

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>		Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 860 407 - Vc (m/min)	<b>15-32</b>	<b>10-25</b>					<b>25-32</b>	<b>20-20</b>	80	50-63	25-63				
40 00 862 110 - Vc (m/min)	20-40	<b>15-35</b>					<b>30-40</b>	<b>25-35</b>		<b>70-80</b>	<b>25-50</b>				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				