

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Einsatzempfehlung

| Material | Stahl N/mm ² | | | | Rostfreie Stähle | | Guss | | NE-Metalle | | | Superleg. | | Stahl gehärtet | |
|----------------------------|-------------------------|----------|----------------|----------------|------------------|-------|----------|----------|-------------|-----------|----------|---------------|----------|----------------|-----------|
| Zugfestigkeit | <500 | <800 | <1200 (<HRC38) | <1600 (<HRC48) | <800 | <1200 | GG | GGG | Al Knetleg. | Al SI<10% | Cu,Ms | Ti/Ni/Co <900 | 900-1500 | HRC 48-57 | HRC 58-63 |
| 41 14 605 050 - Vc (m/min) | 16 | 14 | 5 | | 5 | 5 | 16 | 10 | 20 | 12 | 10 | 5 | 3 | | |
| Kühlung | Emulsion | Emulsion | Öl | | Öl | Öl | Emulsion | Emulsion | Emulsion | Emulsion | Emulsion | Öl | Öl | | |

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge