

# TruTool N 200

Technische Daten



# TruTool N 200

# **MAXIMALE BLECHDICKEN**

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM² 2 mm

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM² 1,5 mm

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM² 1 mm

MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM² 2,5 mm

#### **RADIEN**

KLEINSTER RADIUS 4 mm

# ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT 1,7 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST 1450 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER 17 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG 550 W

# **GEWICHT**

GEWICHT OHNE KABEL 1,8 kg

Änderungen Vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

17.08.2019 Seite