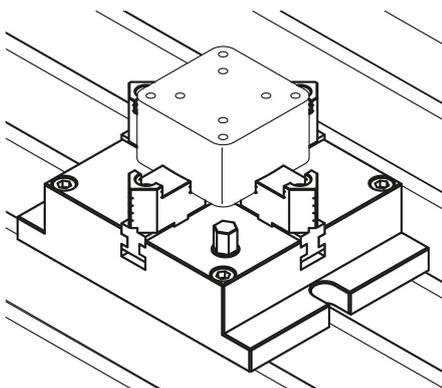
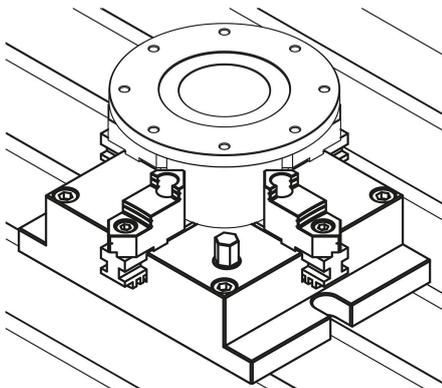
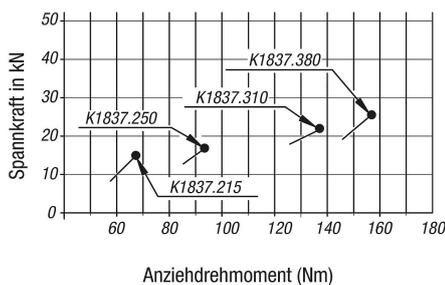
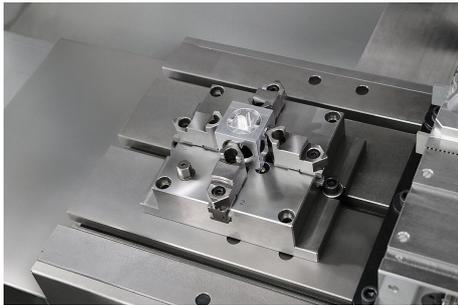


# Stationäre 4-Backenfutter Stahl

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



## Beschreibung

### Produktbeschreibung:

Stationäre 4-Backenfutter eignen sich besonders für zentrische Werkstückaufspannungen bei Bohr- und Fräsmaschinen. Durch die flexible Anordnung der Spannbacken in harter- und weicher Ausführung, können Werkstücke mit unterschiedlichen Größen und Formen problemlos von Innen – oder Außen gespannt werden.

### Werkstoff:

Stahl.

### Ausführung:

Auflageflächen Grundkörper geschliffen.

Spannbacken gehärtet, geschliffen.

### Hinweis:

Nummerierung beim Einsetzen der Spannbacken beachten.

Backenfutter sind präzisionsgeschliffen. Die Toleranzen von W, X, Y, Z zwischen den Futtern sind innerhalb von 0,05 mm.

Die Wiederholgenauigkeit beim zentrisch Spannen mit harten Backen liegt innerhalb von 0,02 mm.

Die verschiebbaren Grundbacken werden über dem im Futter liegenden Drehkranz angetrieben.

Durch die Drehbewegung der Gewindespindel überträgt der Drehkranz die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine synchrone Bewegung der Spannbacken nach außen oder innen.

Unzureichende Schmierung führt zu übermäßigem Verschleiß und zum Nachlassen der Spannkraft. Bitte achten Sie auf regelmäßige Schmierintervalle.

### Vorteile:

Die Wiederholgenauigkeit beim zentrischen Spannen beträgt 0,02 mm.

Flache Bauform.

Für Bohr- und Fräsmaschinen.

Grundkörper präzisionsgeschliffen.

Optimale Zugänglichkeit des Schmiersystems.

Große Durchgangsbohrung zum Spannen von Stangenmaterial.

Betätigung über Sechskant-Schlüssel. Dadurch schnelle und einfache Bedienung.

Weiche Backen können ebenfalls auf die Grundbacken aufgeschraubt werden.

### Lieferumfang:

Spannschlüssel.

### Zubehör:

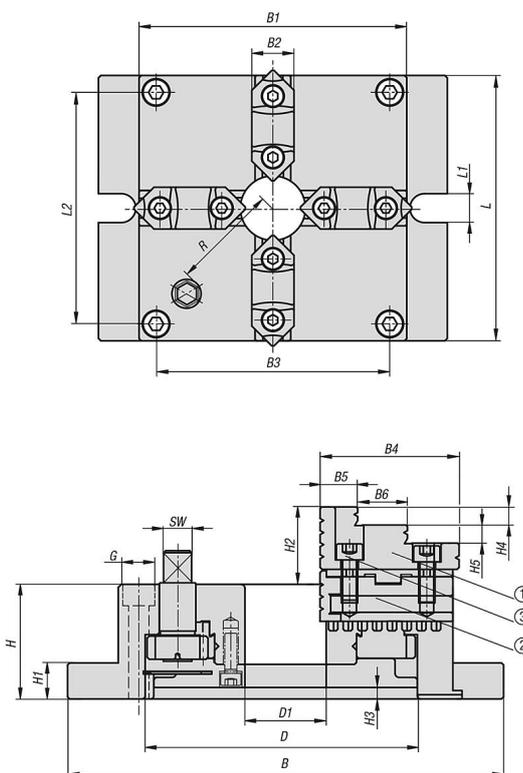
K1838 Spannbacken Stahl, weich

### Zeichnungshinweis:

- 1) umkehrbare Spannbacken
- 2) Grundbacken
- 3) Befestigungsschrauben

## Stationäre 4-Backenfutter Stahl

### Zeichnungen



### Artikelübersicht

#### Stationäre 4-Backenfutter Stahl

Bestellnummer	L	L1	L2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D	D1	G für Zylinderschraube	H	H1	H2
<b>K1837.215</b>	165	18	144	215	165	26	144	68	18,5	24,5	130	40	M10	57	18	39
<b>K1837.250</b>	200	18	174	250	200	28	174	82	23	27,9	160	55	M12	65	20	43
<b>K1837.310</b>	250	18	218	310	250	32	218	93	24,9	32,5	200	70	M14	72	22	50
<b>K1837.380</b>	310	22	274	380	310	40	274	117	31,2	40,6	260	100	M16	85	25	56

Bestellnummer	H3	H4	H5	SW	R	Spannbereich Außen	Spannbereich Innen	Anzieh- drehmoment max. Nm	Spannkraft F kN	Zubehör
<b>K1837.215</b>	5,5	9	9	14	66	4-128	55-128	68	15	K1838.2154
<b>K1837.250</b>	6	10	10	17	83	5-162	62-162	93	18	K1838.2154
<b>K1837.310</b>	6	12	12	21	104	6-200	72-200	137	22	K1838.2154
<b>K1837.380</b>	7	15	15	23	135	10-265	90-265	156	25	K1838.2154