



Mit einem Durchlass von 40 x 80 mm der Kleinste und Feinste weltweit!



Hinweis:

Gerade beim Hobeln können Bruchteile von Millimetern über die Verwendbarkeit des Werkstückes entscheiden. Deshalb ist vor allem bei kleinen Teilen Präzision gefragt. Der Dickenhobel DH 40 erlaubt sauberes Hobeln ab 1,0-mm-Material (in Verbindung mit einer Unterlage und doppelseitig klebendem Band).

Dickenhobel DH 40

Tragende Konstruktion aus Alu-Druckguss mit ausgespindelten Passungen für Lager und Wellen.

Die Voraussetzung für vibrationsfreies, sauberes Hobeln von Weich- und Harthölzern. Dreifach gelagerter Hobeltisch (aus Alu-Druckguss, plangefräst), der mittels Handrad (mit auf 0 justierbarem Skalenring) 1/10 mm-genau zugestellt werden kann. Automatischer, gleichmäßiger Vorschub mit Rückschlagsicherung: Die gerändelte, gefederte Einzugswalze transportiert auch unregelmäßig geformte Werkstücke. Eine gummierte Auszugswalze schont die gehobelte Oberfläche. Präzisionshobelwelle mit zwei Wendehobelmessern aus HSS.

Technische Daten:

230 V. 200 W. 50/60 Hz. Hobeldicke bis 40 mm. Hobelbreite bis 80 mm. Spanabnahme bis 0,8 mm. Hobelwelle 6.000/min. Vorschubgeschwindigkeit 4,8 m/min. Tischlänge 232 mm. Gewicht ca. 8 kg.

NO 27 040



Besuchen Sie uns auf YouTube!

Ersatz-Wendehobelmesser

Für Dickenhobel DH 40. Aus HSS, 82 mm lang.

NO 27 042 1 Paar