

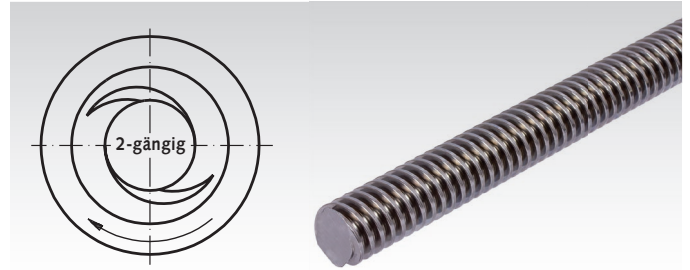
Metrische ISO-Trapezgewindespindeln DIN 103, Edelstahl, zweigängig rechts

Werkstoff: C15.
Edelstahl 1.4305 (V2A).



Toleranzfeld 7e. Rechtssteigend.

Zweigängige Muttern aus Kunststoff, Stahl und Rg
Seite 523.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 645 012 00, Gewindespindel C15, zweigängig rechts,
Tr. 12 x 6 P3 x 1000 mm

Artikel-Nr. Stahl C15	Artikel-Nr. Edelstahl 1.4305	Trapezgewinde Außen-Ø x Steigung mm	Länge mm	Flanken-Ø min. mm	Flanken-Ø max. mm	Kern-Ø min. mm	Gewicht kg
645 012 00	645 990 12	Tr. 12 x 6 P3	1000	10,191	10,415	7,84	0,8
645 112 00	645 991 12		1500				1,2
645 212 00	645 992 12		2000				1,6
645 312 00	645 993 12		3000				2,4
645 016 00	645 990 16	Tr. 16 x 8 P4	1000	13,640	13,905	10,80	1,4
645 116 00	645 991 16		1500				2,1
645 216 00	645 992 16		2000				2,8
645 316 00	645 993 16		3000				4,2
645 020 00	645 990 20	Tr. 20 x 8 P4	1000	17,640	17,905	14,80	2,1
645 120 00	645 991 20		1500				3,15
645 220 00	645 992 20		2000				4,2
645 320 00	645 993 20		3000				6,3
645 024 00	645 990 24	Tr. 24 x 10 P5	1000	21,094	21,394	17,50	2,9
645 124 00	645 991 24		1500				4,35
645 224 00	645 992 24		2000				5,8
645 324 00	645 993 24		3000				8,7
645 030 00	645 990 30	Tr. 30 x 12 P6	1000	26,547	26,882	21,90	4,7
645 130 00	645 991 30		1500				7,05
645 230 00	645 992 30		2000				9,4
645 330 00	645 993 30		3000				14,1
645 040 00	645 990 40	Tr. 40 x 14 P7	1000	36,020	36,375	30,50	9,4
645 140 00	645 991 40		1500				14,1
645 240 00	645 992 40		2000				18,8
645 340 00	645 993 40		3000				28,2

Trapez-Gewindespindeln gerollt

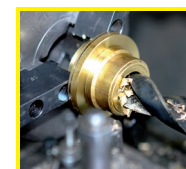
Das Gewinderollen ist das wirtschaftlichste Herstellungsverfahren und daher preisgünstig. Gerollte Gewindespindeln weisen durch die spanlose Verformung positive Eigenschaften auf: Höhere Zugfestigkeit, höhere Verschleißfestigkeit, höhere Biegeechselfestigkeit, presspolierte Gewindeflanken, Profilgenauigkeit, unzerstörter Faserverlauf und größere Korrosionsbeständigkeit. Beim Trapezgewinde oder ähnlichen Gewinden entsteht am Außendurchmesser eine Rille. Diese Rille garantiert die Genauigkeit und die Zylindrizität des Gewindes. Sie hat auf die Funktion der Gewindespindel keinen Einfluss, da das Gewinde an den Flanken trägt.

Geradheit: Trapez 10 - 24 mm max. 0,8 mm/m
Trapez 28 - 70 mm max. 1,2 mm/m

Höhere Geradheit auf Anfrage:
bis Größe Tr. 18x4: 0,10 mm/m.
ab Größe Tr. 20x4: 0,05 mm/m.



Lagereinheiten für Spindeln Seite 474



Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.