

Die USV für höchste Sicherheit in Industrie und Rechenzentrum

XANTO Serie

700 - 3.000VA

NEU! Jetzt mit

DPT
DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY



– das ultimative USV-Sicherheitskonzept

Die Top 8: **Ausstattungsmerkmale**

- 700 – 3000VA, Doppelwandlertechnik
- Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111) und perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- 97% Wirkungsgrad: Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Skalierbare Überbrückungszeit von bis zu 652 Minuten
- Flexibles Rack-Tower-Kombidesign oder klassischer Tower
- Schaltbare Ausgangssteckdosen: Verlängerung der Überbrückungszeit für kritische Verbraucher
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und 24h-Vorabaustausch gegen Neugerät



Perfekt: Der ultimative Schutz vor Stromausfall und Datenverlust

Die neue XANTO S ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung bewährter ONLINE USV-Konzepte. Die USV der Premiumklasse schützt Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Die **Dauerwandler-Technik** von XANTO bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. So richten selbst extreme Spannungsschwankungen, Spannungsspitzen und Oberwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an. Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender, garantiert **unterbrechungsfreier Übergang**. Die herausragende Neuheit von XANTO ist ihre zukunftsweisende **DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT)**. Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage dynamisch an ihre Verbraucher an und erhöht bei Bedarf die Wirkleistung (Watt)

bis zu Ihrem Nennwert (Watt = VA). Hiermit steht mehr Leistung zur Verfügung als bei konventionellen USV-Anlagen. Darüber hinaus stellt die neue XANTO **mehr als die doppelte Überbrückungszeit** zur Verfügung als ihr Vorgängermodell. Ein weiteres Plus sind die geringen Betriebskosten dank ihrem **Wirkungsgrad von bis zu 97%**.

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Wirtschaftlich: So amortisiert sich XANTO

Anschaffungs- und Betriebskosten senken, gleichzeitig die Umwelt schonen.

Als bahnbrechenden Wandel in der USV-Branche gilt die neue und zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY von ONLINE USV-Systeme. Sie stellt den angeschlossenen Verbrauchern bis zu 54% mehr Wirkleistung (Watt) zur

Verfügung als klassische und weit verbreitete USV-Anlagen. Hierdurch kann mit XANTO ein kleineres USV-Modell mit geringeren Anschaffungskosten eingesetzt werden. Gleichzeitig erreicht die USV-Anlage ihren optimalen Arbeitsbereich und reduziert die Wärmeverluste. Dies schont die Umwelt und den Geldbeutel des Betreibers.

MUSTERRECHNUNG BEI 1950 WATT:

KONVENTIONELLE USV-ANLAGE:

3000 VA / 1950 Watt, 80% Wirkungsgrad → Verlustleistung = 20%
 1950 Watt x 20% Verlustleistung = 390 Watt Verlustleistung
 390 Watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 1024,92 EUR Wärmekosten / Jahr

MODERNE XANTO 2000 MIT DYNAMIC POWER TECHNOLOGY:

2000VA / 2000 Watt, 91% Wirkungsgrad → Verlustleistung = 9%
 2000 Watt x 9% Verlustleistung = 180 Watt Verlustleistung
 180 Watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 473,04 EUR Wärmekosten / Jahr

	Wärmekosten	Anschaffungskosten (EVP), Preisstand 2017
Konventionelle USV, 3000VA	1024,92 EUR / Jahr	2915,50 EUR
Moderne XANTO 2000 mit DPT	- 473,04 EUR / Jahr	1560,09 EUR
ERSPARNIS	= 551,88 EUR / Jahr	= 1335,41 EUR

DPT
 DYNAMIC
 POWER
 TECHNOLOGY



– die USV-Profiliga

FLEXIBLE INSTALLATION

Die innovative Geräteklasse von XANTO bietet grenzenlose Variationsmöglichkeiten: XANTO ist wahlweise als klassischer Tower oder im **Rack-Tower-Kombidesign** mit nur 2 Höheneinheiten erhältlich. Das Rack-Tower-Kombidesign ermöglicht die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung. Hierzu wird das Display der USV-Anlage werkzeuglos der liegenden Einbauart angepasst und die im Lieferumfang enthaltenen 19"-Winkel montiert.



SKALIERBARE ÜBERBRÜCKUNGSZEIT

Mit externen Batteriepaketen kann XANTO die Überbrückungszeit gezielt an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen. Damit stellt auch das Herunterfahren großer Netzwerke oder die Sicherung umfassender Datenbestände kein Sicherheitsrisiko mehr dar.

