

## Handgewindebohrer, metrisch

DIN 352 / DIN 2181

**Beschreibung:** 3-teiliger Handgewindebohrersatz (Feingewinde 2-teilig), bestehend aus Vorschneider, Mittelschneider und Fertigschneider für metrische Gewinde nach DIN ISO 13. Flanken hinterschleifen, Toleranz nach ISO 2 / 6H, Anschnitt: 2-3 Gang.

**Qualität:** HSS

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Typ	Gewinde	Steigung	Kernloch-Ø	Typ	Gewinde	Steigung	Kernloch-Ø
<b>Normalgewinde (Handgewindebohrer nach DIN 352)</b>				<b>Feingewinde (Handgewindebohrer nach DIN 2181)</b>			
GEW H M3	M3	0,5	2,5	---	---	---	---
GEW H M4	M4	0,7	3,3	GEW H M4x0,5	M4	0,5	3,5
GEW H M5	M5	0,8	4,2	GEW H M5x0,5	M5	0,5	4,5
GEW H M6	M6	1,0	5,0	GEW H M6x0,75	M6	0,75	5,2
GEW H M8	M8	1,25	6,8	GEW H M8x0,75	M8	0,75	7,2
---	---	---	---	GEW H M8x1	M8	1,0	7,0
GEW H M10	M10	1,5	8,5	GEW H M10x1	M10	1,0	9,0
---	---	---	---	GEW H M10x1,25	M10	1,25	8,7
GEW H M12	M12	1,75	10,2	GEW H M12x1,25	M12	1,25	10,7
---	---	---	---	GEW H M12x1,5	M12	1,5	10,5
GEW H M14	M14	2,0	12,0	GEW H M14x1,25	M14	1,25	12,7
---	---	---	---	GEW H M14x1,5	M14	1,5	12,5
GEW H M16	M16	2,0	14,0	GEW H M16x1,5	M16	1,5	14,5
GEW H M18	M18	2,5	15,5	GEW H M18x1,5	M18	1,5	16,5
GEW H M20	M20	2,5	17,5	GEW H M20x1,5	M20	1,5	18,5
---	---	---	---	GEW H M22x1,5	M22	1,5	20,5
---	---	---	---	GEW H M26x2	M26	2,0	24,0
---	---	---	---	GEW H M27x2	M27	2,0	25,0

### Sets

GEW H SET	21 Handgewindebohrer (3tlg, DIN 352), HSS, M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 und 7 Spiralbohrer (Kernlochbohrer) DIN 338 N, HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 in stabiler Industriekassette
GEW HB SET	7 Einschnittgewindebohrer (~DIN 352), HSS, M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 und 7 Spiralbohrer (Kernlochbohrer) DIN 338 N, HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 und 1 Windeisen DIN 1814, Gr. 1-1/2 in stabiler Industriekassette



Typ Normalgewinde



Typ Feingewinde



Typ GEW H SET

Typ GEW HB SET

## Handgewindebohrer, zöllig

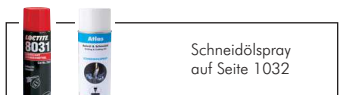
DIN 5157 (ehem. DIN 253)

**Beschreibung:** 2-teiliger Handgewindebohrersatz, bestehend aus Vorschneider und Fertigschneider für G-Gewinde nach DIN ISO 228 und Rp-Gewinde nach DIN 2999. Flanken hinterschleifen, Toleranz nach ISO 2 / 6H, Anschnitt: 2-3 Gang.

**Qualität:** HSS

Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Typ	Gewinde	Kernloch-Ø	Typ	Gewinde	Kernloch-Ø
GEW H G18	G 1/8"	8,8	GEW H G12	G 1/2"	19,0
GEW H G14	G 1/4"	11,8	GEW H G34	G 3/4"	24,5
GEW H G38	G 3/8"	15,25	GEW H G10	G 1"	30,75



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.