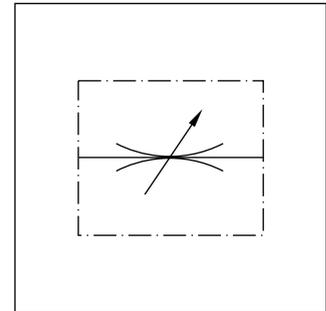
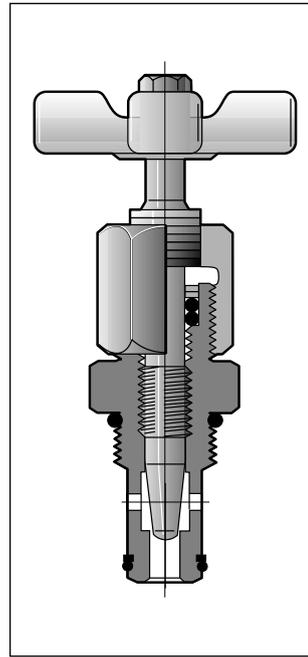


Kenndaten / Bestellschlüssel

Nadelventil mit Stahlgehäuse als Einschraubventil für den Blockeinbau, wahlweise mit 30°-Kegel, V-Kerbe oder Rechteckschlitz. Die Form der Drosselöffnung beeinflusst die Feinheit der Volumenstrom-Einstellung, die druck- und viskositätsabhängig ist. Die Nadel ist aus rostfreiem Stahl und korrespondiert mit einem Ringspalt in der Ventilpatrone. Formwerkzeuge für die Herstellung der Blockbohrung siehe "Zubehör".



Kenngößen

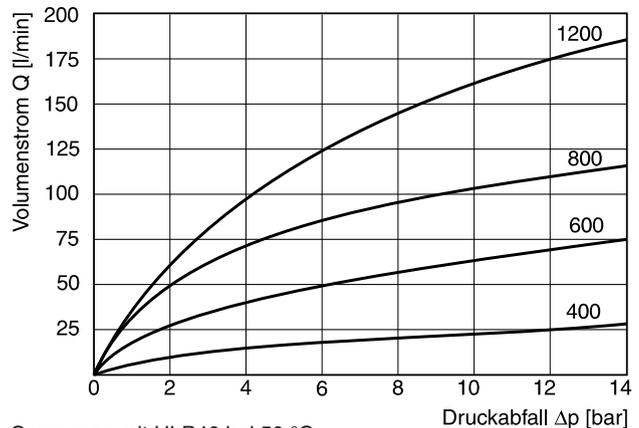
Größe	Betriebsdruck [bar]	Durchfl. [l/min] Δp 10 bar	Max. Querschnitt [cm²]	Kv-Faktor Ventil offen	Gewicht [kg]
400	350	25	0,14	6,3	0,18
600	350	65	0,37	18,5	0,32
800	350	105	0,55	27,5	0,59
1200	350	160	0,90	45,7	0,95
Nadelgröße					
400-2		11	0,52		
400-3		2	0,012		

5

$$\text{Volumenstrom } Q \text{ [l/min]} = K_v \cdot \sqrt{\frac{\Delta p}{\gamma}}$$

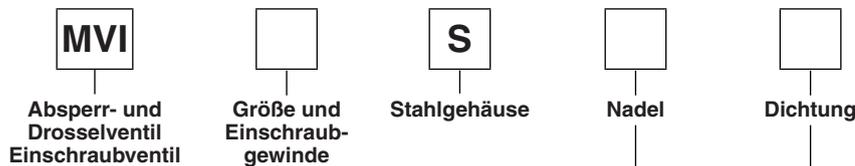
Kv siehe Tabelle
 Δp [bar]
 γ [kg/dm³] = spezifisches Gewicht des Mediums
 (γ für Mineralöl = 0,85 – 0,9)

Δp/Q-Kennlinie



Gemessen mit HLP46 bei 50 °C.

