



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

für

### **MOVER-BOX**

#### Allgemeines:

Die nachstehende Beschreibung bezieht sich auf die Ausführung und Ausstattung neuer Standard-Container.

#### Abmessungen (mm) und Gewichte (kg):

Type	außen			innen			Ladevolumen	Gewicht
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe		
Mover-Box	2.200	1.600	2.445	2.040	1.500	2.200	7 m <sup>3</sup>	450

#### 1.) BODEN:

- Rahmenkonstruktion: - Bodenträger aus Formrohr 2 mm stark; l x b = 50 x 50 mm  
- 6 Bodenquerträger aus U-Profilen 3 mm stark
- Corner Cast: - 4 Containerecken in verschweißter Ausführung  
Stärke 4 mm
- Staplertaschen: - Stahlprofile 3 mm stark; auf die Containerstirnseite positioniert  
Mitten-Abstand 750 mm; liches Maß 245 x 70 mm  
- Containerlängsseite: Taschen aus Stahlprofilen 6 mm stark  
liches Maß 1.000 x 90 mm
- Fußboden: - Stahlblech 2 mm

#### 2.) DACH:

- Rahmenkonstruktion: - verschweißte Stahlprofile, 2 bzw. 3 mm stark  
- Dachquerträger aus Formrohr 2 mm stark l x b = 40 x 20 mm
- Corner Cast: - 4 Containerecken mit integrierten stacking cones  
in verschweißter Ausführung, Stärke 4 mm,
- Deckung: - selbsttragendes, quergesicktes Blech 1,5 mm stark  
-rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißst  
Sickungstiefe ca. 15 mm

#### 3.) ECKSÄULEN:

- 3 mm starke Stahlprofile  
mit Dach- und Bodenrahmen verschweißst

#### 4.) WÄNDE:

- vertikalgesicktes Stahlblech 1,5 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißst  
Sickungstiefe ca. 35 mm
- 4 Zwangsbelüftungsöffnungen  
mit integrierter Intumex Brandschutzdichtung  
unter dem Dachrahmen angeordnet

## **5.) TÜR:**

- außen angeschlagen; mit umlaufender Spezial-Gummidichtung

Abmessungen (Türöffnung) b x h = 1.440 x 2.125 mm

Die Türen können auf ca. 270° geöffnet werden.

- Rahmenkonstruktion: - verschweißtes Formrohr 2 mm stark
- Verkleidung: - horizontalgesicktes Stahlblech 1,5 mm stark
- Verriegelung: - spezieller Verriegelungsmechanismus
- aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff-Gleitbuchsen

Der Verriegelungsmechanismus wird nach dem Lackieren des Containers mittels Schrauben am Türblatt befestigt.

- Befestigung: An jedem Türblatt werden drei geschmiedete und verzinkte Scharniere mit integrierten Kunststoffbuchsen angeschweißt. Die Befestigung am Containerrahmen erfolgt mittels gehärteter Stahlstifte und Stahlscheiben.

## **6.) TRAGFÄHIGKEIT:**

Höchstzulässige Nutzlast 1.000 kg  
(gemäß GL Bescheinigung 36647 WN)

## **7.) STAPELUNG:**

Die Container können bis zu 4-hoch gestapelt werden.

Bei Stapelungen bzw. Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Verwendung von „Stacking cones“, Abspannen mit Stahlseilen, etc.)

## **8.) HANDLING:**

- mit Stapler (längsseitig auch mit Hubwagen)
  - mit Kran: Winkel zwischen Hebeseil und Horizontale min. 60°
- Konstruktionsbedingt ist das Handling mit Spreader nicht möglich.

## **9.) LACKIERUNG:**

Anstrichsystem mit hoher Wetter- und Alterungsbeständigkeit, geeignet für Stadt- und Industriatmosphäre.

- Unterboden: 80 µm Grundierung (Korrosionsschutz)
- Dach, Wände, Tür, Rahmen 40 - 60 µm Grundierung (Korrosionsschutz)  
im Außenbereich: 30 - 40 µm Decklack (Außenfarbe)
- Dach, Wände, Tür im 40 - 60 µm Grundierung (Korrosionsschutz)  
Innenbereich: Farbe: lichtgrau

Die Lackierung der oben genannten Teile erfolgt mittels verschiedener Produktionsarten. Es werden damit RAL-ähnliche Farbtöne erreicht. Für Farbabweichungen im Vergleich zu den RAL-Tönen übernehmen wir keine Gewähr.



**10.) GÜTEÜBERWACHUNG:** Germanischer Lloyd „Belastungsprüfung“

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benützung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.