

R9

Hochleistungsreibahle Cermet mit IK

***Für andere Werkstückstoffe nicht geeignet**

***Bei Bohrungstiefen über 2xD Schnittwerte anpassen**

Werkstoff	D	Aufmaß	6	10	12	16	20	30	40							
			0,1-0,15	0,15-0,2	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4	0,3-0,4							
P Stahl N/mm ² <600	VC / f	120	0,1	150	0,3	150	0,5	150	0,75	150	1	150	1,2	150	1,5	
		N / Vf	6369	637	4777	1433	3981	1990	2986	2239	2389	2389	1592	1911	1194	1791
	<900	VC / f	80	0,1	100	0,3	100	0,5	100	0,75	100	1	100	1,2	100	1,5
		N / Vf	4246	425	3185	955	2654	1327	1990	1493	1592	1592	1062	1274	796	1194
	<1200 (<HRC38)	VC / f	80	0,1	80	0,2	80	0,4	80	0,5	80	0,7	80	1	80	1,2
		N / Vf	4246	425	2548	510	2123	849	1592	796	1274	892	849	849	637	764
M Rostfreie Stähle<800	VC / f	80	0,1	120	0,3	120	0,5	120	0,75	120	1	120	1,5	120	1,5	
	N / Vf	4246	425	3822	1146	3185	1592	2389	1791	1911	1911	1274	1911	955	1433	