

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63	
41 14 170 223 - Vc (m/min)	5-20			2-10		5-20		5-15			20-40		5-15		5-10	
Kühlung	Emulsion/Öl			Öl		Emulsion/Öl		Öl			Emulsion/Öl		Öl		Öl	