



ALPHA 160 DIN, Schnellmontage Bausatz für Installation Einbaugeräte mit Reihenabstand 150mm, H=450, B=250

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160
Produkt-Bezeichnung	Schnellmontagebausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150 mm, ohne N-/PE-Schiene
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	3
Mechanischer Aufbau	
Höhe	450 mm
Breite	250 mm
Tiefe	210 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	1 379 g
Approbationen Zertifikate	
allgemeine Produktzulassung	

[Bestätigung](#)



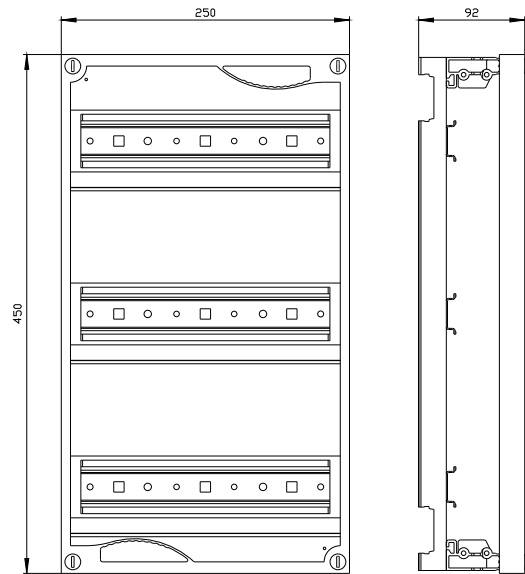
[Sonstige](#)



Prüfbescheinigungen	Sonstige	Umwelt
Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis	spezielle Prüfbescheinigungen	Umweltbestätigung
	Sonstige	Bestätigung

Weitere Informationen

Informationen zur Verpackung
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/view/109813875>
 Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)
<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>
 Industry Mall (Online-Bestellsystem)
<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4051-3KK11>
 Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4051-3KK11>
 Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4051-3KK11



letzte Änderung:

12.03.2021 

