



Weitere Merkmale:

- Automatische Querschnittsanpassung
- Gleichmäßiger Präzisionscrimp über die gesamte Hülsenlänge
- Entriegelbare Zwangssperre zur Sicherung eines vollständigen Crimpvorgangs
- Perfekt an die Ergonomie der Hand angepasst
- Weltneuheit in Form und Design
- Zum Patent angemeldete Crimp-technologie
- Direktbezug aus unserer hauseigenen Produktion

More Features:

- Automatic adjustment to wire cross sections
- Continuous precision crimp over the full length of the ferrule
- Full cycle ratchet operation (with release) assuring a complete crimp
- Perfect fit to the ergonomics of the hand
- Worldwide first crimping tool with this form and design
- Patent pending crimp technology
- Supplied from our in-house production

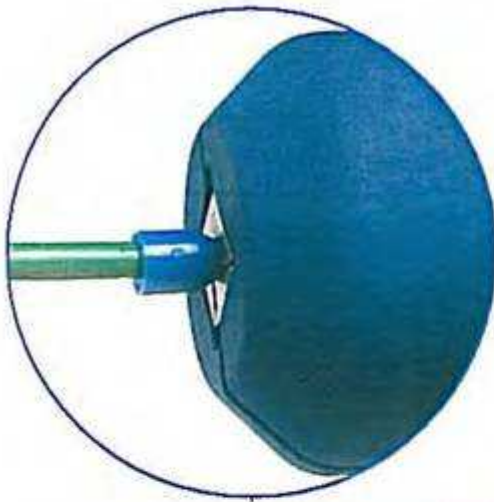
Autres caractéristiques:

- Adaptation automatique à la section
- Sertissage précis et homogène sur toute la longueur de l'embout
- Dispositif de blocage déverrouillable pour assurer un cycle de sertissage complet
- Parfaite adaptation à l'ergonomie de la main
- Nouveauté mondiale en termes de forme et de design
- technique de sertissage demande de brevet en cours
- Un outil directement produit dans notre usine

Werkzeug Typ Tool type Type d'outil	Bestell-Nr. Part No. Référence	Querschnitt Cross section Section		Profilgeometrie Profile geometry Géométrie du profil	Crimptechnik Crimping technique Technique de sertissage		Kontakteinführung Insertion of contact Insertion du contact		Automatische Anpassung Self adjustment Ajustement automatique
		mm ²	AWG		Linear Linéaire	Kniehebel- Übersetzung Tuggle joint Transmission du coude de levier	seitlich side latéral	oben front frontal	
AE 24	0151-49000	0,25 - 6,0	24 - 10	□	x			x	x

AE24

Crimpen von Aderendhülsen
Crimping of wire end ferrules
Sertissage d'embouts



Aderendhülse und Kabel stirnseitig zuführen
Insert ferrule and wire into the front of the tool
Insérer embouts et câbles de façon frontale



AE 24 Ergonomisches Crimpen von Aderendhülsen

Perfektion in Ergonomie und Design – die AE24 setzt neue Maßstäbe in der Crimphandwerkzeug-Ergonomie. Diese Form sorgt für eine Optimierung der Handkräfte und ein ermüdungsfreies Arbeiten.

Das Werkzeug AE24 wird zur Verarbeitung von Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen mit einer maximalen Länge von 18mm eingesetzt. Durch die stirnseitige Einführung der Kontakte und die zum Patent angemeldete Verpressungstechnik ist das Arbeiten mit diesem Werkzeug auch bei geringsten Kabellängen ergonomisch möglich. Mit der AE24 erhalten Sie das bestmögliche Ergebnis für eine optimale und sichere Verpressung in gewohnt hoher WEZAG Qualität.

Ein schnelles Umsetzen von Crimpaufgaben mittels einer Vierkantverpressung ermöglicht die leichteste Handhabung ohne großen Schulungsaufwand.

AE 24 Ergonomical Crimping of Ferrules

Perfection in ergonomics and design – the AE 24 sets new standards for ergonomic hand crimp tools. This new tool provides for optimized hand forces and effortless operation.

The A24 tool is used for crimping ferrules with and without insulation collars up to a maximum length of 18 mm (.709 in.) Thanks to the frontal insertion of the ferrules and the patent pending crimping technology, the tool can be operated ergonomically even for short lengths of wires. With the AE24 you will achieve the best possible results for an optimized and dependable crimping to the well-known WEZAG quality.

The quick changing square crimping allows for the easiest handling without the need of special operator training.

AE 24 Sertissage ergonomique d'embouts de câbles

Une ergonomie et un design parfaits – l'outil à main AE24 impose de nouveaux standards ergonomiques dans la famille des outils de sertissage. Le nouveau design permet d'optimiser la force manuelle à employer et un sertissage sans effort.

L'outil AE24 est utilisé pour le sertissage d'embouts avec ou sans gaine isolante d'une longueur maximale de 18mm. L'insertion frontale des contacts ainsi que la technique de sertissage demande de brevet en cours assurent un sertissage ergonomique, ceci également dans le cas de longueurs minimales de câbles. Avec l'outil AE24 vous obtenez le meilleur résultat possible avec un sertissage optimal à la hauteur des exigences qualitatives supérieures de WEZAG.

Une réalisation rapide de travaux de sertissage est assurée grâce au mode de sertissage carré. Ceci permet un maniement très facile qui s'obtient en