

System-Mülleimer

■ seit Generationen millionenfach bewährt

- mit Scharnierdeckel inklusive Deckelheber
- alle Stahlteile sind feuerverzinkt gemäß EN ISO 1461
- äußerst robuste Ausführung
- gefertigt gemäß DIN 6628/6629 (staubfreie Entleerung)



System-Mülleimer mit 2 seitlichen Tragegriffen, 65 bis 110 Liter



System-Mülleimer mit Deckel-Klemmbügel und 1 Tragegriff auf dem Deckel, 25 bis 50 Liter

Fahrbarer System-Mülleimer mit 2 seitlichen Tragegriffen, stabilem Rundrohr-Griff zum Schieben und kugelgelagerten Vollgummirädern, 110 Liter



Volumen [l]	25	35	50	65	110	110
Ausführung	mit Verschlussbügel und Hebegriff am Deckel	mit Verschlussbügel und Hebegriff am Deckel	mit Verschlussbügel und Hebegriff am Deckel und zwei stabilen Tragegriffen	mit zwei stabilen Tragegriffen	mit zwei stabilen Tragegriffen	mit kugelgelagerten Vollgummirädern, stabilem Rundrohr-Schiebegriff und zwei stabilen Tragegriffen
Ø x H [mm]	400 x 400	400 x 495	400 x 690	400 x 880	475 x 870	475 x 870
Bestellnummer	164-730-J9	164-731-J9	164-732-J9	164-734-J9	164-736-J9	164-737-J9

Eimer aus verzinktem Stahl

■ unverwüsthche Klassiker aus robustem Stahl

- korrosionsgeschützt durch Feuerverzinkung
- stabiler Tragebügel mit Aufhänge-Punkt
- VE = 10 Stück



Volumen [l]	10	12
Ø x H [mm]	265 x 265	290 x 260
Bestellnummer	180-844-J9	181-317-J9

Leitfähige Abfallsäcke



siehe Seite
827