Nach umfangreicher Überarbeitung des USV-internen Ladegerätes können an eine XANTO (ab Modell 1000) auch nachträglich bis zu sieben weitere Batteriepakete angeschlossen werden. Hiermit wird zum Beispiel bei XANTO 1000 eine typische Überbrückungszeit von über 650 Minuten erreicht. Das entspricht mehr als dem Doppelten des Vorgängermodells.

SOFTWARELOSE LASTABSCHALTUNG

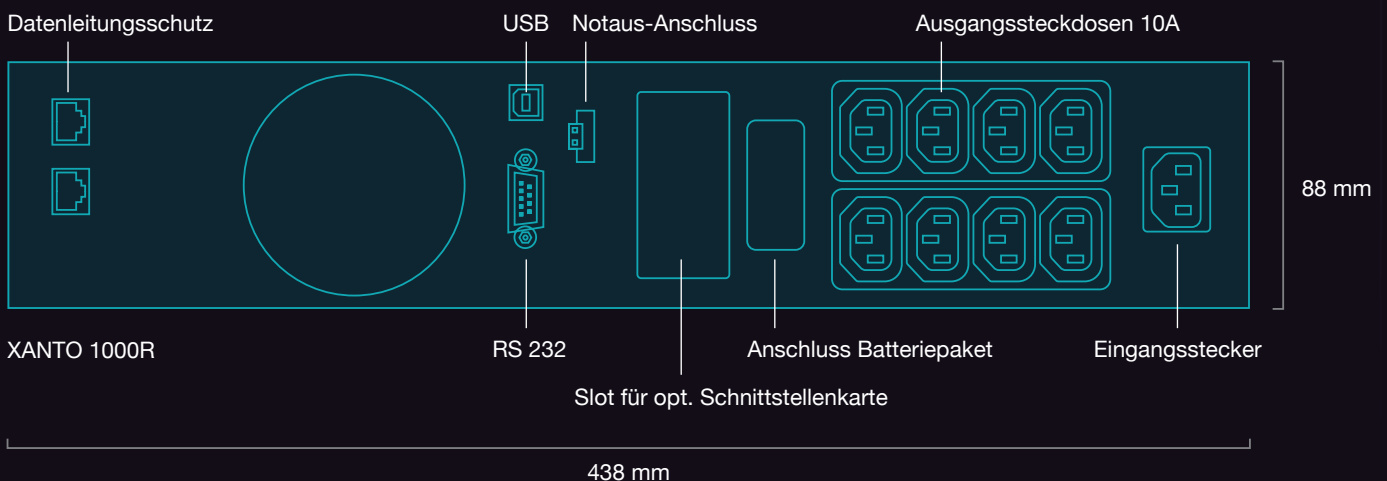
Mit den schaltbaren Ausgangssteckdosen können bei allen XANTO-Modellen auch Verbraucher ohne Schnittstelle oder Software automatisch abgeschaltet werden. Dadurch reduziert sich im Batteriebetrieb die Last von XANTO und die Überbrückungszeit für die verbleibenden kritischen Verbraucher wird verlängert.



BATTERIE-TIEFENTLADESCHUTZ + KALTSTARTFUNKTION

Neu bei XANTO ist die Schutzfunktion der Batterie vor Tiefentladung. Ihre Aktivierung und Parametrierung erfolgt wahlweise direkt über das Menü der USV-Anlage oder über die DataWatch-Software. Der Tiefentladeschutz schaltet die USV-Anlage ab, bevor die Batterie einen irreparablen Schaden erleidet.

Mit der zusätzlichen Kaltstartfunktion von XANTO kann die USV-Anlage direkt aus der Batterie und ohne primäre Netzspannung gestartet werden. Sehr beliebt bei dem Einsatz der USV-Anlage als Notstromaggregat.



Flexibel: SNMP-Adapter und DataWatch-Software



Der optionale **SNMP-Adapter** ist die professionelle Lösung zum Multiserver-Shutdown und zur Fernadministration der USV. Dank leistungsfähigem 32-Bit RISC-Prozessor unterstützt der SNMP-Adapter alle bekannten Funktionen

wie z.B. **automatische Datensicherung** mit dem **Schließen laufender Anwendungen** und **geordnetem Herunterfahren** des gesamten Systems. Darüber hinaus sind ein umfangreiches **Messaging-System**, frei **programmierbare Routinen**, **zeitgesteuerte Tests** sowie eine **Ereignisprotokollierung** obligatorisch.

