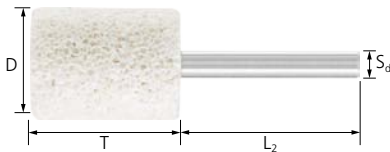
- Stiftstenen RUBBER bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 5 tot 20 m/s.

Geschikte machines:

- Buigzame asmachine
- Rechte slijpmachine

Veiligheidsvoorschriften:

- Het maximaal toegestane toerental heeft betrekking op een vrije stiftlengte van 10 mm.



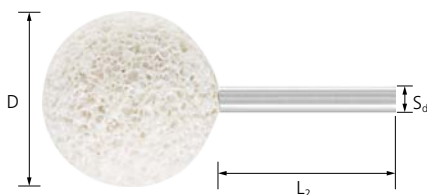
Stiftstenen cilindervorm RUBBER

De cilindervorm ZY is optimaal geschikt voor het slijpen van radiussen, contouren en ontbraamwerkzaamheden.

D x T [mm]	Korrelgrootte		Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	1	2				
	EAN 4007220					

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Stiftstenen kogelvorm RUBBER

De kogelvorm KU wordt vaak gebruikt voor het opruwen van rubber vlakken bij de reparatie van banden.

D [mm]	Korrelgrootte	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
	2				
	EAN 4007220				

Stift-ø 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

40	948095	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	-------	--------	---	--------------------------

PFERD biedt een zeer omvangrijk programma aan hoogwaardige slijpbokstenen voor de bewerking van een zeer grote verscheidenheid van materialen en de meest verschillende bewerkingsopgaven aan. Er staan slijpbokstenen in verschillende afmetingen, korrelgroottes en slijpmiddelen ter beschikking. Het PFERD-programma is afgestemd op de op de markt gangbare slijpbokken.

Voordelen:

- Hoge standtijd
- Hoge vormvastheid
- Hoog slijpvermogen
- Geïntegreerde reduceerhulzen voor de montage op bijna iedere slijpbokspindel

Bewerkingsopgaven:

- Ontbramen
- Bewerking van kanten (schuinkanten, afronden)
- Scherpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Een regelmatig africhten van de schijf geeft scherpe korrels vrij en bewaart een recht slijpvlak.
- Werkstukproductie steeds aan de diameter van de slijpsteen aanpassen (spleetbreedte max. 3 mm).

Geschikte machines:

- Slijpbokken

Besteladvies:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrote.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 35 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Voor het opspannen moet het slijplichaam een klanktest ondergaan om veilig te stellen dat er geen scheuren in zitten (onbeschadigde slijplichamen geven een helder geluid).



= Veiligheidsbril dragen!



= Stofmasker gebruiken!



= Gehoorbescherming dragen!



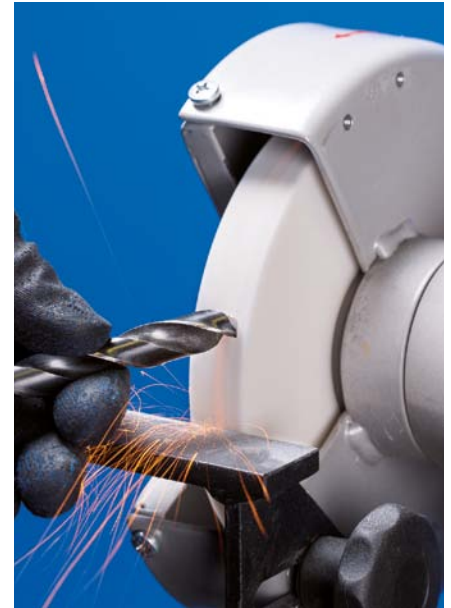
= Handschoenen aantrekken!



= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!



= Indien beschadigd, niet gebruiken!





Uitvoering UNIVERSAL

Slijpbokstenen in de uitvoering UNIVERSAL zijn ideaal voor het universele gebruik in werkplaatsen.




Bewerkbare materialen:

Staal, gietstaal, edelstaal (INOX), gietijzer

Uitvoering:

Keramische binding, normaalkorund, hardheidsgraad: Q (korrelgrote 24), P (korrelgrote 36), M (korrelgrote 60), structuurdichtheid: 5 (korrelgrotes 24 en 36), 6 (korrelgrote 60)

D x T [mm]	H [mm]	Korrelgrote			Reduceerringen	Max. RPM		Omschrijving
		24	36	60				
EAN 4007220								

Normaalkorund (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



Uitvoering HSS


Slijpbokstenen in de uitvoering HSS zijn bijzonder geschikt voor het scherpen van HSS-boren of het bewerken van andere hooggelegeerde stalen.

