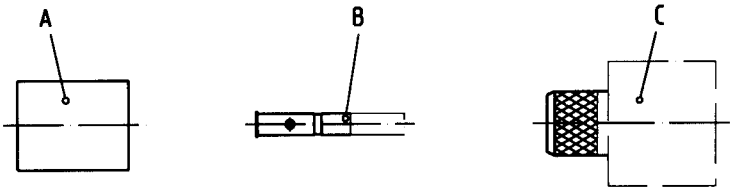
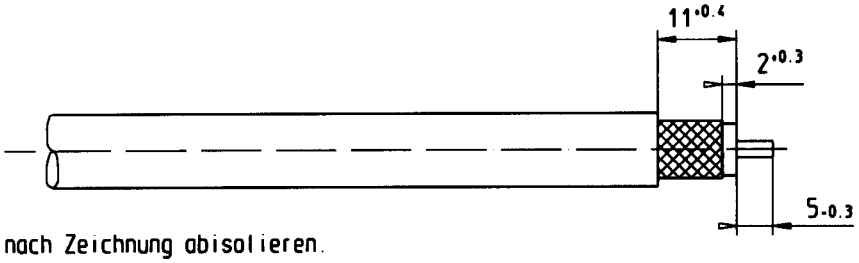
Montageanleitung: 53 03 Serie: N

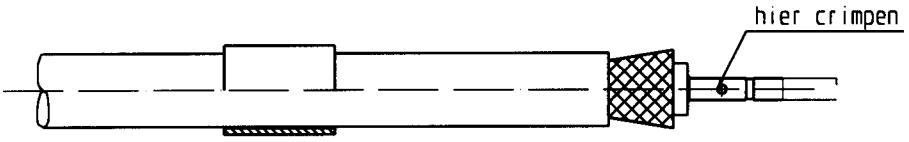
Verbinder gerade
für flexible Kabel

Kabelbefestigung:
Innenleiter - gecrimpt
Außenleiter - gecrimpt

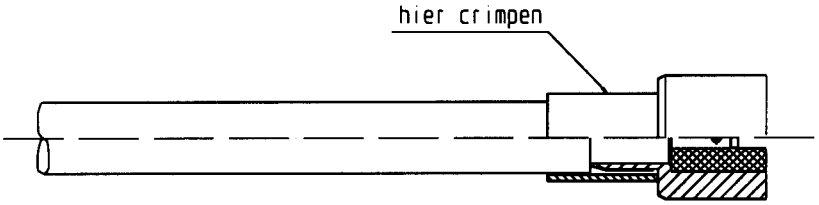




1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



2) Crimphülse "A" auf das Kabel schieben.
3) Innenleiter "B" bis an das Kabeldielektrikum heranschieben und auf dem Kabelinnenleiter festcrimpen *).
4) Geflecht etwas aufweiten.



5) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkörper "C" einschieben, bis der Innenleiter spürbar einrastet. Das Geflecht muß auf der Tülle zu liegen kommen.
6) Die Crimphülse "A" über das Geflecht bis an den Steckerkörper heranschieben und möglichst nahe am Steckerkörper crimpen. *)

*) Die Artikelnr. des Crimpeinsatzes bitte der RT Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax Kontaktes entnehmen.

Ueber diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Zust	Aenderung	Datum	Name
a	CAD-MTP	28.05.96	Kra.Sa.

Rosenberger
Hochfrequenztechnik
84526 Tittmoning
CAD

Bearb.	28.05.1996	Krautenb.Sa.	M 1 :1
Gepr.			Blatt 1

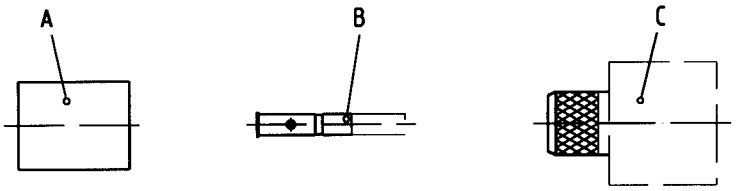
Werkzeuge:
Abisolierwerkzeug
Crimpzange 11 W 150-000

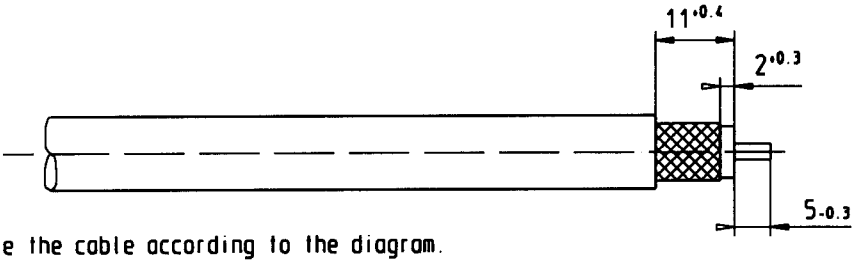
Assembly instruction: 53 03

Series: N

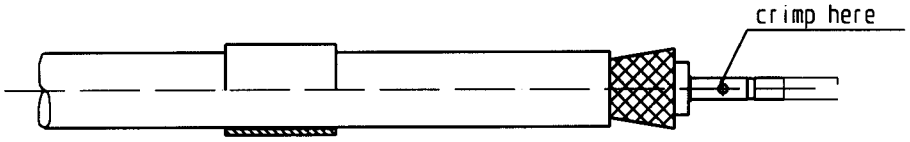
Straight connector
for flexible cable

Cable entry:
Center contact - crimp
Braid - crimp

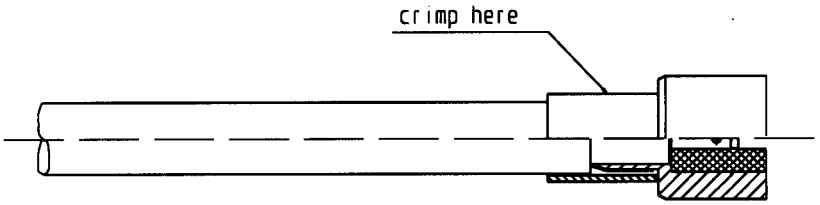




1) Prepare the cable according to the diagram.



2) Slide ferrule "A" onto the cable.
3) Push center pin "B" over the inner conductor of the cable up to the dielectric and crimp it. *)
4) Splay out the braid.



5) Insert the prepared cable into the connector body "C" until the center pin engages perceptibly. Ensure that the braid covers the knurled connector end.
6) Slide ferrule "A" over the braid up to the connector body and crimp as close to the connector body as possible. *)

*) For the crimping die part-nr. please consult the relevant customer drawing.

Ueber diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

				Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning CAD			
				Bearb.	28.05.1996	Krautenb.Sa.	M 1:1
a	CAD-MTP	28.05.96	Kra.Sa.	Gepr.	.	.	Blatt 1
Zust	Aenderung	Datum	Name				

Tools:
Stripping tool
Crimp tool 11 W 150-000