

Präzisions-Stirnzahnräder aus Stahl 16MnCr5, schräg verzahnt, einsatzgehärtet, mit geschliffenen Zahnflanken

Werkstoff: Stahl 16MnCr5.

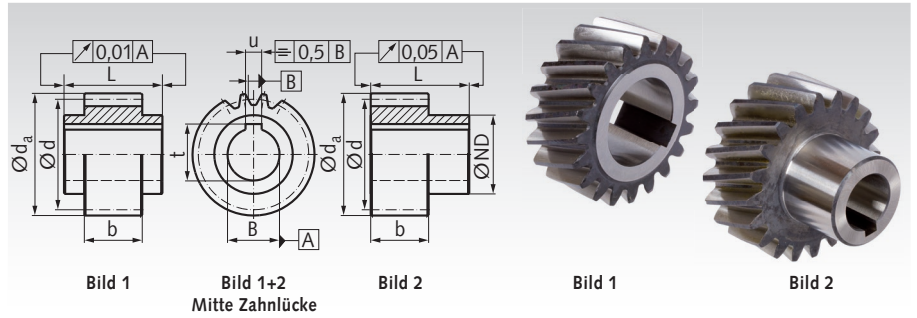
Verzahnungsqualität 7e25.

Schräg verzahnt, linkssteigend 19° 31' 42".

Einsatzgehärtet, ca. 60 HRC.

Passfedernuten nach DIN 6885/1, Tol. P9.

Verzahnungen, Bohrungen und Planseiten geschliffen. Dazu passende schräg verzahnte Zahnstangen Seite 311.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 251 020 20, Stirnrad,
Stahl 16 MnCr5, Modul 2,0, 20 Zähne, geschliffen

Modul 2 (Teilung 6,667mm), Zahnbreite b = 28 mm

Artikel-Nr.	Zähnezahl	b mm	Bild	da mm	d mm	d x π mm	BH6 mm	ND mm	L mm	u mm	t mm	zul. MD* Nm	Gewicht kg
251 020 20	20	28	1	46,4	42,44	133,33	20	30	30	6	22,8	115	0,3
251 020 22	20	28	1	46,4	42,44	133,33	22	30	30	6	24,8	115	0,3
251 021 16	21	28	1	48,6	44,56	140,00	16	25	30	5	18,3	130	0,3
251 021 22	21	28	2	48,6	44,56	140,00	22	36	56	6	24,8	130	0,2
251 025 20	25	28	1	57,1	53,05	166,67	20	30	30	6	22,8	195	0,4
251 025 25	25	28	1	57,1	53,05	166,67	25	36	30	8	28,3	195	0,4
251 028 35	28	28	1	63,4	59,42	186,67	35	48	30	10	38,3	220	0,4
251 030 16	30	28	1	67,7	63,66	200,00	16	25	30	5	18,3	235	0,7
251 030 20	30	28	1	67,7	63,66	200,00	20	30	30	6	22,8	235	0,6
251 030 22	30	28	2	67,7	63,66	200,00	22	36	56	6	24,8	235	0,6
251 030 25	30	28	1	67,7	63,66	200,00	25	36	30	8	28,3	235	0,8
251 030 30	30	28	2	67,7	63,66	200,00	30	50	60	8	33,3	235	0,8
251 030 32	30	28	2	67,7	63,66	200,00	32	55	65	10	35,3	235	0,8
251 032 20	32	28	1	71,9	67,91	213,33	20	30	30	6	22,8	275	0,8
251 032 25	32	28	1	71,9	67,91	213,33	25	36	30	8	28,3	275	0,7
251 032 35	32	28	1	71,9	67,91	213,33	35	48	30	10	38,3	275	0,6
251 036 35	36	28	1	80,4	76,39	240,00	35	48	30	10	38,3	290	0,8
251 039 32	39	28	2	86,8	82,76	260,00	32	55	65	10	35,3	310	1,3
251 040 35	40	28	1	88,9	84,88	266,67	35	48	30	10	38,3	330	1,1

Modul 3 (Teilung 10,00mm), Zahnbreite b = 28 mm

Artikel-Nr.	Zähnezahl	b mm	Bild	da mm	d mm	d x π mm	BH6 mm	ND mm	L mm	u mm	t mm	zul. MD* Nm	Gewicht kg
253 020 22	20	28	2	69,7	63,66	200,00	22	36	56	6	24,8	275	0,6
253 020 25	20	28	2	69,7	63,66	200,00	25	44	60	8	28,3	275	0,7
253 020 30	20	28	1	69,7	63,66	200,00	30	45	30	8	33,3	275	0,8
253 020 32	20	28	2	69,7	63,66	200,00	32	55	65	10	35,3	275	0,8
253 020 35	20	28	1	69,7	63,66	200,00	35	48	30	10	38,3	275	0,7
253 022 25	22	28	1	76,0	70,03	220,00	25	36	30	8	28,3	345	0,8
253 022 30	22	28	1	76,0	70,03	220,00	30	45	30	8	33,3	345	0,7
253 022 35	22	28	1	76,0	70,03	220,00	35	48	30	10	38,3	345	0,7
253 025 22	25	28	2	85,6	79,58	250,00	22	36	56	6	24,8	440	1,0
253 025 25	25	28	1	85,6	79,58	250,00	25	36	30	8	28,3	440	1,0
253 025 30	25	28	1	85,6	79,58	250,00	30	45	30	8	33,3	440	1,0
253 025 32	25	28	2	85,6	79,58	250,00	32	55	65	10	35,3	440	1,2
253 025 35	25	28	1	85,6	79,58	250,00	35	48	30	10	38,3	440	0,9
253 025 40	25	28	1	85,6	79,58	250,00	40	70	50	12	43,3	440	1,1

* Bezogen auf die Verzahnung, siehe Berechnungsgrundlagen Seite 234.
Bei Verwendung mit den Zahnstangen Seite 311 sind die jeweils bei den Zahnstangen angegebenen zulässigen Umfangskräfte F_u maßgebend.

Hinweis

Diese Räder sind zur Verwendung mit den schräg verzahnten Zahnstangen Seite 311 vorgesehen. Wenn statt dessen ein Gegenrad angetrieben werden soll, muss das Gegenrad den selben Steigungswinkel und die entgegengesetzte Schrägungsrichtung aufweisen (rechtssteigend sein).

Stirnzahnräder metrische Teilung, gerade verzahnt Seite 292

**Zahnstangen
schrägverzahnt
Seite 311**