Bewerkbare materialen:

Gereedschapsstalen, snelsnijstalen, geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)

Uitvoering:

Keramische binding, edelkorund wit, hardheidsgraad: K, structuurdichtheid: 7

D x T [mm]	H [mm]	Korrelgrote		Reduceerringen	Max. RPM		Omschrijving
		60	80				
EAN 4007220							

Edelkorund (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

Uitvoering CARBIDE

Slijpbokstenen in de uitvoering CARBIDE worden gebruikt op harde materialen, bijv. voor het scherpen van hardmetalen gereedschappen.

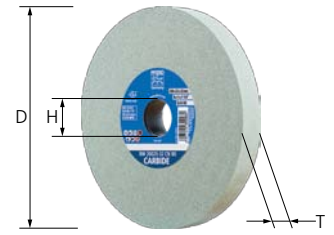



Bewerkbare materialen:

Hardmetaal, geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC), staalsoorten met een hardheid > 54 HRC, glas

Uitvoering:

Keramische binding, siliciumcarbide groen, hardheidsgraad: J, structuurdichtheid: 7



D x T [mm]	H [mm]	Korrelgrote			Reduceerringen	Max. RPM		Omschrijving
		60	80	120				

EAN 4007220

Siliciumcarbide (CN)

125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



Slijp- en polijststenen

Algemene informatie



PFERD-slijp- en polijststenen zijn veelzijdige gereedschappen voor de eindbewerking van vormen in de gereedschaps- en matrijzenbouw. Zij worden gebruikt voor het stapsgewijs fijnslijpen na het verspanende werk of na het eroderen (EDM), om een streeppolitoer in de richting van de ontvorming in te slijpen of ter voorbereiding van hoogglans polijsten met diamantpasta's.

Voordelen:

- Hoge standtijd.
- Hoge vormstabiliteit.
- Hoog slijpvermogen.
- Gelijmatige afname.
- Fijn slijpbeeld.

Bewerkingsopgaven:

- Bewerking van vlakken
- Polijsten
- Afronden
- Finishing
- Stapsgewijs fijnslijpen

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor een ergonomisch werken wordt bij het handmatig gebruik een snelspanhecht geadviseerd.
- Om een betere oppervlaktefinish te verkrijgen wordt het gebruik van slijpoliën geadviseerd.
- Polijststenen per soort splitsen, om een korrelvermenging te vermijden.

Geschikte machines:

- Handvijlapparaat

Besteladviezen:

- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



Uitvoerige informatie over slijpoliën vindt u in het catalogusbereik 4.




Uitvoerige informatie over de vijlen met keramische vezels vindt u in het catalogusbereik 4.



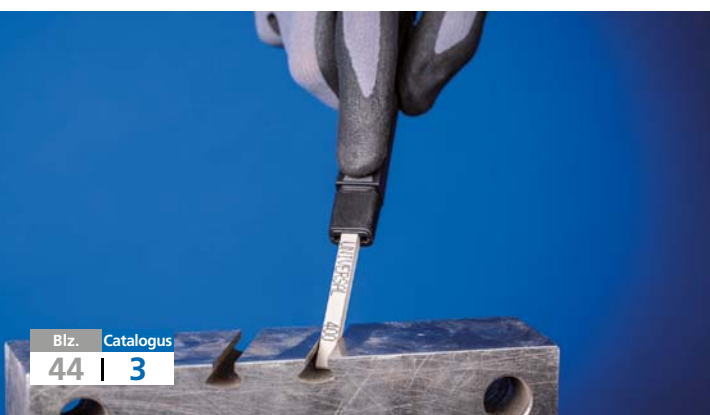
Voor een gemakkelijk werken wordt een handvijlapparaat geadviseerd. Uitvoerige informatie vindt u in het catalogusbereik 9.

