



Durch langen, schlanken Getriebekopf aus Alu-Druckguss unübertroffen vielseitig. Made in EU.

Langhals-Winkelschleifer LHW

Zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metall, Glas, Keramik, Holz und Kunststoff.



Zum Trennen, Schruppen, Schleifen, Feinschleifen und zur Formgebung in Holz. Balancierter DC-Spezialmotor, durchzugskräftig, leise und langlebig. Stabiler Getriebekopf aus Alu-Druckguss. Hauptgehäuse aus glasfaserverstärktem POLYAMID. Komplett mit Schleifscheibe aus Edelkorund (K 60), Lamellen- Schleifscheibe (K 100) und Trennscheibe (gewebeverstärkt).

Das Herz unserer MICROMOT-Feinwerkzeuge für 230 V: der Gleichstrom (DC)-Spezialmotor.

Für den Job am Werk Tisch empfehlen wir nach wie vor unser Gerät mit Netzanschluss. Es ist leichter, handlicher (kürzer) und in seinem Einsatz zeitlich nicht limitiert.

Technische Daten:

230 V. 100 W. 15.000/min. Scheiben Ø 50 mm mit 10 mm-Lochung. Länge 270 mm. Gewicht 550 g. Nachlaufzeit unter 1 Sekunde. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 547



Besuchen Sie uns auf YouTube!



Video LHW



Aufbewahrungskoffer aus hochwertigem PP. Formschön, superstabil und groß genug, um die Maschine nach getaner Arbeit ohne "Fummelei" in den Koffer zurückzulegen. Ein seitlicher Aufkleber identifiziert den Inhalt.

Zubehör für den Langhals-Winkelschleifer LHW

Reinigungsscheibe

Grobes Reinigungsvlies, versetzt mit Schleifkorn. Zum Entrosten, Entlacken, Mattieren, Entzundern von metallischen Oberflächen. Auch zur Vorbereitung von Schweißarbeiten. Rein oberflächliche Wirkung. Ø 50 mm.

NO 28 553 6 Stück



Schleifscheiben aus Edelkorund

Zum Schruppen, Schleifen, Schärfen und Entrosten von Metall oder NE-Metall. Ø 50 mm.

NO 28 585 Korn 60



Schleifscheiben aus Silicium-Karbid

Zum Bearbeiten von sehr harten Materialien wie Stein, Glas, Keramik, aber auch gehärtetem Stahl. Ø 50 mm.

NO 28 587 Korn 60



Lamellenschleifer aus Korund

Zum Schleifen und Glätten von Temperguss, Grauguss, Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen. Ø 50 mm. Sehr hohe Abtragsleistung.

NO 28 590 Korn 100

NO 28 591 Korn 240



Korund-gebundene Trennscheibe

Mit Gewebe-Einlage. 50 x 1 x 10 mm. Zum Trennen von Stahl, NE-Metall, Kunststoff und Holz. Ø 50 mm.

NO 28 155 5 Stück



Diamantierte Trennscheibe

Zum Herstellen von sehr dünnen Schnitten in harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Ø 50 x 0,6 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 558



Diamantierte Trenn- und Profilierscheibe

Zum Trennen, Schleifen und Profilieren von sehr harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Ø 50 x 1 mm. Mit 10 mm-Lochung.

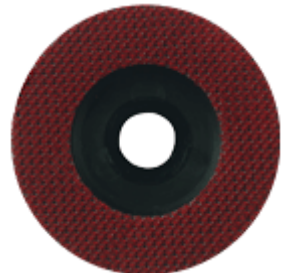
NO 28 557



Gummistützteller

Mit Klettverschluss zur Aufnahme von Korund-gebundenen Schleifblättern und Schleifvlies mit rückseitigem Kletthaftbelag. Ø 50 mm.

NO 28 548 1 Stück



Korund-gebundene Schleifblätter

Mit rückseitigem Kletthaftbelag. Für die Bearbeitung gerader und nach außen gewölbter Flächen. Ø 50 mm.

NO 28 549 Korn 80 12 Stück

NO 28 550 Korn 150 12 Stück



Schleifvlies

Mit rückseitigem Kletthaftbelag. Zum Reinigen, Mattieren und Schleifen von Stahl, Edelstahl und NE-Metall. Auch zum Entfernen von Anlauffarben geeignet. Ø 50 mm.

NO 28 554 mittel 5 Stück

NO 28 555 fein 5 Stück



Wolfram-Karbid-Trennscheibe

Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Anwendungsbereiche: Zum Trennen von Holz (insbesondere Fußböden) und Fugenmörtel. Ø 50 mm.

NO 28 556



Trenn- und Raspelscheibe aus Wolfram-Karbid

Hohe Abtragsleistung in Holz und weichen Materialien. Gekröpfte Form für optimales Schneiden und Modellieren von Holz und Fugenmörtel. Kühlbohrungen für geringe Hitzeentwicklung. Ø 50 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 559



Raspelscheibe mit Metallnadeln aus Wolfram-Karbid

Zum Modellieren, Putzen und Glätten von Holz, Kunststoff und Fiberglas. Ohne Kraftaufwand leicht und präzise zu führen. Ø 50 mm. Nicht für Metallbearbeitung!

NO 29 050

