



### Wasserkanister-15 l-stapelbar

PE-mit Ablasshahn

**Artikel-Nr.:** 21 175  
**EAN:** 4103810211751  
**Rabattgruppe:** A

#### Technische Daten

Inhalt (l): 15  
Werkstoff Kanister und Ablasshahn: HDPE (Polyethylen hoher Dichte)  
Werkstoff Verschlusskappe: Polypropylen  
Werkstoff Fixierband: LDPE (Polyethylen niederer Dichte)  
Farbe Kanister: weiß, transparent  
Farbe Verschlusskappe, Fixierband und Ablasshahn: eisengrau, RAL 7011  
Höhe (mm): 380  
Grundfläche LxB (mm): 350 x 180  
Gewicht (kg): 0,83

#### Spezifikation

- Mit Ablasshahn, zerlegbar, einfach zu reinigen
- Verschlusskappe mit Fixierband gegen Verlust gesichert
- Mit EAN-Code

#### Besondere Merkmale

- Stapelbar
- Lebensmittelecht
- Robust und unempfindlich gegen Schlageinwirkung

#### Verpackung

Verpackungseinheit: 1,0