

Wir verwenden für unsere Kunststoffgehäuse folgendes Material:

ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol-Pfropfpolymere von Bayer AG, Typ P2H,
Temperaturbeständigkeit 80 – 100 Grad, Rhodichte nach DIN 53479 = 1,05; volle
Recyclingfähigkeit gegeben, in dem Granulat sind keine gefährlichen Stoffe.

Für unsere Steckergehäuse verwenden wir folgendes Material:

T 45MN (z.B. SG 1, SG 5 und SG 51)

T 85 MN (z.B. SG 5721 und SG 5722sd)

Bayblend T = ein thermoplastisches Blend aus Makrolon (PC) und Novodur (ABS) von Bayer
AG, Wärmeformbeständigkeit gemessen nach Vicat B, liegt je nach Typ zwi-
schen 122 und 134 Grad. Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die
Metallteile entfernt werden.

Polyflam

RABS 90000 – UV 6 (z.B. SG 3, SG 421, SG 422sd, SG 9–51, SG 9–511, SG 9 mit US-
Stecker)

= von A. Schulman GmbH, Erennverhalten nach US-Norm UL 94 entsprechend VO (selbst-
verlöschend, nicht tropfend). Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die Metallteile
entfernt werden.