




Seiten- und Spitzschneider


Serie 500 Medium

Spitzschneider – abgewinkelter schmaler Kopf






 115 mm
 68 g
 30°


- Ideales Wartungswerkzeug, geeignet zum Schneiden von DIL-Kontakten vorne und hinten sowie von eng bestückten Leiterplatten.

Modell	Schnitt	Maße in mm				Max. Schneidfähigkeit in mm \varnothing	
		A	B	C	D	Mittlere Härte	Kupferdraht
593AE	 ohne Wate	4	11	6,5	26	\varnothing 0,4	\varnothing 1,0





 110 mm
 67 g
 45°

- Geeignet für feine Arbeiten an Hybridschaltungen oder Mikrobauteilen.



Modell	Schnitt	Maße in mm			Max. Schneidfähigkeit in mm \varnothing		
		A	B	C	Mittlere Härte	Kupferdraht	
575E	 ohne Wate	4	11	6,5	22	\varnothing 0,2	\varnothing 0,6

Spitzschneider – spitzer ausgesparter Kopf



 115 mm
 67 g

- Dies ist die schmalste Kopfform.
- Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht einen optimalen Zugang selbst an extrem schwer zugänglichen Stellen.

Modell	Schnitt	Maße in mm				Max. Schneidfähigkeit in mm \varnothing	
		A	B	C	D	Mittlere Härte	Kupferdraht
592E	 ohne Wate	12	11	6,5	19	\varnothing 0,4	\varnothing 0,8
792E	 perfekter planer Schnitt	12	11	6,5	19	\varnothing 0,4	\varnothing 0,6