

## KOMPRESSOR MEISTER-Z 'VERZINKT'



610/10/100 D

Artikelnummer: **10094**

EAN: **9004853100949**

1.576,75 € Inkl. Steuern

1.249,17 € exkl. Steuern

1.486,51 € Inkl. Steuern

exkl. Versandkosten

**-6%**

### Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

41302 | Ausblaspistole JWL Classic, Rohr Ø8x100 mm

42103 | PROFi Spiralschlauch-Set



## TECHNISCHE FAKTEN

- Betriebssicherheit durch Keilriemenantrieb
- 'Plug-and-play' - Ausstattung mit zwei Schnellanschlusskupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Motorschutzschalter
- Behälter- und Systemdruckmanometer
- Filterdruckminderer 'FRM' mit Metallschutzkorb
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Vollgummi-Räder
- Kugelhahn für Kondensatablass
- Lenkrollen mit Bremse

## PRODUKT HIGHLIGHTS

DIE BEWÄHRTE ELMAG MEISTER-KLASSE:

**KOMPRESSOR MEISTER-Z 'VERZINKT'**

Perfektion in Technik, Funktion und Design, hohe Verarbeitungsqualität bis ins kleinste Detail, robust, verlässlich und langlebig - nicht umsonst sind die MEISTER-Zweizylinder-Druckluftkompressoren in vielen Gewerbe- und Handwerksbetrieben vorzufinden. Sie sind die erste Wahl, wenn es um den flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz von Druckluft für unterschiedliche handwerkliche Tätigkeiten oder um den kraftvollen Dauereinsatz auf Baustellen geht. Für Anwendungen mit großem Druckluftbedarf, wie beispielsweise dem Lackieren von großen Flächen oder Sandstrahlen wird ein Behältervolumen von mindestens 100 Liter empfohlen.

NEU: Kessel innen beschichtet (verbesserter Korrosionsschutz)

NEU: Modelle mit innen und außen feuerverzinktem Kessel (verbesserter Korrosionsschutz)

Lange Lebensdauer der MEISTER-Modelle durch robuste Ventilplatten mit Zungenventil aus Chrom,- Nickel- und Molybdän-Stahl

**MEISTER(-Z) 610/10/100 D**

- Kraftvoller, zweistufiger Zweizylinderkompressor für den professionellen Anwender
- Große Pufferreserve, 100 Liter Behältervolumen
- DER TOP-Seller bei ELMAG

TECHNISCHE DATEN	
Effektive Liefermenge	390 l/min
Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks	Ja
Ansaugleistung	553 l/min
Max. Betriebsdruck	10 bar
Ölgeschmiert	Ja
Behältervolumen	100 l
Ausführung	fahrbar
Motornennleistung	3 kW / 4 PS
Elektroanschluss Spannung / Frequenz	400/50 V/Hz
Schalldruckpegel (4 m)	74 dB(A)
Drehzahl Verdichter	1.300 UpM
Länge	113 cm
Breite	53 cm
Höhe	91 cm
Gewicht	86 kg