An die „professional“ Variante (Art.-Nr. DW5SNMP30) kann zusätzlich ein **Temperatur-** oder **Temperatur-/Feuchtesensor** direkt angeschlossen werden.

Zum serienmäßigen Lieferumfang der XANTO-Serie gehört die **DataWatch-Software**. Sie kommuniziert ständig über RS-232 oder USB-Schnittstelle mit XANTO und überwacht alle Prozesse. DataWatch arbeitet im Hintergrund und ist die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems sowie zum Monitoring der XANTO und des Stromversorgungsnetzes.

Für den Shutdown mehrerer an einer USV angeschlossener Server wird der Softwareagent RCCMD empfohlen. Er arbeitet ereignisgesteuert und reduziert somit unnötigen Datenverkehr im Netzwerk.

Die gesamte Kommunikation arbeitet betriebssystemübergreifend.



Für die Kommunikation mit IBM AS400-Server oder zur Einbeziehung in industrielle Schaltanlagen kann XANTO um eine optionale AS400- / Relaiskarte ergänzt werden. An ihrer Klemmleiste stehen potenzialfreie Meldekontakte (via Relais) folgender Funktionen zur Verfügung: Normalbetrieb, Batteriebetrieb, Batteriespannung niedrig, Bypassbetrieb, Standbybetrieb, Sammelstörung. Über einen zusätzlichen Eingangskontakt kann die ferngesteuerte USV-Abschaltung erfolgen.

Unschlagbar: Der ONLINE Service



Mobile Konfigurator



Als deutscher Anbieter garantiert ONLINE:

- Direkte Beratung und Support
- 2 Jahre Vollgarantie inkl. Batterie
- Kostenlosen 24-Stunden-Vorabaustausch gegen Neugerät
- 14 Tage Geld-zurück-Garantie

Umfassende Unterstützung bei der Auswahl und Dimensionierung der optimalen USV-Anlage bietet unser USV-Konfigurator unter www.online-usb.de.

Noch lieber unterstützen wir Sie jedoch persönlich. Rufen Sie uns einfach an unter Telefon 089 / 242 3990 – 10.

