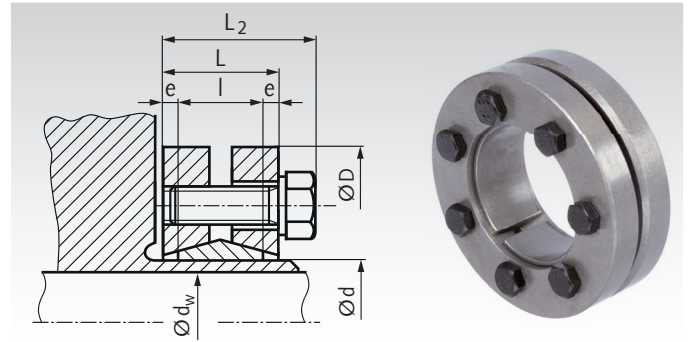


Schrumpfscheiben ST

Werkstoff: Hochwertiger Stahl 42CrMo4.

- Für sehr hohe Drehmomente.
- Keine axiale Welle-Nabe-Verschiebung.
- Schnelle Montage.
- Schnelle Demontage.
- Nicht selbstzentrierend.
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 bis 0,04 mm.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 61581400, Schrumpfscheibe Innen-Ø 14 mm

Artikel-Nr.	Innen- Ø d mm	Wellen-Ø ¹⁾ d _w mm	Drehmom. ²⁾		D mm	L mm	L ₂ mm	l mm	e mm	Passungs- spiel max. mm	Schrauben ISO 4017 Anz. x Größe	Anzugs- moment T _A Nm	Flächen- pressung P _w N/mm ²	Gewicht kg
			T Nm											
615 814 00	14	10	40	38	15	18,5	10	2,5	0,014	4 x M5 x 12	3	154	0,10	
			50											
			65											
615 816 00	16	12	65	41	17	20,5	12	2,5	0,014	5 x M5 x 16	3	108	0,14	
			80											
			95											
615 818 00	18	14	85	44	17	20,5	12	2,5	0,014	4 x M5 x 16	4	172	0,15	
			100											
			130											
615 820 00	20	15	110	46	17	20,5	12	2,5	0,017	5 x M5 x 16	4	205	0,17	
			130											
			150											
615 821 00	21	16	180	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	220	0,23	
			220											
			270											
615 824 00	24	19	220	50	20	23,5	14	3	0,017	6 x M5 x 18	5	189	0,22	
			280											
			330											
615 830 00	30	24	350	60	22	25,5	16	3	0,017	7 x M5 x 18	5	159	0,33	
			400											
			470											
615 836 00	36	28	730	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	5 x M6 x 20	12	232	0,52	
			860											
			880											
615 838 00	38	29	710	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	198	0,50	
			735											
			760											
615 840 00	40	30	770	72	23,5	27,5	18	2,75	0,032	6 x M6 x 20	12	216	0,50	
			800											
			825											
615 844 00	44	32	1200	80	25,5	29,5	20	2,75	0,032	7 x M6 x 20	12	225	0,64	
			1400											
			1500											
615 850 00	50	38	1500	90	27,5	31,5	22	2,75	0,032	8 x M6 x 25	12	204	0,87	
			1800											
			2100											
615 855 00	55	42	1700	100	30,5	34,5	23	3,75	0,032	8 x M6 x 25	12	176	1,18	
			2100											
			2600											
615 862 00	62	48	2700	110	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	213	1,41	
			3000											
			3200											
615 868 00	68	50	2500	115	30,5	34,5	23	3,75	0,048	10 x M6 x 25	12	184	1,46	
			3100											
			4100											
615 875 00	75	55	3500	138	32,5	37,8	25	3,75	0,048	7 x M8 x 30	30	199	2,45	
			4700											
			6000											

¹⁾ Kundenseitiger Wellen-Ø (Beispiel). ²⁾ Übertragbare Werte bei kundenseitigem Wellen-Ø d_w und Einhaltung des Passungsspiels.

Weitere Größen bis Innen-Ø d=280mm, für Wellen-Ø 230mm bis 327.000Nm lieferbar. Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Rautiefe, Toleranzen und Montage

Höchste zul. Rauheit: R_z=16 µm. Nabenaußen-Ø Toleranz = h9.
Empf. Toleranzen für Nabenaubohrung/Wellendurchmesser:
bis d_w Ø 30 = H6/j6; Ø 31-50 = H6/h6; Ø 51-65 = H6/g6.

Kontaktflächen von Welle und Nabe unbedingt entfetten!

Nur die Schrumpfscheibe und die Schrauben mit MoS₂ einfetten und auf die Nabe aufsetzen. Spannschrauben von Hand gleichmäßig

eindrehen. Dann die Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach (nicht überkreuzt) in mehreren Umläufen mit stufenweise erhöhtem Drehmoment anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment T_A in der Tabelle erreicht ist. Mehrere Anzugsvorgänge sind notwendig, um den erforderlichen T_A-Wert zu erreichen. Die angegebenen Werte für T sind für eine Montage des gefetteten Spannsatzes berechnet.