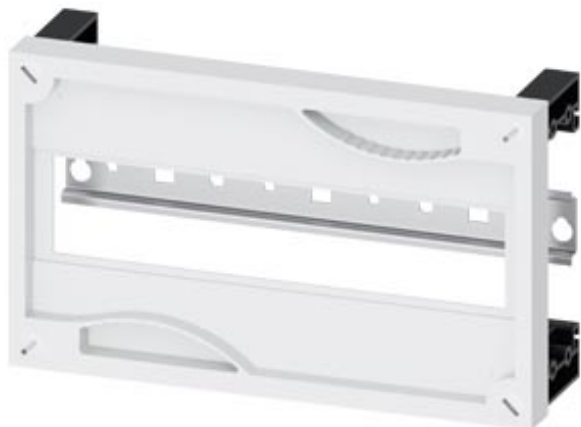


ALPHA 160 DIN, Einbausatz für Installationseinbaugeräte,
Reihenabstand 150mm, H=150 B=250



Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA 160
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	1
Mechanischer Aufbau	
Höhe	150 mm
Breite	250 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	272 g
Approbationen Zertifikate	
Referenzkennzeichen	

- gemäß DIN EN 61346-2
- gemäß IEC 81346-2:2009

Q
QA

allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen
------------------------------------	------------------------------	----------------------------

[Sonstige](#)



[Sonstige](#)

[spezielle Prüfbescheinigungen](#)

[Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis](#)

sonstiges

[Sonstige](#)

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-1KK11>

Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4351-1KK11>

Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)

http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-1KK11

CAX-Online-Generator

<http://www.siemens.com/cax>

Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>

