

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6433VZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	700
Ladeflächenhöhe (mm)	420
Nutzflächenlänge (mm)	1200
Nutzflächenbreite (mm)	800
Gesamtlänge (mm)	1550
Gesamtbreite (mm)	850
Gesamthöhe (mm)	1125
Bereifung	Vollgummi
Radgröße (mm)	250 x 60
Gewicht (kg)	98
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	8716800000
GTIN	4017976433035