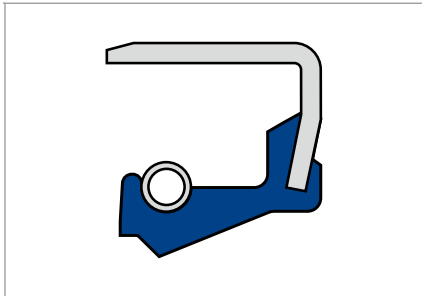
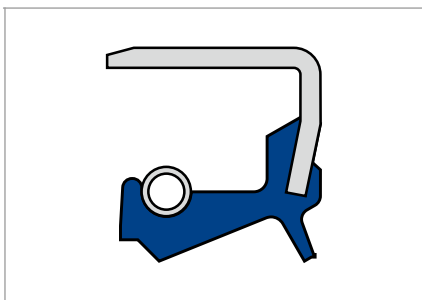


# SIMMERRING B1.../SL



Simmerring B1...



Simmerring B1...SL

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Standardbauformen mit offenem Metall-Außenmantel. Mit und ohne Staublippe (SL) gegen Schmutzanfall von außen.

## PRODUKTVORTEILE

- Breites Anwendungsspektrum in allen Industriebereichen
- Metallgehäuse für besonders festen und exakten Sitz in der Bohrung. (Hinweis: statische Abdichtung am Außenmantel bei dünnflüssigen und gasförmigen Medien eingeschränkt)
- Zusätzliche Schutzlippe gegen mäßigen bis mittleren Staub- und Schmutzanfall von außen (B1...SL). (Hinweis: kann zu Temperaturerhöhung durch Reibungswärme führen)

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Außenmantel: metallisch, bearbeitet
- Federbelastete Dichtlippe
- Zusätzliche Schutzlippe (B1...SL)
- Dichtlippenprofil, stirnseitig bearbeitete Dichtlippe
- Dichtlippenprofil, fertige Dichtlippe

## ANWENDUNGSBEREICH

- Achsen (bei moderater Schmutzbeaufschlagung)
- Elektrowerkzeuge
- Industriegetriebe

## WERKSTOFF

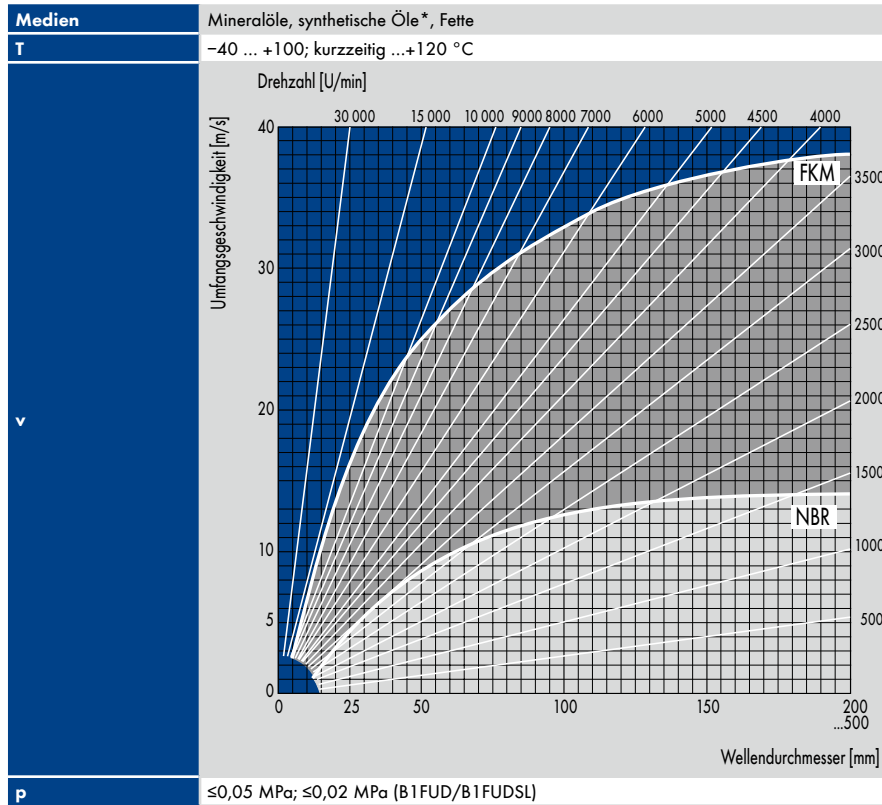
Werkstoff	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Bezeichnung	72 NBR 902
Farbe	blau
Härte	72 Shore A

Werkstoff	Fluor-Kautschuk
Bezeichnung	75 FKM 585
Farbe	braun
Härte	75 Shore A

## Komponenten

Feder	Federstahl DIN EN 10270-1
Metallgehäuse	unlegierter Stahl DIN EN 10027-1

## EINSATZBEREICH



Zulässige Umfangsgeschwindigkeit für Simmerringe aus den Werkstoffen NBR (72 NBR 902) und FKM (75 FKM 585) bei der Abdichtung von Motorenöl SAE 20. Einsatz Simmerring mit SL (Schutzlippe):  $v = \max. 8 \text{ m/s}$

\* Bei synthetischen Ölen (Polyalkylenglykolen/Polyalphaolefinen, → Technisches Handbuch Synthetische Schmierstoffe) ist zu beachten, dass die maximale Einsatztemperatur 80 °C nicht übersteigen darf.

Zulässige Maximalwerte in Abhängigkeit der übrigen Betriebsbedingungen.

## EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage nach DIN 3760 → Technisches Handbuch.

## Welle

<b>Toleranz</b>	ISO h 11
<b>Rundheit</b>	IT 8
<b>Rauheit</b>	$R_a = 0,2 \dots 0,8 \mu\text{m}$
	$R_z = 1,0 \dots 5,0 \mu\text{m}$
	$R_{\text{max}} \leq 6,3 \mu\text{m}$
<b>Härte</b>	45 ... 60 HRC
<b>Beschaffenheit</b>	drallfrei, vorzugsweise im Einstich geschliffen

## Gehäusebohrung

<b>Toleranz</b>	ISO H8
<b>Rauheit, metallischer Haftsitz</b>	$R_z = 6,3 \dots 16 \mu\text{m}$