TECHNISCHE DATEN XANTO-SERIE

MODELL	XANTO 700 / R	XANTO 1000 / R	XANTO 1500 / R	XANTO 2000 / R	XANTO 3000 / R
Artikel-Nr. USV (Tower / Rack-Tower)	X700 / X700R	X1000 / X1000R	X1500 / X1500R	X2000 / X2000R	X3000 / X3000R
Artikel-Nr. Batteriepaket (Tower / Rack-Tower)	- / -	X1000BP / X1000RBP	X1000BP / X1000RBP	X2000BP / X2000RBP	X3000BP / X3000RBP
NENNLEISTUNG					
Leistung	700VA / W	1000VA / W	1500VA / W	2000VA / W	3000VA / W
Technologie	Doppelwandler-Technologie				
EINGANG					
Nennspannung	230V				
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50 / 100% Last	110 - 300V / 160 - 300V				
Frequenz	50 / 60Hz (automatische Erkennung)				
Eingangsstrom, max.	5,3A	7,7A	11A	15,3A	17,6A
Kaltstart	Ja				
Eingangsstecker	IEC320 C14	IEC320 C14	IEC320 C14	IEC320 C20	IEC320 C20
AUSGANG					
Spannung, Toleranz Batteriebetrieb	230V +/-1% (208 / 220 / 230 / 240V konfigurierbar, 20% Leistungsreduktion bei 208V)				
Kurvenform	Sinus				
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	50 / 60Hz +/-3Hz (+/-0,1Hz)				
Überlastverhalten, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	<110% Last	Alarm			
	110 - 130% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 5 Min. (nach 2 Min.)			
	131 - 140% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 30s (nach 10s)			
	>140% Last	Alarm, Bypass/Standby nach 1,5s			
Wirkungsgrad, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	>91%				
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb	>97%				
Verlustleistung, max.	119W	170W	255W	340W	510W
Ausgangsstrom, max.	3,5A	5A	7,5A	10A	15A
Ausgangsbuchsen, Tower	4x IEC320 C13	4x IEC320 C13	4x IEC320 C13	8x IEC320 C13	8x IEC320 C13 1x IEC320 C19
Ausgangsbuchsen, Rack-Tower	8x IEC320 C13	8x IEC320 C13	8x IEC320 C13	8x IEC320 C13	6x IEC320 C13 1x IEC320 C19
BATTERIE					
Typ und Anzahl, USV	2x 12V / 9Ah	3x 12V / 9Ah	3x 12V / 9Ah	4x 12V / 9Ah	6x 12V / 9Ah
Typ und Anzahl, Batteriepaket		2x 3x 12V / 9Ah	2x 3x 12V / 9Ah	2x 4x 12V / 9Ah	2x 6x 12V / 9Ah
Nennspannung	24V	36V	36V	48V	72V
Ladespannung	27,4V	41,1V	41,1V	54,8V	82,1V
Ladestrom		2 - 12A			2 - 8A
Ladedauer auf 90% Kapazität [+n BP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7]		<4 Stunden [7 / 7,5 / 8 / 8 / 10 / 12]			
TYP. ÜBERBRÜCKUNGSZEITEN BEI 50 BZW. 100% LAST UND PF=0,7					
Standard (USV interne Batterie)	24 / 10	27 / 11	15 / 6	16 / 6	17 / 6
plus 1 Batteriepaket	-	103 / 46	61 / 28	65 / 28	67 / 29
plus 2 Batteriepakete	-	190 / 86	114 / 52	121 / 52	125 / 53
plus 3 Batteriepakete	-	280 / 129	171 / 79	180 / 78	186 / 81
plus 4 Batteriepakete	-	373 / 174	229 / 107	241 / 106	249 / 109
plus 5 Batteriepakete	-	465 / 221	289 / 136	304 / 135	314 / 139
plus 6 Batteriepakete	-	559 / 268	349 / 165	367 / 165	378 / 170
plus 7 Batteriepakete	-	652 / 315	409 / 196	430 / 195	443 / 201
SPEZIALFUNKTIONEN					
Frequenzrichterbetrieb	Ja				
Schaltbare Ausgangssteckdosen	Ja				
SCHNITTSTELLEN, SOFTWARE					
USB-Schnittstelle	Ja				
RS-232-Schnittstelle	Ja				
Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen	Ja				
SNMP-Slot	Ja				
Not-Aus	Ja				
Netzwerkmanagementkarte, basic	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)				
Netzwerkmanagementkarte, professional	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)				
AS400-/Relaiskarte	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)				
ABMESSUNGEN, GEWICHT					
Abmessungen USV, Tower (B x H x T)	158 x 238 x 397		190 x 335 x 415		
Gewicht USV, Tower	12,1kg	13,4kg	15kg	20,3kg	28,5kg
Abmessungen USV, Rack-Tower (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 412		438 x 88 (2U) x 512		
Gewicht USV, Rack-Tower	11,6kg	14,1kg	15,5kg	19,5kg	27,5kg
Abmessungen Batteriepaket, Tower (B x H x T)	158 x 238 x 397		190 x 335 x 415		
Gewicht Batteriepaket, Tower	-	19,8kg	19,8kg	30,0kg	39,0kg
Abmessungen Batteriepaket, Rack-Tower (B x H x T)	438 x 88 (2U) x 412		438 x 88 (2U) x 512		
Gewicht Batteriepaket, Rack-Tower	-	21,5kg	21,5kg	29,0kg	41,2kg
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Betriebstemperatur	0 - 40°C				
Rel. Luftfeuchtigkeit	20 - 90%				
Betriebsgeräusch, max.	<50dB				
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	>50.000 Stunden				
LIEFERUMFANG					
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur Rack-Tower	2				
Füße für Towermontage (Sets), nur Rack-Tower	2				
Verlängerung für Füße Towermontage, nur Rack-Tower Batteriepaket	2				
USB-Schnittstellenkabel	1				
10A Kaltgeräteverlängerung	2	3	3	4	4
16A Netzanschlusskabel	1				
Batteriekabel, nur Batteriepaket	1				
Schnellstartanleitung	1				
ZERTIFIZIERUNG, GARANTIE					
Klassifizierung	VFI-SS-111 (EN62040-3)				
Sicherheit	EN62040-1				
EMV, Performance	EN62040-2				
Zulassung	CE				
Schutzklasse	IP20				
Garantie	2 Jahre inkl. Batterie				