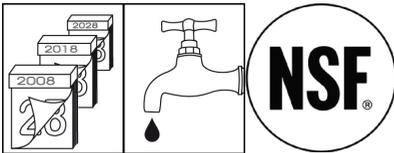
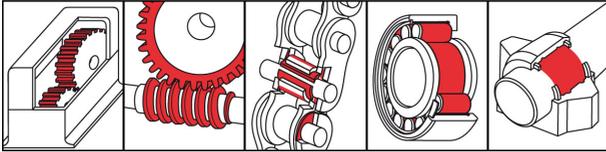


OKS 3730 Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG-Klasse 460 zur Schmierung von Getrieben und anderen Maschinenelementen in der Lebensmitteltechnik.

Einsatzgebiete

- Schmierung geschlossener Zahnradgetriebe
- Flüssigschmierung von Ketten, Gelenken, Führungen, Armaturen
- Geeignet zur Tauchbad-, Tauchbadumlauf- und Einspritzschmierung

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Gute Oxidations- und Alterungsstabilität durch optimale Additivierung
- Kalt- und heißwasserbeständig
- Beständig gegen Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Scherstabil und schaumarm
- Guter Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich lange Betriebszeiten
- MOSH-/MOAH-frei

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle gründlich reinigen. Vor Erstbefüllung von Getrieben Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher fördern. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



OKS 3730

Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseölgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,86
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Kraftstufe	> 12
Farbe				farblos-hellgelb
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	> 200
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLP HC 460
Obere Einsatztemperatur			°C	120
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -30
SKF-EMCOR Kupfer	DIN EN ISO 2160	24h, 100°C	Kor.-Grad	1-100
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	460
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	47
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			ca. 150
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG Klasse	460
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135753

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.