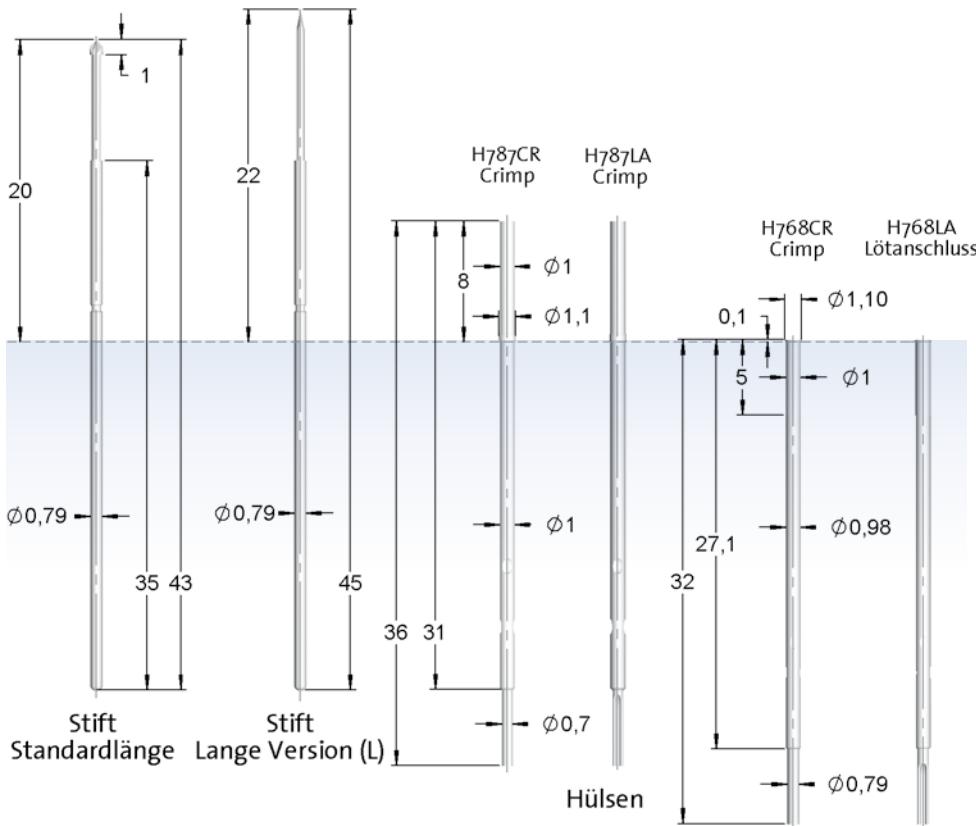


	Strom	Temperatur	R typisch
F788	2,0 A	-20°...+80°C	35 mOhm



Langhubstifte für 2-Stufen-Adaptionen (ICT/FCT)

F788

Der F788 wird in Kombination mit dem F075/F100 eingesetzt. Durch den Pressring können die Hülsen H787 mittels Hülseneinsetzwerkzeug (FEWZ) in der Höhe variabel eingesetzt werden, der Kontaktstift erhält dadurch die jeweils erforderliche Herausraghöhe. Die Hülsen H768 mit Kragen, der als Anschlag dient, haben eine fixe Herausraghöhe. Die Hülse H787 kann auch mit 500 mm Litze (0,08mm²) unter Bestellnummer H787LI bestellt werden. Lieferzeit auf Anfrage.

Mechanische Spezifikation

Empfohlener Federweg: 6,4 mm

Maximaler Federweg: 8,0 mm

bei Kopf 05, 06, 07: 7,0 mm

Vorspannung: 40 cN

Federkraft bei empfohlenem

Federweg ±20%: 165 cN

Treffgenauigkeit: ±0,1 mm

Materialien und Oberflächen

Kolben: siehe Kopfformen

Mantel: Bronze, vergoldet

Feder: Federstahl, versilbert

Hülse:

H787: Neusilber, vergoldet

H768: Bronze, vergoldet

Herausraghöhe	H787CR	H787LA	H768CR	H768LA
Standardlänge	12,0 -20,0 mm	12,0 -20,0 mm	16,0 mm	16,0 mm
Lange Version (L)	14,0 -22,0 mm	14,0 -22,0 mm	18,0 mm	18,0 mm

Kopfform, Material, Oberfläche und Kopfdurchmesser



05 CuBe; G Ø 0,90 mm	06 CuBe; G Ø 0,90 mm	07 Stahl; L Ø 0,90 mm	11 CuBe; G Ø 0,60 mm	18 CuBe; G Ø 0,60 mm
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------



21 Stahl; L Ø 0,60 mm	33 Stahl; L Ø 0,50 mm Lange Version	33 Stahl; L Ø 0,60 mm		
---------------------------------	--	---------------------------------	--	--

Typ	Kopfdurchmesser	Federkraft
F788	33S 060	L 165 L
	Kopfform	Material
		Oberfläche
		Sonderform
Material:	B = CuBe, S = Stahl	
Kopfdurchmesser:	0,6 mm = 060 (z.B.)	
Oberfläche:	G = Gold, L = FM-Langzeit-Gold	
Sonderform:	L = lange Version	
Hülse: Bestellnummer siehe Zeichnung		

**Bestell-
beispiel**