

Art. 860



EXACT - SGE-Bit (DBGM) HSS
Mit dem EXACT - SGE-Bit halten
Sie ein hochwertiges Präzisions-
werkzeug in den Händen.
Es ermöglicht äußerst rationelles
Arbeiten und erzielt absolut
lehenhaltige Gewinde.

**EXACT - SGE-Bit (DBGM*)
HSS Combined Tool**
*With the EXACT SGE-Bit, you are
in possession of a high-quality
precision tool.
It enables an extremely rational
performance of work, in addition
to providing threads which are
absolutely true to gauge size.*

SGE steht für folgende Werkzeuge:

S = Spiralbohrer für Gewindekernloch
G = Gewindebohrer
E = Entgratteil

Der Arbeits - Ablauf
bei Rechtslauf der Maschine

- Kernlochbohren
- Gewinden
- Senken / Entgraten

W I C H T I G ! Bitte unbedingt beachten:

- Nur Handbohrmaschinen mit Rechts- / Linkslauf verwenden
- Bei Akkumaschinen muß Akku voll geladen sein
- Unbedingt Aufnahme - Adapter (Nr. 05653) verwenden, der Spiel aufweist und Bruchgefahr mindert
- Werkzeug muß pendeln können, es zentriert sich selbst
- Bei Kernlochbohrern entsprechend Spiralbohren, Druck ausüben
- Beim Gewinden Leitspindel-effekt nutzen, kein Druck ausüben
- Zum Entgraten nur kurz andrücken
- Bei Rücklauf (Linkslauf) neu fixieren, verändertes Fliehkraftverhalten der Maschine!
- Bei Rücklauf Leitspindel-effekt nutzen
- Bei Vor- und Rücklauf nicht verkanten, Maschinenachse muß der Werkzeugachse entsprechen
- Materialfestigkeit nicht über 600 N/mm²
- Materialstärke nicht über Gewinde-Nenn- \varnothing (M6 = 6 mm Materialstärke)

EXACT - SGE-Bits sind geeignet für die Bearbeitung folgender Materialien:

- Baustahl
- CrNi-Stahl
- NE-Metall
- Kunststoff

Einsatzgebiete für EXACT - SGE-Bits:

- Montage
- Reparatur
- Einpassen von Gewinden
- Nachträgliches Anbringen von Zubehör
- Nacharbeit beschädigter Gewinde
- Nacharbeit von unsauberem Gewinde, z.B. Lack im Gewinde

The combined tool can perform the following working operations in a single step:

**S = Twist drills for tapping drill holes
G = Screw - tap
E = Burr -removal respectively countersinking part**

Operating Sequence:
with right - handed machine rotation

- **Boring of drill holes**
- **Threads**
- **Countersinking / Burr removal**

Working presents no problems when these steps are observed:

- *Material strength not in excess of 600 N/mm²*
- *Material thickness no greater than nominal diameter of thread (M6 = 6 mm material thickness)*
- *Do not tilt, especially when adjusting from right-hand to left-handed rotation!*
- *The machine axis must correspond to the tool axis*
- *If possible, use a receiving adapter with a certain degree of clearance; this helps to reduce the risk of breakage*
- *Observe the specified speed*
- *Pay absolute attention to the lubrication*

EXACT - SGE-Bits are suited for processing the following materials:

- *Structural steel*
- *CrNi-steel*
- *NE-metal*
- *Plastics*

Art. 860

Max. Drehzahlen für SGE-Bits

SGE-Bit Speeds

Abmessung	Stahl	Kunststoff/Alu
M3	1.600 U/min	1.900 U/min
M4	1.200 U/min	1.500 U/min
M5	950 U/min	1.200 U/min
M6	800 U/min	950 U/min
M8	600 U/min	700 U/min
M10	450 U/min	550 U/min

Dimension	Steel	Plastic/Aluminium
M3	1.600 U/min	1.900 U/min
M4	1.200 U/min	1.500 U/min
M5	950 U/min	1.200 U/min
M6	800 U/min	950 U/min
M8	600 U/min	700 U/min
M10	450 U/min	550 U/min

Die Spiralbohrer-Spitze kann nachgeschliffen werden.

The twist drill bit can be repointed.

Kombi-Werkzeug

All-purpose tool

Art. 860

SGE-Bit HSSG (DBGM), zum Kernlochbohren, Gewinden und Entgraten in einem Arbeitsgang, mit 1/4" Bitantrieb (DIN 3126).

SGE-Bit HSSG (DGBM), for drilling, threading, and deburring in one working step, with 1/4-inch Bit drive (DIN 3216).



CODE	M	mm	mm	mm	g	EAN-CODE
05901	M 3	0,50	2,5	36	4	059013
05902	M 4	0,70	3,3	39	5	059020
05903	M 5	0,80	4,2	41	6	059037
05904	M 6	1,00	5,0	44	8	059044
05905	M 8	1,25	6,8	50	9	059051

Kombi-Werkzeug





Combi-tool



Art. 860-310K

**SGE-Bit HSSG (DBGM)
in Kunststoff-Kassette.**

**SGE-Bit HSSG (DBGM) in pla-
stic-case.**

 CODE	 Inhalt	 g		 EAN-CODE
05910	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 + Adapter 825-25	100		4026558..... 059105