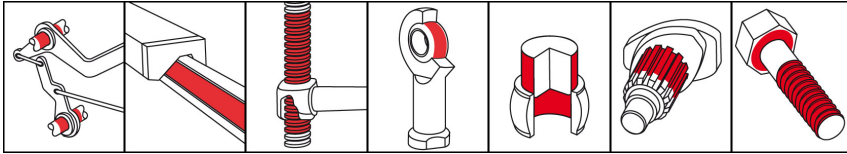


## OKS 260 Weiße Montagepaste



### Beschreibung

Montagepaste zur Schmierung von Gleitstellen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind und Passungsrost vermieden werden soll.

### Einsatzgebiete

- Montageschmierung von Gleitstellen
- Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten
- Schmierung beim Fügen von Teilen

### Branchen

- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik

### Vorteile und Nutzen

- Verhindert Passungsrost an schwingungsbeanspruchten Fügeverbindungen von Stahlteilen aller Art unter Feuchtraum- und aggressiven Betriebsbedingungen
- Geringer Verbrauch aufgrund von Dünnschichtschmierung
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Beste Schmier- und Trennwirkung
- Gutes Korrosionsschutzverhalten
- Metallfrei

### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig dünn mit Pinsel, Spachtel, etc., auftragen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebilde

- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock



**OKS 260**  
**Weißer Montagepaste**

**Technische Daten**

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Grundöl				Weißöl
Verdicker				Lithiumseife
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,25
Farbe				hellfarben
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	195
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz	μ	0,08
Gewindereibzahl	DIN EN ISO 16 047	Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz	μ	0,08
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Press-Fit-Test	Entwurf DIN 51 833		μ	0,09, kein Rattern
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250-280
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
VKA-Schweisslast	DIN 51 350-4		N	2.600
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	17
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad 0-3	0-90

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.  
Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.