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroep ▼		Uitvoering ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Staal	Ongeharde, niet veredelde stalen tot 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsijstalen	●	○
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen	○	●
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	●	
Hardmetaal	–	–		●
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	●	
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen	●	

● = zeer goed geschikt

○ = goed geschikt



Uitvoering UNIVERSAL

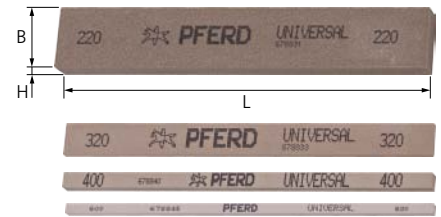
De slijp- en polijststenen UNIVERSAL zijn de allrounders voor het stapsgewijs fijnslijpen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Bewerkbare materialen:

Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC), edelstaal (INOX), aluminium, overige non-ferrometalen

Uitvoering:

Keramische binding, normaalkorund



Breedte [mm]	Hoogte [mm]	Lengte [mm]	Korrelgrote				Omschrijving
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

Vierkant

Breedte [mm]	Hoogte [mm]	Lengte [mm]	220	320	400	600	Stuks	Omschrijving
4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Uitvoering CARBIDE

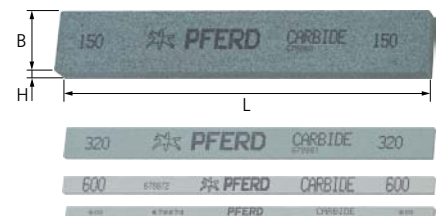
De zachte slijp- en polijststenen CARBIDE maken een hoog afnamevermogen mogelijk zonder het dichtsmen op harde materialen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Bewerkbare materialen:

Hittebestendige materialen, hardmetaal, staalsoorten met een hardheid > 54 HRC

Uitvoering:

Keramische binding, siliciumcarbide groen



Breedte [mm]	Hoogte [mm]	Lengte [mm]	Korrelgrote				Omschrijving
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

Vierkant

Breedte [mm]	Hoogte [mm]	Lengte [mm]	150	220	320	400	600	Stuks	Omschrijving
4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Gereedschapshouders voor slijp- en polijststenen

SPSH 6x6/6x13:

Biedt plaats aan het inspannen van twee verschillende doorsnedes.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Dient voor het inspannen van vier verschillende doorsnedes.

SPSH 3-13mm 3,1:

De gereedschapshouder voor het handvijlapparaat is variabel instelbaar.

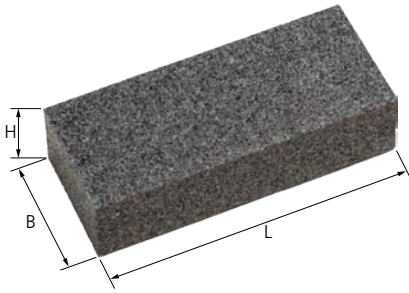


SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Geschikte dwarsdoorsnedes	EAN 4007220	Omschrijving	
Manueel gebruik			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
Handvijlapparaat stift- \varnothing 3,17 x 20 mm [S _d x L ₂]	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1



Afdraaistenen

Afdraaisteen SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Afdraaisteen met een grove korrel (korrel 30) voor grove africhtwerkzaamheden. De rubberen onderlaag zorgt ervoor dat de steen niet wegschuift en beschermt de ondergrond tegen beschadiging.


Afdraaisteen SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

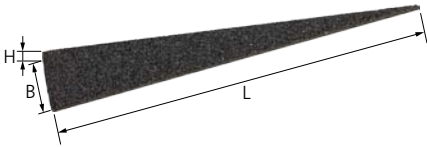
Afdraaisteen met twee verschillende korrelgroottes:

- Bovenzijde (grov): voor het profileren en africhten van grote stiftstenen met grove bindingen en korrelgroottes
- Onderzijde (fijn): voor het profileren en africhten van stiftstenen met fijne bindingen en korrelgroottes

Afdraaisteen SE 702212 CU 46 M 5 V:

Kleine afdraaisteen in fijnere korrel voor het profileren en africhten van kleinere stiftstenen.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V




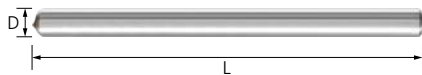
Slijpsegmenten

Spievormige slijpsegmenten voor de bewerking van zandvormen en zandkernen in gieterijen. Met de slijpsegmenten kunnen overgangen en vormsplittingsen aan zandvormen en kernen nabewerkt en verwijderd worden.

Door de spievormige uitvoering kunnen zowel zeer nauwe plaatsen als grote vlakken moeiteloos bewerkt worden.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Africhtdiamant

Duurzame africhtdiamant met grote diamantpunt voor het profileren en africhten van stiftstenen, slijpschijven en Poliflex-slijpstiften (zie catalogusbereik 4).

Met deze africhtdiamant kunnen bot geworden slijpkorrels en metalen deeltjes uit het slijp gereedschap verwijderd worden en de gewenste geometrische slijplichaamsvormen geproduceerd worden.

