



TruTool N 200

Technische Daten

TruTool N 200

MAXIMALE BLECHDICKEN

| | |
|---|--------|
| MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ² | 2 mm |
| MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ² | 1,5 mm |
| MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ² | 1 mm |
| MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ² | 2,5 mm |

RADIEN

| | |
|------------------|------|
| KLEINSTER RADIUS | 4 mm |
|------------------|------|

ALLGEMEIN

| | |
|------------------------|------------|
| ARBEITSGESCHWINDIGKEIT | 1,7 m/min |
| HUBZAHL BEI NENNLAST | 1450 1/min |
| STARTLOCHDURCHMESSER | 17 mm |
| NENNAUFNAHMELEISTUNG | 550 W |

GEWICHT

| | |
|--------------------|--------|
| GEWICHT OHNE KABEL | 1,8 kg |
|--------------------|--------|