



Hauptmerkmale

Baureihe	Altivar Prozess Modular
Zubehör / Teilekategorie	Installationszubehör
Zubehör / Teiletyp	Träger
Produktkompatibilität	Leistungsmodul APM, 110...160 kW, 380-480 V
Zubehör / Zielkategorie	Einzelantriebsarchitektur

Zusatzmerkmale

Geräteanwendung	Integration von 1Schrank IP21
Bausatz-Zusammensetzung	1 Bodenbefestigung
Produktgewicht	8 kg

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	34,000 cm
VPE 1 Breite	40,000 cm
VPE 1 Länge	70,000 cm
VPE 1 Gewicht	5,740 kg
VPE 2 Art	P12
VPE 2 Menge	9
VPE 2 Höhe	160,000 cm
VPE 2 Breite	80,000 cm
VPE 2 Länge	120,000 cm
VPE 2 Gewicht	53,480 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 Monate
----------------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.