Toepassingsaanbevelingen:

- De africhtdiamanten beschermen tegen stoot- en slagvormige belastingen.
- Bij het inspannen in toestellen diep inspannen en vastdraaien.
- Met een hellende hoek van 5 tot 15 graden iets onder het midden van de stiftsteen of schijf gebruiken.

L x D [mm]	EAN 4007220	Karaatopgave [ct]		Omschrijving
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Mocht ons omvangrijk catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgaven, produceren wij op aanvraag speciaal voor uw toepassing stiftstenen in de hoogrendementskwaliteit van PFERD. Wij houden rekening met uw eisen en wensen, tekeningen, opgaven over bindingen en hardheden, korrelgroottes, vormen, afmetingen, stiften en verpakkingen.

Spreek onze verkoopadviseur hierover aan. Wij adviseren u graag.



3



1. Procesanalyse en gereedschapskeuze

Neem contact met ons op en maak een afspraak met onze ervaren verkoop- en technische adviseurs.

Op www.pferd.com vindt u onze wereldwijde verkoopadressen.

Onze medewerkers analyseren met u ter plaatse de bewerkingsopgave en ontwikkelen uw individuele en meest economische gereedschapsoplossing! Aansluitend ontvangt u een aanbieding.

2. Productie

De medewerkers van onze productie maken aansluitend een technische tekening, met wiens hulp uw speciale productie wordt omgezet.

Iedere stiftsteen wordt in **hoogwaardige PFERD-kwaliteit** geleverd. Bij de controle van het ruwe materiaal, via de productie-begeleidende controle door onze medewerkers tot aan de optische eindcontrole van iedere afzonderlijke stiftsteen werken wij steeds conform de hoogste eisen.

De kwaliteit van PFERD-gereedschappen is gecertificeerd volgens ISO 9001.

3. Toepassing

Onze flexibele productie en ons globale logistieke netwerk zorgen er voor, dat u het nieuwe gereedschap op de afgesproken tijd ontvangt.

Indien gewenst, stelt uw persoonlijke verkoop- en technische adviseur alle procesparameters samen met u in.

Laat u overtuigen van de kwaliteit, prestaties en efficiency van PFERD-gereedschappen.

Voorbeelden van PFERD-gereedschappen naar wens van de klant





Catalogusbereik 1

Vijlen



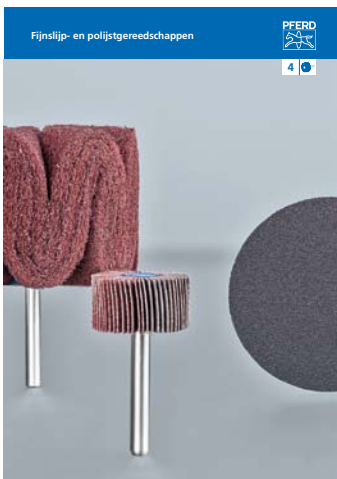
Catalogusbereik 2

Freessgereedschappen



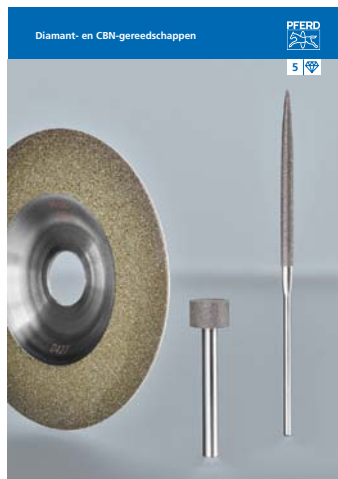
Catalogusbereik 3

Stiftstenen



Catalogusbereik 4

Fijnslijp- en polijstgereedschappen



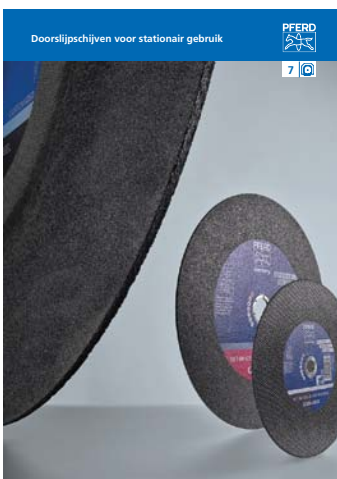
Catalogusbereik 5

Diamant- en CBN-gereedschappen



Catalogusbereik 6

Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven



Catalogusbereik 7

Doorslijpschijven voor stationair gebruik



Catalogusbereik 8

Technische borstels



Catalogusbereik 9

Machines

Gedrukt in Duitsland.

11/2018 Technische wijzigingen voorbehouden.

831 503

