



perma Food grade grease H1 SF10

Schmierfett für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

Vorteile für Ihre Anwendung

- Synthetisch
- Guter Verschleißschutz und Tieftemperaturbeständigkeit
- In autom. Schmiersystemen sehr gut förderbar
- Gute Wasserbeständigkeit
- Hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Guter Korrosionsschutz
- Zugelassen nach NSF-H1

Beschreibung

perma Food grade grease H1 SF10 wurde speziell für die Lebensmittel- und Pharmazeutische Industrie entwickelt. Es entspricht den lebensmittelrechtlichen Bestimmungen, erfüllt die Anforderungen der „guide-lines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations“ und ist nach NSF-H1 zugelassen.

perma Food grade grease H1 SF10 bietet wirksamen Verschleißschutz, hohe Wasserbeständigkeit, guten Korrosionsschutz sowie hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität.

Anwendungsgebiete

An Maschinen und Geräten in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie ist perma Food grade grease H1 SF10 bevorzugt an Schmierstellen anzuwenden, an denen technisch unvermeidbarer Kontakt mit dem Lebensmittel nicht auszuschließen ist. Wir empfehlen aber, alle Schmierstellen in dem Bereich mit perma Food grade grease H1 SF10 zu versorgen, um Nachteile durch Schmierstoffverschleppung zu vermeiden.

Vorgesehen ist dieses Spezialfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Hubzylindern, Gelenken, Führungsstangen, Kurvenscheiben etc.

Anwendungshinweise

Vor Anwendung von perma Food grade grease H1 SF10 anstelle anderer Fette ist eine Lagerreinigung und Neubefettung vorzunehmen. Sofern die beiden Fette miteinander mischbar sind, kann Fett-austausch durch Nachschmierung erfolgen.

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Gebinde

- perma Schmiersysteme
- Kartusche 400 g
- Eimer 1 kg
- Eimer 5 kg



perma Food grade grease H1 SF10

Schmierfett für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie

Produktkenndaten

Grundöl	PAO
Verdicker	Aluminium-Komplexseife
Grundölviskosität, DIN 51562, bei 40 °C, mm ² /s	150
Untere Gebrauchstemperatur	-45 °C / -49 °F
Obere Gebrauchstemperatur	120 °C / 248 °F
Farbraum	beige
Struktur	homogen
Dichte bei 20 °C	ca. 0,89 g/cm ³
NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	310 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	340 x 0,1 mm
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805, Prüftemperatur: -45 °C	<= 1 400 mbar
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 500 000 mm/min
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	>= 250 °C