



2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H8 Bohrung		d ₃	b	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen
100	10	12	20	7	15	27,5	45	44	18	3
125	12	14	24	9	16	28,5	55	55	21	3
140	14	16	28	10	18	30,5	70,5	62	23	3
160	14	16	31	11	20	35,5	70,5	71	23	3
200	18	20	36	14	23	39	70,5	90	23	3

Ausführung

- Edelstahl-Feinguss
 - nichtrostend, 1.4308
 - Nabe bearbeitet
 - Radkranz gedreht
 - matt gestrahlt
- Drehbare Zylindergriffe ähnlich GN 598.1
 - Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
 - Achsteil Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Edelstahl-Handräder GN 949 sind so gestaltet, dass sie hygienische Anforderungen erfüllen.

Die Zylindergriffe sind aus Duroplast, was generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen bietet.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung)* → Seite 1090

Bestellbeispiel

GN 949-125-B12-A

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form