

Pressen, Schlauchabschneider & Rohrabschneider

Niederdruckpresse für Silberschläuche und Kraftstoffschläuche

Schraubstock

Beschreibung: Zum Verpressen der Presshülsen von Pressarmaturen für Öl- und Kraftstoffschläuche. Die Presse wird mittels Schraubstock zusammengedrückt. Ideal für gelegentliche Verpressungen.

Typ	NW-Pressbereich
SILBER P 2	4 Bohrungen NW 4, 6, 8, 10, also für Schläuche von 5,5 bis 11 Innen Ø



Pressarmaturen für Öl- & Kraftstoffleitungen ab Seite 462



Silber- und Kraftstoffschläuche ab Seite 398



Niederdruckpresse für Silberschläuche und Kraftstoffschläuche

Tischgerät

Beschreibung: Zum Verpressen der Presshülsen von Pressarmaturen für Öl- und Kraftstoffschläuche. Die Kraft wird mittels Handhebel aufgebracht. Die Presse ist für mittlere Stückzahlen geeignet.

Lieferumfang: Niederdruckpresse mit zwei wechselbaren Pressbackensätzen

Typ	für Hülsen Ø
Presse inkl. 2 Pressbackensätze	
SILBER P 1	22 - 35 mm & 9 - 22 mm
Ersatzbackensätze	
SILBER P 1 PRESS1	22 - 35 mm
SILBER P 1 PRESS2	9 - 22 mm



Schlauchabschneider

Verwendung: Zum rechtwinkligen und gratfreien Abschneiden von Schläuchen.

Typ	für Rohr Ø	Typ	Ersatzklinge
Clip		SAS 14	SAS 14 KL
SAS 14	0 - 14	SAS 17	SAS 17 KL
Zange		SAS 28	SAS 28 KL
SAS 17	0 - 17	Profi-Zange, mit Ratschenfunktion (auch für Kunststoffrohre)	SAS 42 KL PRO
SAS 28	0 - 28	SAS 42 PRO	SAS 63 KL PRO
SAS 42 PRO	0 - 42	SAS 63 PRO	
SAS 63 PRO	0 - 63		



Druckluft- und Wasserschläuche ab Seite 388



Rohrabschneider

Verwendung: Zum Abschneiden von Aluminium, Kupfer-, Messing-, Stahl- und Edelstahlrohren, sowie Kunststoff- und Verbundrohren. Rohrabschneider mit 4 Führungsrollen für optimalen Halt des Rohres, inkl. Ersatzschneidrad im Griff. Nicht für das Abschneiden von Rohren für Schneidringverschraubungen verwenden!

Hinweis: Typ Ø 6 - 76 mm ist zusätzlich mit einer praktischen Schnellverstellung versehen. Die Rohrabschneider sind farblich codiert: rot - für Kupfer-, Messing- & Aluminiumrohre, grau - für Stahl- & Edelstahlrohre, schwarz - für Kunststoff- & Verbundrohre

Typ	Typ	für Werkstoff	max. Wandstärke	Typ	Ersatzschneidrad	Ø x Breite
Ø 3 - 35 mm	Ø 6 - 76 mm			RAS KL		19 x 6,2
RAS 35	RAS 76	Kupfer, Messing, Aluminium	2,0	RAS KL ES		19 x 6,2
RAS 35 ES	RAS 76 ES	Stahl, Edelstahl	2,5	RAS KL KU		30 x 6,2
---	RAS 76 KU	Kunststoff, Verbundrohre	8,6			



Entgrater

Werkstoffe: Standard: Kunststoffkörper mit Edelstahlklingen, Heavy Duty: Aluminium mit schwarzen Edelstahlreihen

Verwendung: Zum Entgraten (innen- und außen) von Rohren. Bauform Standard kann für weiche Werkstoffe wie Kunststoff, Kupfer, Aluminium, ... verwendet werden. Bauform Heavy Duty eignet sich zusätzlich für Stahl und Edelstahl.

Typ	Bauform	für Rohr Ø außen
ENTGR 36	Standard	3 - 42
ENTGR 35 ES	Heavy Duty	8 - 35
ENTGR 56 ES	Heavy Duty	10 - 56



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.