



**3 Form**

- RH** Rechtsgewinde
- LH** Linksgewinde

<b>1</b> d x P eingängig	<b>2</b> Länge l	
8 x 1,5	500	1000
10 x 2	500	1000
10 x 3	500	1000
12 x 3	500	1000
14 x 4	500	1000
16 x 4	500	1000
18 x 4	500	1000
20 x 4	500	1000
24 x 5	500	1000
30 x 6	500	1000
36 x 6	500	1000
40 x 7	500	1000
50 x 8	500	1000

<b>1</b> d x Ph mehrgängig	<b>2</b> Länge l	<b>PT</b> Teilung	Anzahl Gewindegänge Ph / PT
12 x 6*	1000	P3	2
16 x 8*	1000	P4	2
20 x 8*	1000	P4	2
24 x 10*	1000	P5	2
30 x 12*	1000	P6	2
40 x 14*	1000	P7	2

\* nur für Steigungsrichtung RH

**Ausführung**

<b>Einsatzstahl C15</b>	<b>ST</b>
<b>Edelstahl 1.4301</b>	<b>N</b>

RoHS

Zubehör	Seite
<b>GN 103.1</b> Trapezgewindemuttern (Rotguss, mit Flansch)	QVX
<b>GN 103.1</b> Trapezgewindemuttern (Kunststoff, mit Flansch)	QVX
<b>GN 103.2</b> Trapezgewindemuttern (mit Sechskant)	QVX
<b>GN 103.3</b> Trapezgewindemuttern (zylindrisch)	QVX

Trapezgewindespindeln GN 103 wandeln in Verbindung mit Trapezgewindemuttern Drehbewegungen in lineare Bewegungen um. Sie werden eingesetzt, wenn Bauteile bewegt und Kräfte übertragen werden sollen, beispielsweise im Maschinen- und Anlagenbau.

Die Gewindespindeln werden im Roll-Walzverfahren hergestellt, wodurch das Gewinde eine hohe Festigkeit aufweist. Je nach Anwendung bewegt sich beim Verstellen entweder die Mutter oder die Gewindespindel axial.

Die Gewindeabmessungen der Trapezgewindespindeln entsprechen der DIN 103. Zusammen mit Spindelmuttern der gleichen Gewindegröße, Gangzahl und Steigungsrichtung lassen sich geeignete Trapezgewindetribe aufbauen. Die Endenbearbeitung der Trapezgewindespindeln zur Aufnahme der Lagerung bzw. des Antriebs kann individuell ausgeführt werden.

Technische Informationen	Seite
Technische Hinweise	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

<b>Bestellbeispiel</b>	<b>1</b> d x P (d x Ph)
	<b>2</b> Länge l
<b>GN 103-16x4-1000-RH-ST</b>	<b>3</b> Form
	<b>4</b> Werkstoff