

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <500	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 150 691 - Vc (m/min)	10-60	5-30			5-20	5-15	10-30								
Kühlung	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsi-on/Öl	Emulsi-on/Öl								

Fortsetzung >