



By CRC Industries 

PLASTIK 70

Universeller Schutzlack für Leiterplatten

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Schnell trocknender, farblos-transparenter Isolier- und Schutzlack auf Acrylharzbasis

2. EIGENSCHAFTEN

PLASTIK 70 ist ein niedrigviskoser, lösemitteltrocknender Schutzlack auf Acrylbasis mit hervorragenden Isolationseigenschaften. Der Lack ist farblos, transparent und elastisch. Er weist eine dauerhaft gute Haftung im Temperaturbereich von -40 °C bis +60 °C auf und kann kurzzeitig Temperaturen bis max. 100 °C ausgesetzt werden. Er schützt Leiterplatten und Oberflächen vor feuchten anorganisch-sauren oder alkalischen Dämpfen.

PLASTIK 70 ist farblos-transparent und somit auf der Leiterplattenoberfläche nicht sichtbar. Warneffekt bei Feuchtigkeit: Zur Vermeidung unerwünschter Feuchtigkeitseinschlüsse warnt Plastik 70 bei Anwendung auf einer feuchten Oberfläche durch eine weißlich-matte Verfärbung.

Zu Reparaturzwecken kann PLASTIK 70 durchgelötet oder mit Aceton bzw. THINNER 70 von KONTAKT CHEMIE vollständig entfernt werden.

3. ANWENDUNGSBEREICHE

PLASTIK 70 wurde speziell für den Schutz von Leiterplatten entwickelt und verhindert Kriechströme und Kurzschlüsse.

Als niedrigviskoser Fixier- und Isolierlack kann PLASTIK 70 auch zur Zusatz- bzw. Nachisolierung von Spulen und Trafos eingesetzt werden und beseitigt störendes Pfeifen. PLASTIK 70 eignet sich auch als universeller Schutzlack für Oberflächen aller Art, wie Metall, Papier, Verzierungen, Gemälde, Möbel usw.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Bei kleinen Serien und für Serviceanwendungen wird PLASTIK 70 am bequemsten mit der Sprühdose aufgetragen. Aus einem Abstand von 20–30 cm auf die trockene und fettfreie Oberfläche sprühen. Für die Vorreinigung von Leiterplatten empfehlen wir unseren Spezialreiniger KONTAKT PCC, der Fette, Schmutz und Flussmittelrückstände problemlos entfernt. Zur Reinigung der Düse nach der Verwendung die Dose über Kopf halten und sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.

Bei Serienanwendungen kann PLASTIK 70 als Literware mit dem Pinsel oder im Tauchverfahren aufgetragen werden. Zum Aufsprühen werden zwei Volumenteile PLASTIK 70 mit bis zu einem Teil THINNER FOR PLASTIK 70 verdünnt. Das genaue Mischungsverhältnis muss durch Vorversuche an der zu behandelnden Anlage ermittelt werden. Bei der Tauchbeschichtung sind auch die Tauchzeit und die Ausziehgeschwindigkeit festzulegen. Je höher die Ausziehgeschwindigkeit, desto dicker wird die Schicht. Tauchbäder müssen sorgfältig vor dem Einschleppen leitfähiger Anhaftungen geschützt werden.

PLASTIK 70 enthält Lösemittel wie Ethylacetat und Butylacetat. Leiterplattenmaterialien und elektronische Bauteile sind mit diesen Lösemitteln im Allgemeinen gut verträglich. Bei Kunststoffoberflächen (z. B. Gehäusen) sollte vorab immer eine Verträglichkeitsprüfung durchgeführt werden. Insbesondere muss die Eignung bei spannungsrissempfindlichen Kunststoffen (z. B. Polycarbonat) geprüft werden.

PLASTIK 70 enthält entzündliche Lösemittel, daher ist bei der Arbeit mit dem Produkt eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu gewährleisten. Alle potenziellen Zündquellen sind zu entfernen.

Für alle CRC-Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt (SDS) gemäß EU-Richtlinie 91/155/EWG und Änderungen zur Verfügung.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Lieferzustand

Ergiebigkeit bei 20 µm, berechnet:	±0,7 m ² /200 ml Spray, ±9 m ² /Liter
Viskosität Literware:	10–20 mPas
Flammpunkt:	< 0 °C
Trocknungszeit bei 20 °C:	±20 min

Eigenschaften des Trockenfilms

(nach 24 h Trocknung bei Raumtemperatur, Dicke 20–40 µm)

Aussehen:	farblos-transparent
Oberflächenwiderstand bei 20 °C:	> 10 ¹³ Ω
Durchgangswiderstand bei 20 °C:	> 10 ¹³ Ω.cm
Durchschlagfestigkeit:	> 80 kV/mm
Haftung auf Kupferplatte, gemessen bei Raumtemperatur	
Nach 6 h bei -40 °C:	Gt 0–1
Nach 6 h bei +60 °C:	Gt 0–1
Nach 30 min bei +100 °C:	Gt 0–1

6. LISTUNGEN UND FREIGABEN:

NATO Stock Number: 5970-12-154-9629

7. GEBINDE

Spraydose: 200 ml
400 ml
Kanister: 1 l
5 l

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Laboruntersuchungen. In Anbetracht der großen Vielfalt an Geräten und Bedingungen und der unvorhersehbaren menschlichen Faktoren empfehlen wir, unsere Produkte vor dem Gebrauch in der vorgesehenen Anwendung unter realen Bedingungen selbst zu testen. Alle Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne ausdrückliche oder implizite Garantie, bereitgestellt.

Es ist möglich, dass dieses Technische Datenblatt aus bestimmten Gründen, etwa im Zusammenhang mit Änderungen in der Gesetzgebung oder bei der Verfügbarkeit von Komponenten oder aufgrund neu gewonnener Erkenntnisse, bereits aktualisiert worden ist. Die neueste und einzig gültige Version dieses Technischen Datenblatts wird Ihnen auf Anfrage zugesandt und ist auf unserer Website zu finden: www.crcind.com.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Website für dieses Produkt registrieren zu lassen, um zukünftige aktualisierte Versionen automatisch zu erhalten.

Version: 4.1

Datum: 06.11.2021