Bestellschlüssel



Code	Größe	Gewinde
400	¼"	¾ - 16 UNF-2B
600	⅜"	⅞ - 14 UNF-2B
800	½"	1 1/16 - 12 UN-2B
1200	¾"	1 5/16 - 12 UN-2B

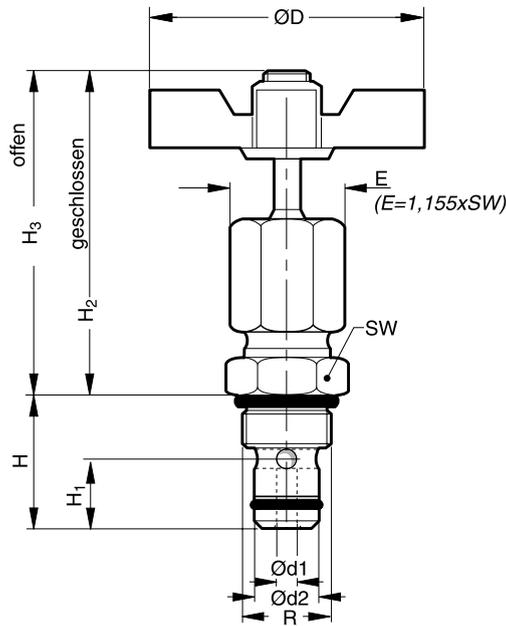
Code	Dichtung
ohne	NBR
V	FPM

Code	Nadel
ohne	Standard 30° konisch
2 ¹⁾	fein durch V-Kerbe
3 ¹⁾	mikrofein durch Parallelschlitz

Fettdruck = kurze Lieferzeit

¹⁾ Nur für Größe 400

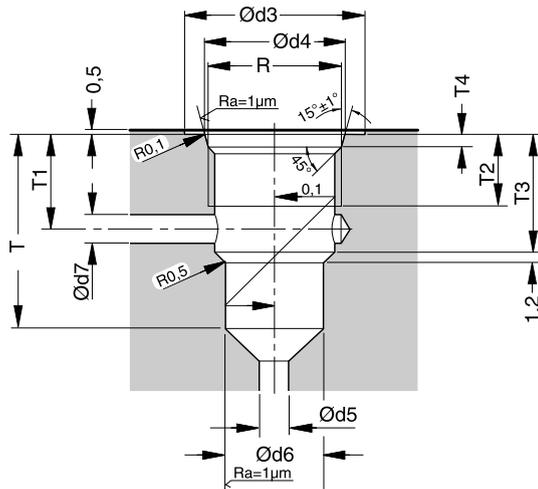
Einschraubventil



5

Baugröße	H	H3	H2	H1	Ød1	Ød2	R (Gewinde)	ØD	SW
MVI 400	25,4	65	60	10,9	4,6	14,22	¾ - 16 UNF-2	51	22,1
MVI 600	30	81	73	13,5	7,9	15,8	⅞ - 14 UNF-2	64	25,4
MVI 800	39,6	91	79	15,2	9,4	20,55	1 1/16 - 12 UN-2	83	31,8
MVI 1200	43,4	102	88	19,1	11,7	26,92	1 5/16 - 12 UN-2	98	38,1

Einbauraum



Baugröße	Ød3	Ød4 ^{+0,12}	Ød5 (min)	Ød6 ^{+0,05}	Ød7	T4 ^{+0,38}	T2	T3	T	T1
MVI 400	26	20,6	5,3	14,275	5,3	2,54	15	17,8	27	14,2
MVI 600	30	23,93	8,1	15,85	8,1	2,54	17	21,6	32	16,5
MVI 800	37	29,16	10,2	20,6	10,2	3,3	19	30	42	24,1
MVI 1200	44	35,54	12,7	26,975	12,7	3,3	19	31,8	46	24,6

Bohrwerkzeuge für MVI-Ventile

Werkstoff	Ventilgrößen und Bestellschlüssel		
	400	600	800 und 1200
Hartmetall	SE 1062	SE 567	auf Anfrage
Stahl	SE 1063	SE 1061	auf Anfrage

MVI DE.indd RH 24.10.2012