

Keilnaben - DIN ISO 14

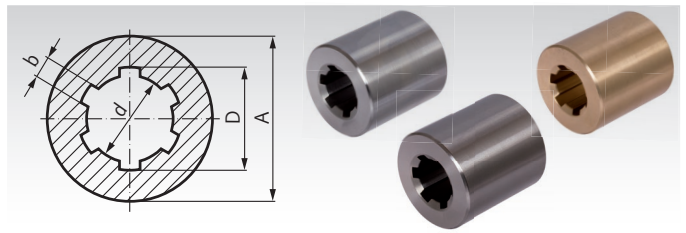
Werkstoff: Stahl C45Pb.

Rotguss Rg7 (CuSn7Zn4Pb7-C).

Edelstahl rostfrei 1.4305 (V2A).

A/d bis Größe 18 x 22 = 0,15mm, darüber 0,2mm.

ROSTFREI



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 64830200, Keilnabe DIN 14, KN 11 x 14

Artikel-Nr. C45	Artikel-Nr. Rg7	Artikel-Nr. Edelstahl rostfrei	Profil-Bezeichnung mm	Anzahl Nuten	Ø DH11 mm	Ø dh7 mm	bD9 mm	DIN ISO 2768 m Ø A mm	Länge mm	Gewicht Stahl kg	Gewicht Rg7 kg
648 302 00	648 352 00	648 993 02	KN 11 x 14	6	14	11	3	20	40	0,06	0,08
648 304 00	648 354 00	648 993 04	KN 13 x 16	6	16	13	3,5	28	45	0,16	0,18
648 305 00	648 355 00	648 993 05	KN 16 x 20	6	20	16	4	32	45	0,20	0,22
648 301 00	648 351 00	648 993 01	KN 18 x 22	6	22	18	5	40	50	0,27	0,3
648 306 00	648 356 00	648 993 06	KN 21 x 25	6	25	21	5	40	55	0,36	0,42
648 303 00	648 353 00	648 993 03	KN 23 x 28	6	28	23	6	50	55	0,47	0,54
648 307 00	648 357 00	648 993 07	KN 26 x 32	6	32	26	6	52	60	0,70	0,78
648 309 00	648 359 00	648 993 09	KN 28 x 34	6	34	28	7	60	60	0,76	0,87
648 308 00	648 358 00	648 993 08	KN 32 x 38	8	38	32	6	60	60	0,88	1,00
648 312 00	648 362 00	648 993 12	KN 36 x 42	8	42	36	7	70	65	1,08	1,23
648 310 00	648 360 00	648 993 10	KN 42 x 48	8	48	42	8	65	70	0,94	1,10
648 311 00	648 361 00	648 993 11	KN 42 x 48	8	48	42	8	80	70	1,88	2,16
648 314 00	648 364 00	648 993 14	KN 46 x 54	8	54	46	9	80	90	2,25	2,49

Klemmringe für Keilwellen - DIN ISO 14

Werkstoff: Stahl C45, Schraube Festigkeit 12.9, verzinkt.
Aluminium, Schraube Edelstahl A2-70.

Geschlitzte Klemmringe, als Wegbegrenzung auf Keilwellen.

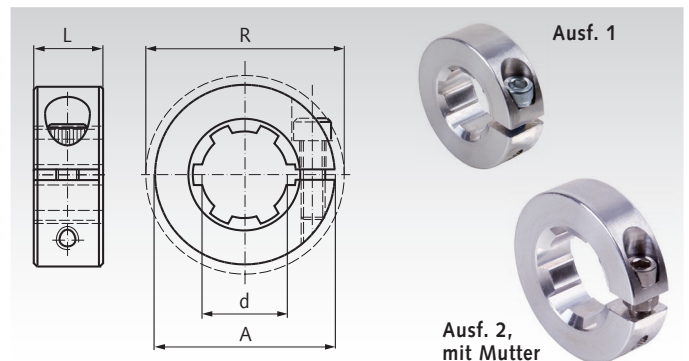
Durch diese Ringe wird die Keilwelle nicht beschädigt. Sie ermöglichen wesentlich größere Haltekräfte als Stellringe und eine einfache Neujustierung.

Ausführung 1: Das Gewinde der Schraube DIN 912 ist mit einer Polyamidschicht überzogen.

Ausführung 2: mit zusätzlicher Mutter, zur Einstellung des Innendurchmessers und als Sicherungsmutter.

Breitentoleranz L: +0,08 mm
-0,25 mm

Temperaturbereich: -40°C bis +175°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 64867200, Geschlitzter Klemmring, Stahl, KN 11 x 14

Artikel-Nr. Stahl C45	Artikel-Nr. Aluminium	Profil mm	Ausführung Stahl	Ausführung Aluminium	A mm	d mm	L mm	R _{max.} mm	Schraube DIN912	Mutter sw* mm	Gewicht Stahl g	Gewicht Alu g
648 672 00	648 622 00	KN 11 x 14	1	1	30	11	11	34,7	M4 x 12	-	46	17
648 674 00	648 624 00	KN 13 x 16	1	1	34	13	13	39,9	M5 x 14	-	70	25
648 675 00	648 625 00	KN 16 x 20	1	1	40	16	15	47,6	M6 x 16	-	110	42
648 671 00	648 621 00	KN 18 x 22	1	1	42	18	15	49,3	M6 x 16	-	118	43
648 676 00	648 626 00	KN 21 x 25	1	1	45	21	15	51,8	M6 x 16	-	124	46
648 673 00	648 623 00	KN 23 x 28	1	1	48	23	15	54,4	M6 x 18	-	144	51
648 677 00	648 627 00	KN 26 x 32	2	1	54	26	15	59,7	M6 x 18	10 /-	180	66
648 679 00	648 629 00	KN 28 x 34	2	2	57	28	15	62,3	M6 x 18	10	196	72
648 678 00	648 628 00	KN 32 x 38	2	2	60	32	15	66,0	M6 x 18	10	204	76
648 682 00	648 632 00	KN 36 x 42	2	2	73	36	19	80,4	M8 x 25	13	416	155
648 680 00	648 630 00	KN 42 x 48	2	2	78	42	19	85,7	M8 x 25	13	450	166

* Schlüsselweite, nur bei Ausführung 2.

Auswahl des Werkstoffs

Die Aluminium-Ausführung erzeugt eine hohe Klemmkraft. Aber die einseitige Stahlschraube erzeugt eine Unwucht. Daher ist diese Ausführung für langsam laufende Wellen gut geeignet. Bei der Stahlausführung ist die Unwucht viel geringer und die Klemmkräfte sind höher. Diese Ausführung ist besser geeignet für höhere Belastungen, höhere Drehzahlen und hohe Temperaturen. Wenn hochbelastete Befestigungsgewinde für Anbauteile eingebracht werden sollen, ist die Stahlausführung vorzuziehen.

Hinweis zu Ausführung 2

Aufgrund von Spannungen im Material ist es erforderlich, die großen Ringe für die Montage auf den richtigen Innendurchmesser einzustellen. Dazu wird die Schraube gelöst, eine weitere halbe Umdrehung herausgedreht und festgehalten. Dann wird die Mutter in Richtung Schraubenkopf gedreht, um den Ring etwas aufzuspreizen. Nachdem der Ring auf die gewünschte Position geschoben wurde, wird die Mutter wieder gelöst, die Schraube festgezogen und mit der Mutter gekontert.