

Serie 5082

- Robuste Ausführung
- Einsatz bei rauen Bedingungen
- Federkräfte bis 8.0 N

Mechanische Daten	
Rastermaß	6.50 mm/256 mil
Maximaler Hub	4.00 mm
Arbeitshub	3.20 mm
Federvorspannung	0.20/ 0.40/ 1.00/ 0.80/ 1.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.60/ 1.50/ 3.00/ 4.00/ 8.00 N

Elektrische Werte	
Maximale Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Werkstoffe	
Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, Messing
Hülse	Messing, vergoldet

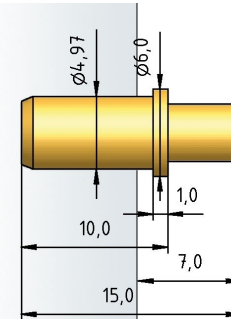
empf. Bohrer - Durchmesser	
HP 2361.1 (Trolitax)	5.59...5.60 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	4.97 mm

Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche

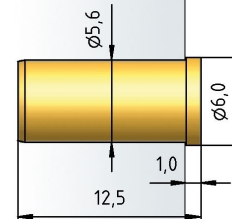


B1D	C	D	E1D	G
4.00M Ni	4.00 Au	4.00M Au	4.00M Au	4.00 Au

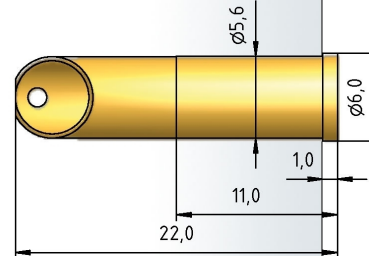
5082



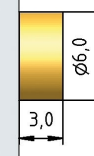
H 5082



H 5082/S-22



ZRH 5082/3



Bestellbeispiel

5082	D	3.0 N	Au	4.0	M
1	2	3	4	5	6

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser
6. Tastkopfmaterial (nur bei Messing)